

INTELLIGENT DRIVESYSTEMS, WORLDWIDE SERVICES



EAC Ex

ar – B 2000

صندوق تروس محمي من الانفجار

دليل التركيب والصيانة


DRIVESYSTEMS

يرجى قراءة دليل التشغيل والتركيب



يرجى قراءة دليل التشغيل والتركيب هذا بعناية، قبل العمل على صندوق التروس أو تشغيله. ينبغي اتباع التعليمات التي يتضمنها دليل التشغيل والتركيب هذا.

احتفظوا بدليل التشغيل والتركيب بالقرب من صندوق التروس لكي يكون قريبا عند الحاجة.

يرجى أيضا مراعاة الوثائق التالية:

- كتيب صندوق تروس (G1000، G1012، G1014، G1035، G1050، G2000)،
- دليل التشغيل والصيانة الخاص بالمحرك الكهربائي،
- دلائل التشغيل الخاصة بالأجزاء المدمجة أو التي تمت إضافتها.

إذا احتجتم إلى المزيد من المعلومات، فيرجى استفسار شركة Getriebebau NORD GmbH & Co. KG.

الوثيقة

الاسم:	B 2000
المنتج الرقم:	6051437
أنواع المنتجات:	صندوق التروس ومحركات صندوق التروس
الأنواع:	
أنواع صناديق التروس:	ترس عدل ترس عدل NORDBLOC ترس عدل عادي صندوق تروس مسطح ترس مخروطي ترس عدل حلزوني ترس حلزوني MINIBLOC ترس حلزوني UNIVERSAL

قائمة النسخ

الاسم، التاريخ	رقم الطلبية	ملاحظات
B 2000 يناير/ كانون الثاني 2013	0413 / 6051437	-
B 2000 سبتمبر 2014	3814 / 6051437	• إصلاحات عامة
B 2000 أبريل 2015	1915 / 6051437	• أنواع جديدة من صناديق التروس SK 10382.1+ SK 11382.1
B 2000 مارس/ آذار 2016	0916 / 6051437	• إصلاحات عامة • تعديل توجيهات ATEX الجديدة اعتباراً من 2016/04/20
B 2000 أبريل 2017	1417 / 6051437	• إصلاحات عامة • تروس عدل جديدة SK 071.1 SK 171.1، SK 371.1، SK 571.1، SK 771.1،

ملاحظات	رقم الطلبية	الاسم، التاريخ
<ul style="list-style-type: none"> • إصلاحات عامة • تروس مسطحة جديدة ، SK 0182.1، SK 0282.1، SK 1282.1، SK 1382,1 • ترس حلزوني جديد SK 02040.1 • تصريحات جديدة بالمطابقة 2D + 2G، 3D + 3G 	4217 / 6051437	،B 2000 أكتوبر 2017
<ul style="list-style-type: none"> • إصلاحات عامة • إرشادات السلامة والإرشادات التحذيرية الخاصة بالتعديل • انتقال العلامة وفقاً لمعيار 1-13463 DIN EN إلى DIN EN ISO 80079-36 • تصريحات جديدة بالمطابقة 2D + 2G، 3D + 3G 	1419 / 6051437	، B 2000 أبريل 2019
<ul style="list-style-type: none"> • إصلاحات عامة • تعديلات هيكلية في الدليل • تكملة صناديق التروس SK 871.1، SK 971.1، SK 1071.1 • حذف إعلانات المطابقة وفقاً لتوجيه 1-13463.DIN EN 	4419 / 6051437	،B 2000 أكتوبر 2019

جدول 1: قائمة النسخ B 2000

ملاحظة خاصة بحقوق المؤلف

ينبغي تسليم هذه الوثيقة التقنية لكل مستخدم في شكل ملائم باعتبارها جزءا من الآلة المذكورة هنا.
تمنع أي إعادة صياغة لهذا الدليل أو تغييره أو استغلاله.

الناشر

Getriebbau NORD GmbH & Co. KG

- <http://www.nord.com/> ألمانيا / Bargtheide 22941 Getriebbau-Nord-Straße 1 •
الهاتف: +49 (0) 32 45 / 289-0 • الفاكس: +49 (0) 32 45 / 289-2253

عضو في NORD DRIVESYSTEMS Group

[فهرس المحتوى]

11	تعليمات السلامة	1
11	الاستعمال المطابق للتعليمات	1.1
11	تعليمات السلامة للحماية من الانفجار	1.2
11	مجال الاستخدام	1.2.1
11	الوحدات والتجهيزات	1.2.2
12	زيوت التشحيم	1.2.3
12	شروط التشغيل	1.2.4
12	القوى القطرية والقوى المحورية	1.2.5
12	التركيب والتنصيب	1.2.6
12	الفحص والصيانة	1.2.7
12	الحماية من الشحن الكهربائي	1.2.8
13	مخاطر الاشتعال ATEX وفقاً لمعيار DIN EN ISO 80079-36	1.3
13	عدم إجراء أية تغييرات	1.4
13	قم بإجراء فحص وإجراء أعمال الصيانة	1.5
13	تأهيل المستخدمين	1.6
14	السلامة أثناء القيام بأعمال معينة	1.7
14	فحص التلف الناجم عن النقل	1.7.1
14	تعليمات السلامة الخاصة بالتركيب والتحديث	1.7.2
14	خطر	1.8
14	خطر عند الرفع	1.8.1
14	خطر بسبب الأجزاء الدوارة	1.8.2
14	خطر بسبب درجة الحرارة المرتفعة أو المنخفضة	1.8.3
14	خطر بسبب زيوت التشحيم ومواد أخرى	1.8.4
15	خطر بواسطة الضجيج	1.8.5
15	خطر بسبب سائل التبريد الموجود تحت الضغط	1.8.6
16	شرح العلامات المستخدمة	1.9
17	2 وصف صندوق تروس	2
17	تسمية الأنواع وأنواع صندوق التروس	2.1
25	بطاقة الصنف	2.2
27	لوحة إرشادات إضافية للاتحاد الاقتصادي الأوروبي	2.3
29	3 دليل التركيب، التخزين، الإعداد، التثبيت	3
29	نقل صندوق التروس	3.1
29	التخزين	3.2
30	التخزين لمدة طويلة	3.3
31	فحص نمط التركيب	3.4
32	الاستعدادات للتثبيت	3.5
33	تثبيت صندوق التروس	3.6
34	تركيب الصّرر في أعمدة صندوق التروس	3.7
36	تركيب المحركات ذات أعمدة مجوفة	3.8
39	تركيب القرص القابض	3.9
41	تركيب شفة SCX	3.10
42	تركيب الغطاء الواقي	3.11
42	تركيب الأغشية الوقائية	3.12
43	تركيب المحرك العادي	3.13
45	تركيب ملفات التبريد في نظام التبريد	3.14
46	تركيب خزان موازنة الزيت خيار OA	3.15
47	ملصق درجة الحرارة	3.16
47	صباعة لاحقة	3.17
48	4 التشغيل	4
48	مراقبة مستوى الزيت	4.1
49	تفعيل نظام التزويد بزيت التشحيم التلقائي	4.2
50	قياس درجة الحرارة	4.3
51	التشغيل مع تبريد زيت التشحيم	4.4
51	مراقبة صندوق التروس	4.5

