

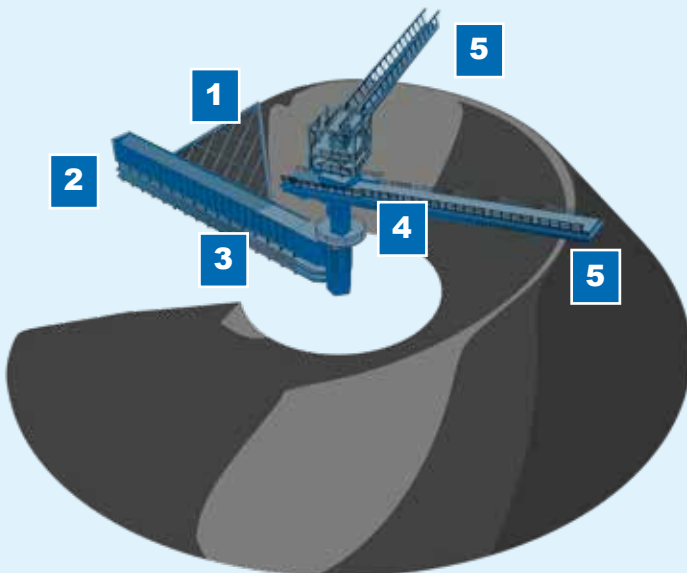
ANTRIEBSLÖSUNGEN FÜR RUNDMISCHBETTEN



Für die Zwischenlagerung und/oder Homogenisierung von Schüttgütern in Rundmischbetten bedarf es robuster und zuverlässiger Antriebslösungen auf allen Ebenen.



Zuverlässig unter extremen Bedingungen – NORD-Antriebslösungen für Rundmischbetten



Dieses Förderband lässt sich durch einen Drehantrieb (4) um den Mittelpunkt des Rundmischbetts drehen, sodass das Schüttgut kreisförmig aufgeschüttet werden kann.

Über einen Böschungsräumer (1) wird das aufgeschüttete Material aus allen Schichten gleichmäßig (Homogenisierung) in Richtung Boden abgetragen. Das sich am Boden ansammelnde Material wird durch einen Kettenkratzer (3) ins Zentrum des Rundmischbetts gefördert. Dort fällt es auf ein weiteres Förderband, welches das Schüttgut schließlich abtransportiert. Über einen Fahrtrieb (2) lässt sich der Kettenkratzer um den Mittelpunkt des Rundmischbetts drehen, sodass das Material kreisförmig abgetragen werden kann.

Das Rundmischbett ist ein Lagersystem zur Zwischenlagerung und Homogenisierung von Schüttgütern. Das Schüttgut wird über ein Förderband (5) dem Rundmischbett zugeführt und anschließend über ein weiteres Förderband (5) auf einer Halde aufgeschüttet.

Das gesamte Antriebssystem wird basierend auf den gewünschten Materialfördermengen und -eigenschaften sowie den Umgebungs- und Betriebsbedingungen ausgelegt. So wird gewährleistet, dass das Antriebssystem optimal auf die Anwendung abgestimmt ist.

KOMPLETTE ANTRIEBSLÖSUNGEN AUS EINER HAND

1 Böschungsräumantrieb

- Planetengetriebe oder Industriegetriebe
- Frequenzumrichter
- elastische Antriebskupplung

Vorteile für unsere Kunden:

- Abtriebswelle mit Vielkeilverzahnung nach DIN 5480 für hohe Schaltfrequenzen
- Vorschaltgetriebe möglich



2 Fahrtrieb

- Kegelradgetriebe mit Frequenzumrichter für Eilgangbetrieb
- Brems- und Kupplungskombination zwischen Eilgang- und Arbeitsfahrtgetriebe
- elastische Verbindungskupplungen
- Fahrwerksflansch und Fahrwerksritzel
- Fundamentrahmen



Vorteile für unsere Kunden:

- optimal aufeinander abgestimmte Antriebskomponenten
- kundenspezifisches Abtriebsritzel und Abtriebsflansch
- niedrigste Abtriebsdrehzahlen mit hohen Übersetzungsverhältnissen möglich

3 Kettenkratzerantrieb

- Kegelrad- oder Industriegetriebe
- Hydraulik-Kupplung
- Motor
- Schwinge/Fundamentrahmen/Konsole
- Drehmomentstütze

Vorteile für unsere Kunden:

- optimal aufeinander abgestimmte Antriebskomponenten
- Sicherheit durch Drehzahlüberwachung
- hohe Verfügbarkeit durch modulares Konzept
- auf Wunsch umfangreiche Zusatzausstattung möglich



Böschungsräumer

1

Fahrtrieb

2

3

Kettenkratzer

Antriebslösungen von NORD DRIVESYSTEMS
sind auch für Längsmischbetten geeignet.