52	مدة إحماء صندوق تروس الحلزوني	4.6
53	قائمة المراجعة	4.7
54	الفحص والصيانة	5
54	فترات الفحص والصيانة	5.1
56	أعمال الفحص والصيانة	5.2
62	التخلص من النفايات	6
63	ملحق	7
63	أنماط التركيب والصيانة	7.1
84	زيوت التشحيم	7.2
85	عزم شد اللولب	7.3
86	اضطرابات التشغيل	7.4
87	التسرب والإحكام	7.5
88	تصريح المطابقة	7.6
88	صندوق التروس ومحركات صندوق التروس المحمية من الانفجار، فئة G2 و D2	7.6.1
89	صندوق التروس ومحركات صندوق التروس المحمية من الانفجار، فئة G3 و D3	7.6.2
90	تعليمات الإصلاح	7.7
90	الإصلاح	7.7.1
90	معلومات على شبكة الإنترنت	7.7.2
90	الضمان	7.8
90	اختصارات	7.9

[فهرس الصور]

25	الشكل 1: لوحة الإرشادات (نموذج)
28	الشكل 2: لوحات الإرشادات الإضافية EAC Ex
32	الشكل 3: تفعيل التهوية بالضغط
34	الشكل 4: مثال عن معدة تثبيت بسيطة
35	الشكل 5: نقل القوة المسموح به في عناصر التحريك والتدوير
36	الشكل 6: وضع زيت التشحيم في العمود والصرّة
37	الشكل 7: تفكيك الغطاء النهائي المركب من قبل المصنع
37	الشكل 8: تثبيت صندوق تروس في العمود المزود بكتف الجهاز بواسطة مثبت
37	الشكل 9: تثبيت صندوق تروس في العمود دون كتف الجهاز بواسطة مثبت
37	الشكل 10: التفكيك بواسطة معدات التفكيك
38	الشكل 11: تركيب مضاد الصدمات المطاطي (خيار G أو VG) في صناديق التروس المسطحة
38	الشكل 12: تثبيت مُقَوِّي عزم الدوران في التروس المخروطية الحلزونية
39	الشكل 13: عود الإدارة المجوف مع القرص القابض
41	الشكل 14: نموذج تركيب شفة SCX
42	الشكل 15: تركيب الأغشية الواقية من خيار SH وخيار H، وخيار H66
42	الشكل 16: تفكيك الغطاء وتركيبه
44	الشكل 17: تركيب القابض في عمود المحرك عند أشكال قابض مختلفة
45	الشكل 18: سداد التبريد
46	الشكل 19: تركيب خزان موازنة الزيت
47	الشكل 20: موضع ملصق درجة الحرارة
49	الشكل 21: فحص مستوى الزيت بواسطة مقياس عمق الزيت
49	الشكل 22: تركيب صحن الدهون
50	الشكل 23: تفعيل التزويد التلقائي بزيت التشحيم عند تركيب المحرك القياسي
50	الشكل 24: الملصق
51	الشكل 25: علامة أتكس
51	الشكل 26: ملصق درجة الحرارة
57	الشكل 27: فحص مستوى الزيت بواسطة مقياس عمق الزيت
58	الشكل 28: قياس تآكل الترس المسنن في القابض الكلابي ROTEX®
58	الشكل 29: قياس تآكل الجلبات المسننة للقابض المسنن المقوس BoWex®
59	الشكل 30: تغيير حامل زيت التشحيم الأوتوماتيكي في وحدة المحرك القياسي
63	الشكل 31: قياس مستوى الزيت SK 072.1 – SK 172.1
64	الشكل 32: قياس مستوى الزيت
65	الشكل 33: قياس مستوى الزيت SK 071.1 – SK 371.1
66	الشكل 34: مستوى الزيت 1071.1 ... SK 771.1
67	الشكل 35: الموضع عند فحص مستوى الزيت
69	الشكل 36: صندوق التروس المسطح مع خزان مستوى الزيت
88	الشكل 37: إعلان المطابقة فئة 2G / 2D، علامة وفقاً لتوجيه 36-DIN EN ISO 80079
89	الشكل 38: إعلان المطابقة لفئة 3D / 3G، علامة وفقاً لتوجيه 36-DIN EN ISO 80079

[فهرس الجداول]

4	جدول 1: قائمة النسخ B 2000
17	جدول 2: ترس عدل - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
17	جدول 3: ترس عدل كبير - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
18	جدول 4: ترس عدل NORDBLOC - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
19	جدول 5: ترس عدل NORDBLOC - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
20	جدول 6: صندوق تروس مسطح - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
21	جدول 7: ترس مخروطي - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس
22	جدول 8: ترس عدل حلزوني - تسميات الأنواع وأنواع صندوق التروس
23	جدول 9: تسميات أنواع MINIBLOC وأنواع صندوق تروس
24	جدول 10: ترس حلزوني UNIVERSAL - تسميات الأنواع وأنواع صندوق التروس
27	جدول 11: علامات CE Ex / EAC Ex
58	جدول 12: قيم حد التآكل لتروس القابض المسننة
62	جدول 13: التخلص من المعدات
84	جدول 14: جدول زيت التشحيم
85	جدول 15: عزم شد اللولب
86	جدول 16: لمحة عن اضطرابات التشغيل
87	جدول 17: تعريف التسرب وفقا لمعايير DIN 3761

1 تعليمات السلامة

1.1 الاستعمال المطابق للتعليمات

تستخدم صناديق التروس هذه لنقل وإعادة تشكيل حركة دائرية. وهي مصممة لاستخدام الآلات والمعدات المستخدمة في المجال التجاري كجزء من نظام الدفع. لا يُسمح بتشغيل صناديق التروس، إلا بعد التأكد من أنه يمكن تشغيل الآلة أو المعدة بأمان بصندوق التروس. ينبغي اتخاذ التدابير الوقائية المناسبة في حالة الاستخدامات التي قد تهدد سلامة الأشخاص بسبب تعطل صندوق تروس أو محرك صندوق التروس. ينبغي أن تتوافق الآلة أو المعدة مع القوانين واللوائح القانونية المحلية المعمول بها. وينبغي استيفاء كل متطلبات السلامة والوقاية الصحية المطبقة. ينبغي على الخصوص احترام تعليمات الآلة EG/42/2006 و TR CU 010/2011 و TR CU 020/2011 في كل نطاق من نطاقات العمل.