5 Förderband (Zufuhr)



4 Drehantrieb

- Planetengetriebe
- Abtriebsritzel
- Sicherheitskupplung
- Bremse
- Frequenzumrichter

Vorteile für unsere Kunden:

- optimal aufeinander abgestimmte Antriebskomponenten
- Vorschaltgetriebe möglich
- Trommel, Scheiben- oder Motorbremse
- Aufbau auf Konsole möglich
- kundenspezifisches Abtriebsritzel
- exzentrischer Abtriebsflansch zur Einstellung eines optimalen Tragbildes von Abtriebsritzel und Zahnkranz

4 Drehantrieb

5 Förderband (Aufschütten)



5 Förderbandantrieb

- Stirnrad-, Kegelrad- oder Industriegetriebe
- elastische Antriebskupplung
- elastische Abtriebskupplung
- Bremse
- Sanftanlaufgerät

Vorteile für unsere Kunden:

- optimal aufeinander abgestimmte Antriebskomponenten
- Trommel-, Scheiben- oder Motorbremse
- Aufbau auf Fundamentrahmen möglich
- alternativer Aufbau mit Hydraulik-Kupplung, Hohlwelle, Schwinge und Drehmomentstütze möglich



Ex-geschützte NORD-Antriebslösungen

Antriebssysteme für Ex-Bereiche der Zone 1, 2, 21 oder 22. NORD DRIVESYSTEMS liefert Motoren und Getriebemotoren mit Ex-Schutz nach Maß. Systeme auf Basis hochwertiger Komponenten werden nach spezifischen Kundenanfragen anwendungsgerecht ausgelegt.

- Bauformen und Ausstattung nach individuellen Anforderungen
- Konfigurationsprozesse geprüft gemäß ISO 9001
- sicheres SAP-gestütztes Baukastensystem

Staub-Ex-geschützte Motoren

- gemäß Kategorie 2D oder 3D
- für Zone 21 oder 22
- gemäß EN 60079-31
- Zündschutzart Ex t (Schutz durch Gehäuse)

Staub-Ex-geschützte Getriebe

- gemäß Kategorie 2D oder 3D
- für Zone 21 oder 22
- gemäß EN 13463
- Zündschutzart c (Konstruktive Sicherheit)

ANTRIEBSLÖSUNGEN FÜR RUNDMISCHBETTEN

Industriegetriebe MAXXDRIVE® (Katalog G1050)



- ✓ alle Lagerstellen und Dichtflächen in einer Aufspannung gefertigt
- ✓ Fuß-, Flansch- oder Aufsteckgehäuse
- ✓ lange Lebensdauer, wartungsarm
- ✓ Getriebe achsparallel und rechtwinklig
- ✓ Blockgehäuse
- ✓ Stirnrad- und Kegelradgetriebe

Baugrößen	11
Leistung	1,5 – 4.000 kW
Drehmoment	15.000 – 260.000 Nm
Übersetzung	5,60:1 – 30.000:1

BLOCK-Flachgetriebe (Katalog G1000)



- ✓ Fuß-, Flansch- oder Aufsteckgehäuse
- ✓ Hohl- oder Vollwelle
- ✓ kompaktes Design
- ✓ Blockgehäuse

Baugrößen	15
Leistung	0,12 – 200 kW
Drehmoment	110 – 100.000 Nm
Übersetzung	4,03:1 – 6.616,79:1

BLOCK-Kegelradgetriebe (Katalog G1000)



- ✓ höchste Abtriebsdrehmomente
- ✓ hohe Axial- und Radialbelastbarkeit
- ✓ lange Lebensdauer, wartungsarm
- ✓ Blockgehäuse

Baugrößen	11
Leistung	0,12 – 200 kW
Drehmoment	180 – 50.000 Nm
Übersetzung	8,04:1 – 13.432,68:1

NORDAC FLEX Frequenzumrichter SK 200E (Flyer F3020)



- ✓ Energiesparfunktion
- ✓ integrierte Positioniersteuerung POSICON
- ✓ integrierte PLC

Spannung	1~ 110 – 120 V
	1~ 200 – 240 V
	3~ 200 – 240 V
	3~ 380 – 500 V

Leistung	0,25 – 22 kW
----------	--------------

NORDAC PRO Frequenzumrichter SK 500E (Flyer F3050)



- ✓ Stand-alone-Betrieb
- ✓ 4 Parametersätze
- ✓ sensorlose Stromvektorregelung (ISD-Regelung)
- ✓ integrierte PLC

Spannung	1~ 110 – 120 V
	1~ 200 – 240 V
	3~ 200 – 240 V
	3~ 380 – 480 V

Leistung	0,25 – 160 kW
----------	---------------

Motoren



IE3-Motoren ab 0,12 kW (BG 63)



IE4-Synchron- und Asynchronmotoren



Internationale Energieeffizienz-Standards

- EU: IE1 – IE4 gemäß IEC 60034-30
- US: ee labeling gemäß EISA 2007 (Dept. of Energy)
- CA: CSA energy verified gemäß EER 2010
- CN: CEL gemäß GB 18613
- KR: KEL gemäß REELS 2010
- BR: Alto Rendimento gemäß Decreto n° 4.508
- AU: MEPS gemäß AS/NZS 1359.5



In Kombination von Motor- und Motorkontrollsystem nach Ecodesign-Richtlinie EN50598

Wenden Sie sich an Ihren lokalen NORD-Vertreter oder das Branchenmanagement Schüttguthandling.

NORD DRIVESYSTEMS Gruppe

- Familienunternehmen aus Bargteheide bei Hamburg mit 4.000 Mitarbeitern
- Antriebslösungen für mehr als 100 Industriezweige
- 7 Fertigungsstandorte weltweit
- Präsent in 98 Ländern auf 5 Kontinenten
- Mehr Informationen: www.nord.com



Getriebebau NORD GmbH & Co. KG

Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargteheide, Deutschland
T +49 4532 2890, F +49 4532 289 2253, info@nord.com



Getriebebau NORD GmbH Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich

T +43 732 318920, F +43 732 318920 85, info.at@nord.com



Getriebebau NORD AG Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz

T +41 71 38899 11, F +41 71 38899 15, switzerland@nord.com

Members of the NORD DRIVESYSTEMS Group