صناديق التروس ملائمة للاستخدام في المناطق المهددة بالانفجار وفقاً للفئة المشار إليها في بطاقة الصنف. وهي تفي بمتطلبات الحماية من الانفجار الخاصة بمعيار EU/34/2014 و TR CU 012/2011 للفئة المشار إليها في بطاقة الصنف. ينبغي تشغيل صناديق التروس بالأجزاء المخصصة للاستخدام في المناطق المهددة بالانفجار فقط. لا يُسمح أثناء التشغيل بتواجد خليط من أجواء مكونة من الغازات والأبخرة والضباب (علامة سي إي: المنطقة 1 أو 2، علامة جي، علامة المطابقة الأوراسية EAC: الفئة IIG) والغبار (علامة سي إي: المنطقة 21 أو 22، علامة جي، علامة المطابقة الأوراسية EAC: الفئة IIID). في حالة وجود خليط هجين، تُلغى الموافقة على صندوق التروس.

لا يسمح بإجراء تغييرات بنوية على صندوق التروس، وإجراؤها يؤدي إلى إلغاء ترخيص صندوق التروس.

لا ينبغي استخدام صناديق التروس، إلا طبقاً للمعطيات الواردة في الوثيقة التقنية الخاصة بشركة Getriebbau NORD GmbH & Co. KG. إذا لم يتم استخدام صندوق التروس وفقاً للتصميم والبيانات الواردة في دليل التشغيل والتركيب، فقد يتسبب ذلك في إحداث أعطال في صندوق التروس. وقد يتسبب ذلك أيضاً في إصابات بشرية.

ينبغي ضبط أبعاد القاعدة أو موضع تثبيت صندوق التروس بالقدر الكافي حسب الوزن وعزم الدوران. ينبغي استخدام كل عناصر التثبيت المخصصة لذلك.

بعض صناديق التروس مجهزة بملفات التبريد. لا يُسمح بتشغيل صناديق التروس هذه، إلا إذا كانت دائرة سائل التبريد موصولة وكانت مُشغلة.

1.2 تعليمات السلامة للحماية من الانفجار

صناديق التروس ملائمة للاستخدام في المناطق المهددة بالانفجار. لضمان حماية كافية من الانفجار، ينبغي بالإضافة إلى ذلك احترام التعليمات التالية.

ينبغي أيضاً مراعاة الوثيقة الخاصة المشار إليها وكذلك دليل التجهيزات والوحدات في لوحة الإرشادات في الحقل „S“.

1.2.1 مجال الاستخدام

- ينبغي تركيب صناديق التروس بشكل محترف. قد تؤدي الأحمال الزائدة إلى كسر الأجزاء. وقد تنشأ عنها شرارات. يرجى ملء الاستمارة بدقة. تصمم شركة Getriebbau NORD GmbH & Co. KG صندوق التروس وفقاً للمعطيات الواردة في استمارة الطلب. ينبغي احترام تعليمات انتقاء صندوق التروس الواردة في استمارة الطلب وفي الكatalog.
- تشمل الحماية من الانفجار المناطق المطابقة لفئة الجهاز ونوع المحيط القابل للانفجار فقط وفقاً للعلامة الموجودة على لوحة الإرشادات. ينبغي أن يتوافق نوع صندوق التروس وكل البيانات التقنية مع معطيات تخطيط الأنظمة أو الآلات. في حالة وجود العديد من نقاط التشغيل، فإنه لا يسمح بتجاوز قوة المحرك أو عزم الدوران أو سرعة الدوران القصوى في أية نقطة من نقاط التشغيل. لا يُسمح بتشغيل صندوق التروس، إلا في وضع تركيب مطابق لنمط التركيب. ينبغي تفحص كل المعطيات الموجودة على لوحة الإرشادات بدقة قبل تركيب صندوق التروس.
- عند إنجاز كل الأعمال، مثل النقل والتخزين والتركيب والتوصيل الكهربائي والتشغيل والصيانة، لا يُسمح بوجود جو قابل للانفجار.

1.2.2 الوحدات والتجهيزات

- بالنسبة للتشغيل بصناديق تروس من فئة 2D، ينبغي أن يتوفر المحرك على نوع حماية لا يقل عن IP6x.
- إذا كانت هناك حاجة إلى تبريد زيت التشحيم، فقد تحتسب شركة Getriebbau NORD GmbH & Co KG خدمة التبريد المطلوبة. لا يسمح بتشغيل صناديق التروس المجهزة بملفات التبريد دون تبريد زيت التشحيم. ينبغي مراقبة وظيفة تبريد زيت التشحيم بمقياس الحرارة ذو المقاومة (PT100). عند تجاوز درجة الحرارة المسموح بها، ينبغي توقيف التشغيل. تحقق بانتظام من وجود تسربات.
- ينبغي أن تكون التجهيزات المركبة في صندوق التروس، مثل القابضات والبكرات وأجهزة التبريد والمضخات وأنظمة الاستشعار، إلى غير ذلك، وكذلك المحركات، ملائمة كذلك للاستخدام في منطقة ذات محيط قابل للانفجار. ينبغي أن تتوافق علامتك أيضاً وفقاً لتوجيه أنكس مع معطيات تخطيط الأنظمة أو الآلات.

1.2.3 زيوت التشحيم

- إذا تم استخدام أنواع زيت غير مناسبة، فقد يشتعل رذاذ الزيت بداخل صندوق التروس. قد تختل وظيفة الحاجز اللارجوعي، مما قد يؤدي إلى ارتفاع درجات الحرارة ونشوء شرارة. لذلك، استخدم أنواع الزيوت فقط المطابقة للمعطيات الواردة في لوحة الإرشادات. تجدون نصائح بخصوص التشحيم في الملحق الخاص بدليل التشغيل والتركيب.

1.2.4 شروط التشغيل

- إذا كان صندوق التروس مجهزًا بحاجز لارجوعي، فينبغي احترام سرعة الدوران الدنيا لإقلاع الحاجز وسرعة الدوران القصوى. تتسبب سرعة الدوران البطيئة للغاية في زيادة التآكل وارتفاع درجة الحرارة. سرعات الدوران العالية للغاية تتلف الحاجز اللارجوعي.
- إذا كانت صناديق التروس معرضة لأشعة الشمس المباشرة أو لأشعة ماثلة، فينبغي أن تكون درجة حرارة المحيط أو درجة حرارة هواء التبريد أدنى ب 10 كلفن على الأقل من درجة حرارة المحيط القصوى المسموح بها لنطاق درجة حرارة المحيط المسموح به، "Tu_o" وفقًا للوحة الإرشادات.
- وحتى التغيرات البسيطة في ظروف التركيب قد تؤثر على درجة حرارة صندوق التروس إلى حد كبير. ينبغي أن تكون صناديق التروس بمستوى درجة الحرارة T4 أو ذات درجة أسطح قصوى تبلغ 135 درجة مئوية أو أقل مجهزة بملصق درجة الحرارة. يصبح لون النقطة الموجودة في منتصف ملصق درجة الحرارة أسود، إذا كانت درجة حرارة الأسطح مرتفعة للغاية. قم بتوقيف صندوق التروس عن التشغيل فورًا، إذا أصبح لون النقطة أسود.

1.2.5 القوى القطرية والقوى المحورية

- لا ينبغي أن تُدخل عناصر التشغيل سوى القوى المستعرضة الشعاعية القصوى المسموح بها R_{1F} و F_{R2} والقوى المحورية F_{A1} و F_{A2}، المشار إليها في لوحة الإرشادات، في صندوق التروس (انظر الفقرة) انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف" في الصفحة 25.))
- ينبغي على وجه الخصوص احترام الشد الصحيح للأحزمة والسلاسل.
- لا يسمح بأنقال إضافية ناتجة عن عدم توازن الصرر.

1.2.6 التركيب والتنصيب

- يؤدي التنصيب الخاطئ إلى حدوث شدّ وإلى تحميل عالي غير مسموح به. وينتج عن ذلك درجات حرارة أسطح عليا. يرجى احترام تعليمات التنصيب والتركيب الواردة في دليل التشغيل والتركيب.
- قم قبل التشغيل بإجراء جميع الفحوص المطلوبة الواردة في دليل التشغيل والصيانة، وذلك للتعرف في الوقت المناسب على الأخطاء التي قد تزيد من خطر الانفجار. لا تشغل صندوق التروس، إذا لاحظت أخطاءً أثناء عمليات المراقبة. استشر شركة Getriebebau NORD.
- قم بقياس درجة حرارة سطح صندوق التروس قبل التشغيل بالنسبة لصناديق التروس بمستوى درجة الحرارة T4 أو ذات درجة أسطح قصوى لا تتجاوز 200 درجة مئوية. لا تشغل صندوق التروس، إذا كانت درجة حرارة الأسطح التي تم قياسها مرتفعة للغاية.
- ينبغي تأريض علبة صندوق التروس لتحويل الشحن الكهربائي.
- عدم التشحيم يؤدي إلى رفع درجة الحرارة وإلى تكون شرار. قم بتفحص مستوى الزيت قبل التشغيل.

1.2.7 الفحص والصيانة

- قم بإجراء جميع الفحوصات الواردة في دليل التشغيل والتركيب بدقة، وذلك لتفادي ارتفاع خطر الانفجار بسبب الاختلالات الوظيفية والتلف. إذا اكتشفت أعطالاً أثناء التشغيل، فينبغي توقيف التشغيل. استشر شركة Getriebebau NORD.
- عدم التشحيم يؤدي إلى رفع درجة الحرارة وإلى تكون شرار. قم بتفحص مستوى الزيت بانتظام وفقًا للمعطيات الواردة في دليل التشغيل والتركيب.
- تراكم الغبار والأوساخ يؤدي إلى ارتفاع درجة الحرارة. يمكن أن يتسرب الغبار أيضًا داخل الغطاء المسرب للغبار. قم بإزالة الترسبات بانتظام وفقًا للمعطيات الواردة في دليل التشغيل والتركيب.

1.2.8 الحماية من الشحن الكهربائي

- يمكن شحن الطلعات غير الموصلة أو أنابيب الضغط المنخفض بشكل كهروستاتيكي. قد ينشأ شرار عند التفريغ. لا ينبغي استخدام هذه الأجزاء في المناطق التي لا يتوقع فيها حدوث عمليات مولدة للشحن. ينبغي أن تتواجد خزانات موازنة الزيت في المناطق ذات مجموعة الغاز IIB كأحد أقصى.
- ينبغي استخدام صناديق التروس ذات طلاء يتجاوز سمكه 0,2 مم في المناطق التي لا يتوقع فيها حدوث عمليات مولدة للشحن فقط.
- طلاء صندوق التروس مصمم للاستخدام لفئة 2G مجموعة IIB (منطقة 1 مجموعة IIB). عند استخدام صندوق التروس في فئة 2G مجموعة IIC (منطقة 1 مجموعة IIC)، فلا يسمح باستخدامه أو تركيبه في مناطق يتوقع فيها حدوث عمليات مولدة للشحن.
- ينبغي التأكد عند إعادة الطلاء، أن يكون للطلاء نفس مواصفات الطلاء الأصلي.
- لقطع الشحن الكهربائي، فلا يسمح بتنظيف الأرضيات إلا بمسحوق الماء.

1.3 مخاطر الاشتعال ATEX وفقاً لمعيار DIN EN ISO 80079-36

تم استخدام أنواع الحماية من الاشتعال التالية:

- تدابير لضمان الامان الهيكلي „c“
 - حساب الثبات والحرارة لكل حالة استخدام،
 - اختيار المواد والأجزاء المناسبة،
 - حساب فاصل زمني موصى به للإصلاح عام،
 - فترات المراقبة لمستوى زيت التشحيم، وبالتالي ضمان تشحيم الترسبات وحلقات الإحكام والمسننات،
 - المراقبة الحرارية المطلوبة عند التشغيل.
- تدابير لضمان الغمر المائي „k“
 - يتم تشحيم المسننات بزيت تشحيم مناسب،
 - بيان زيوت التشحيم المسموح بها في لوحة الإرشادات،
 - بيان مستويات زيت التشحيم.
- تدابير لضمان مراقبة مصادر الاشتعال „b“
 - استخدام مراقبة درجة الحرارة كنظام الحماية من الاشتعال b1.

1.4 عدم إجراء أية تغييرات

لا تُجري أية تغييرات في صندوق التروس. لا تُزل أجهزة السلامة.

1.5 قم بإجراء فحص وإجراء أعمال الصيانة

- عدم إجراء الصيانة ووجود تلف قد يتسبب في أعطال من شأنها أن تؤدي إلى إصابات بشرية.
- قم بإجراء كل الفحوصات وأعمال الصيانة في الفترات المقررة.
- احرص على ضرورة إجراء فحص قبل التشغيل بعد التخزين لفترة طويلة.
- لا تقم بتشغيل صندوق تروس به عطل. لا ينبغي أن يكون في صندوق التروس أي تسريب.

1.6 تأهيل المستخدمين

ينبغي إجراء جميع أعمال النقل والتخزين والتركييب والتشغيل وكذلك الصيانة من قبل مختصين مؤهلين. المختصون المؤهلون هم أشخاص يتوفرون على التكوين والخبرة التي تمكنهم من التعرف على المخاطر المحتملة وتجنبها.

1.7 السلامة أثناء القيام بأعمال معينة

1.7.1 فحص التلف الناجم عن النقل

قد تؤدي الأعطال الناجمة عن النقل إلى خلل في عمل صندوق التروس، مما يؤدي إلى إصابات بشرية. قد يؤدي الزيت المتسرب بسبب تلف ناجم عن النقل إلى انزلاق الأشخاص

- افحص وجود تلف ناجم عن النقل في التغليف وفي صندوق التروس.
- لا تقم بتشغيل صندوق تروس به تلف بسبب النقل.

1.7.2 تعليمات السلامة الخاصة بالتركيب والتحديث

قبل إجراء أية أعمال على صندوق التروس، قم بفصل المحرك عن التيار الكهربائي وقم بحمايته من التشغيل غير المقصود. دع صندوق التروس يبرد. أفرغ توصيلات دورة التبريد من الضغط.

قد تحتوي الأجزاء المعطلة أو التالفة وموانم التركيب والشفة والأغطية الوقائية على حواف حادة. لذلك، ارتدي قفازات وملابس خاصة بالعمل.

1.8 خطر

1.8.1 خطر عند الرفع

يمكن أن يصاب الأشخاص بإصابات خطيرة بسبب سقوط صندوق التروس أو بسبب حركات البندول. لذلك، يرجى مراعاة الإرشادات التالية.

- أغلق مكان الخطر جيدًا. ينبغي مراعاة توفير مكان كافي لتفادي الأحمال المتأرجحة.
- لا تقف أبدًا تحت أحمال متأرجحة.
- استخدم وسائل نقل ذات حجم كاف ومناسبة لحالة الاستخدام. تجدون معلومات عن وزن صندوق التروس في لوحة الإرشادات.
- لا ترفع صندوق التروس، إلا من المسامير الحلقية المخصصة لذلك. ينبغي أن تكون كل المسامير الحلقية مثبتة بالكامل. اسحب المسامير الحلقية بشكل عمودي فقط، وليس بشكل أفقي أو مائل استخدم المسامير الحلقية لرفع صندوق التروس فقط دون مكونات أخرى. المسامير الحلقية غير مصممة لحمل وزن صندوق التروس مع الأجزاء المركبة. إذا كنت تحمل محرك صندوق التروس، فاستخدم في نفس الوقت المسامير الحلقية الموجودة على صندوق التروس والمحرك.

1.8.2 خطر بسبب الأجزاء الدوارة

يوجد خطر السحب على الأجزاء الدوارة. لذلك وفر أداة حماية من الملامسة. بالإضافة إلى الأعمدة، يتعلق ذلك بالمنفاخ وكذلك بعناصر التحريك والإدارة، مثل سيور نقل الحركة، وناقل الحركة بالسلاسل والقرص القابض والوصلات.

لا تُشغل المحرك في وضعية الاختبار دون أن يكون عنصر التشغيل مركبًا أو قم بحماية اللسين الطولي.

ينبغي مراعاة إعادة تشغيل محتمل للآلة عند تركيب أجهزة السلامة المنفصلة.

1.8.3 خطر بسبب درجة الحرارة المرتفعة أو المنخفضة

قد تزيد درجة حرارة صندوق التروس عن 90 درجة مئوية عند التشغيل. قد يحدث احتراق عند ملامسة الأسطح الساخنة أو ملامسة الزيت الساخنة. قد يحدث تثلج عند التلامس، إذا كانت درجات حرارة المحيط منخفضة جدًا.

- لا تلمس صندوق التروس بعد التشغيل أو إذا كانت درجات حرارة المحيط منخفضة جدًا، إلا بعد ارتداء قفازات العمل.
- دع صندوق التروس يبرد بالقدر الكافي بعد التشغيل قبل أعمال الصيانة.
- خصص أداة حماية من الملامسة، إذا كان هناك خطر أن يلمس الأشخاص صندوق التروس أثناء التشغيل.
- قد يتسرب من لولب التهوية بالضغط ضباب زيتي ساخن أثناء التشغيل بشكل متقطع. خصص جهاز سلامة قابل للفصل كي لا يتعرض الأشخاص للخطر.
- لا تضع أية أشياء قابلة للاشتعال على صندوق التروس.

1.8.4 خطر بسبب زيوت التشحيم ومواد أخرى

قد تكون المواد الكيميائية التي تستخدم مع صندوق التروس سامة. إذا وصلت المواد للعينين فقد تتسبب في أضرار في العينين. قد تسبب ملامسة مواد التنظيف وزيوت التشحيم والغراء تهيج البشرة.

قد يتسرب ضباب زيتي من لولب ضبط النزف عند فتحه.

قد تكون صناديق التروس منزلة بسبب زيوت التشحيم والمواد الحافظة وتنزلق من اليدين. هناك خطر الانزلاق على زيوت التشحيم المتدفقة.

- ارتدي عند العمل بالمواد الكيميائية قفازات وقائية وملابس عمل مقاومة للمواد الكيميائية. اغسل يديك بعد الانتهاء من العمل.
- ارتدي نظارات واقية، إذا كان من المحتمل رش مواد كيميائية، مثلًا عند ملء الزيت أو عند القيام بأعمال التنظيف.
- إذا دخلت مواد كيميائية إلى العين، فاغسلها فورًا بالكثير من الماء البارد. إذا ظهرت آلام، فقم بزيارة طبيب.
- احترم صحائف بيانات السلامة الخاصة بالمواد الكيميائية. احتفظ بصحائف بيانات السلامة بالقرب من صندوق التروس.
- تخلص من زيت التشحيم المتدفق فورًا بواسطة مادة رابطة.

1.8.5 خطر بواسطة الضجيج

تسبب بعض صناديق التروس أو الأجزاء المركبة، مثل المنفاخ، أثناء التشغيل ضجيجًا مضرًا بالصحة. ارتدي واقي للسمع، إذا تعين العمل بالقرب من هذا النوع من محركات التروس.

1.8.6 خطر بسبب سائل التبريد الموجود تحت الضغط

نظام التبريد موجود تحت ضغط مرتفع. تلف أو فتح إحدى موصلات سائل التبريد الموجودة تحت الضغط قد تؤدي إلى حدوث إصابات. انزع الضغط من دائرة سائل التبريد في صندوق التروس قبل بدء العمل.

1.9 شرح العلامات المستخدمة

الخطر 

يشير إلى خطر مباشر يؤدي إلى الوفاة أو إلى إصابات جد خطيرة، إذا لم يتم تجنبه.

الخطر 

يشير إلى خطر مباشر يؤدي إلى الوفاة أو إلى إصابات جد خطيرة، إذا لم يتم تجنبه. يحتوي على تعليمات هامة بشأن الحماية من الانفجار.

**تحذير** 

يشير إلى وضعية خطيرة قد تؤدي إلى الوفاة أو إلى إصابات جد خطيرة، إذا لم يتم تجنبها.

تحذير 

يشير إلى وضعية خطيرة قد تؤدي إلى إصابات خفيفة، إذا لم يتم تجنبها.

تنبيه

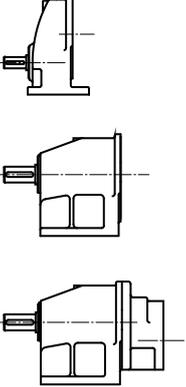
يشير إلى وضعية قد تؤدي إلى الإضرار بالمنتج أو المحيط، إذا لم يتم تجنبها.

معلومة 

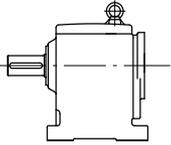
تشير إلى نصائح من أجل الاستخدام ومعلومات مهمة للغاية من أجل ضمان السلامة أثناء التشغيل.

2 وصف صندوق تروس

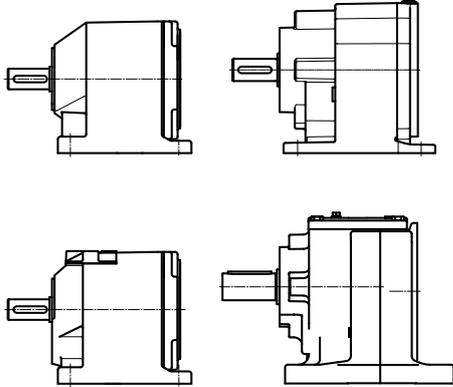
2.1 تسمية الأنواع وأنواع صندوق التروس

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع	
ترس عدل	
(من طبقة واحدة) SK 51E.... ، SK 21E، SK 11E (من طبقتين) SK 02، SK 12، SK 52، SK 62N SK 43، SK 53 (من ثلاث طبقات)، SK 03، SK 13، SK 23، SK 33N	
	
النسخ/الخيارات	
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA
عمود محرك غير مغطى	W
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI
خزان موازنة الزيت	OA
زيت اصطناعي ISO VG 220	SO1
-	نموذج بالأرجل
F	وصلة عمود الإخراج B5
XZ	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B14
XF	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B5
VL	محمل مقوى
AL	محمل محوري مقوى

جدول 2: ترس عدل - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع	
ترس عدل	
(من طبقتين) SK 62, SK 72, SK 82, SK 92, SK 102 (من ثلاث طبقات) SK 63, SK 73, SK 83, SK 93, SK 103	
	
النسخ/الخيارات	
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA
عمود محرك غير مغطى	W
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI
خزان موازنة الزيت	OA
زيت اصطناعي ISO VG 220	SO1
-	نموذج بالأرجل
F	وصلة عمود الإخراج B5
XZ	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B14
XF	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B5
VL	محمل مقوى
IEC	معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي

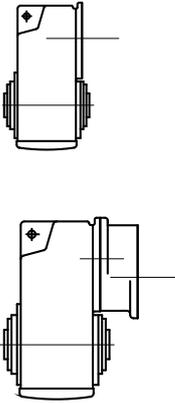
جدول 3: ترس عدل كبير - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع	
ترس عدل NORDBLOC	
	(من طبقتين) SK 972SK 320, SK 172, SK 272, (من ثلاث طبقات) SK 273, SK 373, SK 973 , SK 871.1, SK 071.1, SK 171.1, SK 371.1, SK 571.1, SK 771.1 (من طبقة واحدة) SK 971.1, SK 1071.1 (من طبقتين) SK 072.1, SK 172.1 (من طبقتين) SK 372.1, SK 672.1 (من ثلاث طبقات) SK 373.1, SK 673.1 (من طبقتين) SK 772.1, SK 872.1, SK 972.1 (من ثلاث طبقات) SK 773.1, SK 873.1, SK 973.1
	التسخن/الخيارات
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي NEMA	نموذج بالأرجل -
عمود محرك غير مغطى W	وصلة عمود الإخراج B5 F
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton VI	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B14 XZ
خزان موازنة الزيت OA	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B5 XF
زيت اصطناعي ISO VG 220 SO1	محمل مقوى VL
	معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي IEC

جدول 4: ترس عدل NORDBLOC - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

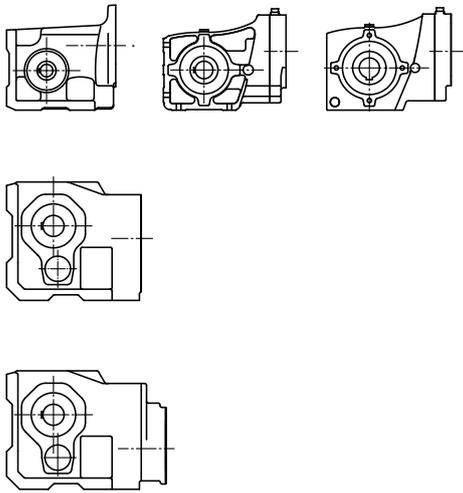
أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع			
ترس عدل عادي			
SK 0, SK 01, SK 20, SK 25, SK 30, SK 33 (من طبقتين)			
SK 000, SK 010, SK 200, SK 250, SK 300, SK 330 (من ثلاث طبقات)			
النسخ/الخيارات			
محمل محوري مقوى	AL	- نموذج بالأرجل	
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	وصلة عمود الإخراج B14	Z
الرابط الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B14	XZ
عمود محرك غير مغطى	W	وصلة القاعدة وعمود الإخراج B5	XF
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	وصلة عمود الإخراج B5	F
زيت اصطناعي ISO VG 220	SO1	عمود إدارة مقوى	5
		محرك مقوى	V

جدول 5: ترس عدل NORDBLOC - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

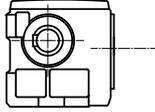
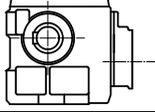
أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع	
صندوق تروس مسطح	
SK 9282, SK 0182NB, SK 0182.1, SK 0282NB, SK 0282.1, SK 1282, SK 1282.1, (من طبقتين) SK 10282, SK 11282 SK 0182.1, SK 0282.1, SK 1382NB, SK 1382.1, SK 2382, SK 9382, SK 10382, (من ثلاث طبقات) SK 11382, SK 12382, SK 10382.1, SK 11382.1	
	
النسخ/الخيارات	
محمل مقوى VL موديل الخلاط VLII موديل الخلاط Drywell VLIII شفة الناقل المحوري SCX معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي IEC الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي NEMA عمود محرك غير مغطى W مانعات التسرب على عمود الدوران Viton VI خزان موازنة الزيت OA زيت اصطناعي ISO VG 220 SO1 غطاء العلب مع ملفات التبريد CC خزان مستوى الزيت OT	موديل عمود الإدارة المجوف A موديل عمود كامل الإدارة V وصلة عمود الإخراج B14 Z وصلة عمود الإخراج B5 F تثبيت القاعدة X قرص متقلص S قرص قابض مقوى VS عود إدارة مجوف مع بروفيل صُرّة مسنن EA مضاد صدمات مطاطي G مضاد صدمات مطاطي مقوى VG المثبت B الغطاء الوقائي كحماية من الملامسة المباشرة H الغطاء الوقائي IP66 H66

جدول 6: صندوق تروس مسطح - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

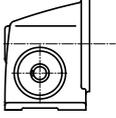
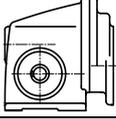
تتكون صناديق التروس المزدوجة من صندوقي تروس منفردين مركبين. وينبغي التعامل معهما وفقاً لهذا الدليل كصندوقي تروس منفردين. تسميات أنواع صناديق التروس المزدوجة: مثل SK 73 / 22 (يتكون من صندوقي تروس منفردين SK 22 و SK 73).

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع																																																								
ترس مخروطي																																																								
	SK 92072, SK 92172, SK 92372, SK 92672, SK 92772, SK 920072.1, SK 92072.1, SK 92172.1, SK 92372.1, SK 92672.1, SK 92772.1, SK 930072.1, SK 93072.1, (من) SK 93172.1, SK 93372.1, SK 93672.1, SK 93772.1 (طبقتين) ,SK 9012.1, SK 9016.1, SK 9022.1, SK 9032.1, SK 9042.1 ,SK 9052.1, SK 9062.1, SK 9072.1, SK 9082.1, SK 9086.1 (من ثلاث طبقات) SK 9092.1, SK 9096.1 ,SK 9013.1, SK 9017.1, SK 9023.1, SK 9033.1 (من أربع طبقات) SK 9053.1, SK 9043.1																																																							
	النسخ/الخيارات																																																							
	<table border="0"> <tr> <td>الغطاء الوقائي كحماية من الملامسة المباشرة</td> <td>H</td> <td>نموذج بالأرجل</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>الغطاء الوقائي IP66</td> <td>H66</td> <td>موديل عمود الإدارة المجوف</td> <td>A</td> </tr> <tr> <td>محمل مقوى</td> <td>VL</td> <td>موديل عمود كامل الإدارة</td> <td>V</td> </tr> <tr> <td>موديل الخلاط</td> <td>VLII</td> <td>عمود كامل الإدارة مزدوج</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>موديل الخلاط Drywell</td> <td>VLIII</td> <td>وصلة عمود الإخراج B14</td> <td>Z</td> </tr> <tr> <td>شفة الناقل المحوري</td> <td>SCX</td> <td>وصلة عمود الإخراج B5</td> <td>F</td> </tr> <tr> <td>معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي</td> <td>IEC</td> <td>تنبيت القاعدة</td> <td>X</td> </tr> <tr> <td>الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي</td> <td>NEMA</td> <td>ذراع عزم الدوران</td> <td>D</td> </tr> <tr> <td>عمود محرك غير مغطى</td> <td>W</td> <td>لوحة التحكم في عزم الدوران</td> <td>K</td> </tr> <tr> <td>مانعات التسرب على عمود الدوران Viton</td> <td>VI</td> <td>قرص متقلص</td> <td>S</td> </tr> <tr> <td>خزان موازنة الزيت</td> <td>OA</td> <td>قرص قابض مقوى</td> <td>VS</td> </tr> <tr> <td>زيت اصطناعي ISO VG 220</td> <td>SO1</td> <td>عود إدارة مجوف مع بروفيل صُرّة مسنن</td> <td>EA</td> </tr> <tr> <td>غطاء العلبة مع ملفات التبريد</td> <td>CC</td> <td>حاجز لارجوعي</td> <td>R</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>المثبت</td> <td>B</td> </tr> </table>	الغطاء الوقائي كحماية من الملامسة المباشرة	H	نموذج بالأرجل	-	الغطاء الوقائي IP66	H66	موديل عمود الإدارة المجوف	A	محمل مقوى	VL	موديل عمود كامل الإدارة	V	موديل الخلاط	VLII	عمود كامل الإدارة مزدوج	L	موديل الخلاط Drywell	VLIII	وصلة عمود الإخراج B14	Z	شفة الناقل المحوري	SCX	وصلة عمود الإخراج B5	F	معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	تنبيت القاعدة	X	الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	ذراع عزم الدوران	D	عمود محرك غير مغطى	W	لوحة التحكم في عزم الدوران	K	مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	قرص متقلص	S	خزان موازنة الزيت	OA	قرص قابض مقوى	VS	زيت اصطناعي ISO VG 220	SO1	عود إدارة مجوف مع بروفيل صُرّة مسنن	EA	غطاء العلبة مع ملفات التبريد	CC	حاجز لارجوعي	R			المثبت
الغطاء الوقائي كحماية من الملامسة المباشرة	H	نموذج بالأرجل	-																																																					
الغطاء الوقائي IP66	H66	موديل عمود الإدارة المجوف	A																																																					
محمل مقوى	VL	موديل عمود كامل الإدارة	V																																																					
موديل الخلاط	VLII	عمود كامل الإدارة مزدوج	L																																																					
موديل الخلاط Drywell	VLIII	وصلة عمود الإخراج B14	Z																																																					
شفة الناقل المحوري	SCX	وصلة عمود الإخراج B5	F																																																					
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	تنبيت القاعدة	X																																																					
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	ذراع عزم الدوران	D																																																					
عمود محرك غير مغطى	W	لوحة التحكم في عزم الدوران	K																																																					
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	قرص متقلص	S																																																					
خزان موازنة الزيت	OA	قرص قابض مقوى	VS																																																					
زيت اصطناعي ISO VG 220	SO1	عود إدارة مجوف مع بروفيل صُرّة مسنن	EA																																																					
غطاء العلبة مع ملفات التبريد	CC	حاجز لارجوعي	R																																																					
		المثبت	B																																																					

جدول 7: ترس مخروطي - تسميات الأنواع وأنواع صندوق تروس

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع			
	ترس عدل حلزوني SK 02040, SK 02040.1, SK 02050, SK 12063, SK 12080, SK 32100, SK 42125 (من طبقتين) (من ثلاث طبقات) SK 13050, SK 13063, SK 13080, SK 33100, SK 43125		
			
النسخ/الخيارات			
المثبت	B	تنبيت قديمي الأسطوانة بعمود كامل الإدارة	-
الغطاء الوقائي كحماية من الملامسة المباشرة	H	موديل عمود الإدارة المجوف	A
الغطاء الوقائي IP66	H66	موديل عمود كامل الإدارة	V
محمل مقوى	VL	عمود كامل الإدارة مزدوج	L
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	تنبيت القاعدة	X
الرابط الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	وصلة عمود الإخراج B14	Z
بعمود إدارة حرّ	W	وصلة عمود الإخراج B5	F
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	مُقَوِّي عزم الدوران	D
خزان موازنة الزيت	OA	قرص متقلص	S

جدول 8: ترس عدل حلزوني - تسميات الأنواع وأنواع صندوق التروس

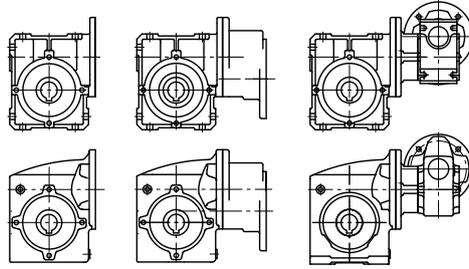
أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع			
تروس حلزوني MINIBLOC ,SK 1S 32, SK 1S 40, SK 1S 50, SK 1S 63, SK 1SU... (من طبقة واحدة) ,SK 1SM 31, SK 1SM 40, SK 1SM 50, SK 1SM 63 ,...SK 2S32NB, SK 2S40NB, SK 2S50NB, SK 2S63NB, SK 2SU (من طبقتين) SK 2SM40, SK 2SM50, SK 2SM63			
 			
النسخ/الخيارات			
تنبيت القاعدة	X	تنبيت قديمي الأسطوانة بعمود كامل الإدارة	-
المُنبت	B	موديل عمود الإدارة المجوف	A
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	موديل عمود كامل الإدارة	V
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	عمود كامل الإدارة مزدوج	L
بعمود إدارة حرّ	W	وصلة عمود الإخراج B14	Z
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	وصلة عمود الإخراج B5	F
		مُقوّي عزم الدوران	D

جدول 9: تسميات أنواع MINIBLOC وأنواع صندوق تروس

أنواع صندوق تروس / تسميات الأنواع

UNIVERSAL ترس حلزوني

,SK 1SI31, SK 1SI40, SK 1SI50, SK 1SI63, SK 1SI75
 SK 1SID31, SK 1SID40, SK 1SID50, SK 1SID63, SK 1SID75
 ,SK 1SIS31,..., SK 1SIS75
 ,SK 1SD31, SK 1SD40, SK 1SD50, SK 1SD63
 SK 1SIS-D31,..., SK 1SIS-D63
 SK 1SMI31, SK 1SMI40, SK 1SMI50, SK 1SMI63, SK 1SMI75
 (من طبقة واحدة) SK 1SMID31,..., SK 1SMID63
 ,SK 2SD40, SK 2SD50, SK 2SD63, SK 1SI.../31, SK 1SI.../H10
 SK 2SID40,..., SK 2SID63
 SK 2SIS-D40,..., SK 2SIS-D63
 SK 2SMI40, SK 2SMI50, SK 2SMI63
 (من طبقتين) SK 2SMID40, SK 2SMID50, SK 2SMID 63



النسخ/الخيارات

مقدمة الترس المستقيم التركيبي	H10	عمود كامل الإدارة أو عمود مقبوس	V
مقدمة حلزونية	31/	موديل عمود الإدارة المجوف	A
مقدمة حلزونية	40/	عمود كامل الإدارة مزدوج	L
معايير اللجنة الكهروتقنية الدولية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	IEC	أرجل في ثلاث جهات	X
الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي	NEMA	وصلة عمود الإخراج B14	Z
بعمود إدارة حرّ	W	وصلة عمود الإخراج B5	F
مانعات التسرب على عمود الدوران Viton	VI	مُقوي عزم الدوران	D
		الغطاء الوقائي	H

جدول 10: ترس حلزوني UNIVERSAL - تسميات الأنواع وأنواع صندوق التروس

2.2 بطاقة الصنف

ينبغي تثبيت لوحة الإرشادات على صندوق التروس، ولا يسمح بتعريضها للأوساخ بشكل دائم. إذا كانت لوحة الإرشادات غير مقروءة أو تعرضت للتلف، فينبغي الاتصال بقسم خدمة العملاء في شركة NORD.

		Getriebebau NORD GmbH & Co. KG			
		22939 Bargteheide/GERMANY			
Typ	SK 12 – IEC 63 /2G /2D				
No.	201234567		i_{ges}	72.63	
n_2	18	$min^{-1} n_1$	1345	$min^{-1} IM$	M1
M_2	96	Nm P_1	0.18	kW B_j	01/16
F_{R2}	3.35	kN F_{R1}		kN T_u	-10/+40 °C
F_{A2}	4.00	kN \square	15	kg x_{R2}	50 mm
Oil	CLP 220 / 0,25l			MI	24000 h
	II 2G Ex h IIC T4 Gb				
	II 2D Ex h IIC T125°C Db				

الشكل 1: لوحة الإرشادات (نموذج)

شرح لوحة الإرشادات		
انظر الفقرة	الاسم	وحدة
	نوع صندوق تروس من NORD	-
	رقم التسلسل	-
	مستويات نقل السرعات بصندوق التروس	i_{ges}
	سرعة الدوران الإسمية بعمود إدارة صندوق تروس*	$min^{-1} n_2$
	سرعة الدوران الإسمية بعمود إدارة صندوق تروس أو محرك الإدارة *	$min^{-1} n_1$
7.1	نمط التركيب (حالة التركيب)	- IM
	عزم الدوران الأقصى المسموح به على عمود إدارة صندوق تروس	Nm M_2
	قوة الإدارة أو قوة المحرك القصوى المسموح بها	كلواط P_1
	سنة الصنع	- B_j
3.7	القوة المستعرضة القصوى المسموح بها على عمود إدارة صندوق تروس	kN F_{R2}
3.7	القوة المستعرضة القصوى المسموح بها على عمود إدارة صندوق تروس في حالة الخيار W	kN F_{R1}
	درجة حرارة المحيط المسموح بها لصندوق التروس	°س T_u
3.7	القوة المحورية القصوى المسموح بها على عمود إدارة صندوق تروس	kN F_{A2}
3.7	الوزن الإجمالي	كغ \square
5.2	فترات الإصلاح العام لصندوق التروس بساعات التشغيل أو بيان درجة الصيانة دون أبعاد CM	h MI
3.7	قياس نقطة انتقال القوة الأقصى للقوة المستعرضة F_{R2}	مم x_{R2}
7.2	نوع زيت صندوق التروس (الاسم القياسي) وكميات زيت صندوق التروس	-/l Oil

شرح لوحة الإرشادات			
انظر الفقرة	الاسم	وحدة	باختصار
4.3	التسمية وفقاً لتوجيه أتكس 36-DIN EN ISO 80079: 1. المجموعة (دوما II، ليست للمناجم) 2. الفئة (2G، 3G في حالة الغاز أو 2D، 3D في حالة الغبار) 3. علامة تمييز الأجهزة غير الكهربائية (Ex h) أو نوع الحماية من الاشتعال إذا وجد (c) 4. مجموعة الانفجار، إذا وُجدت (الغاز: IIB، IIC؛ الغبار: IIB، IIC، IIC، IIB) 5. فئة درجة الحرارة (T1-T3 أو T4 في حالة الغاز) أو درجة حرارة الأسطح القصوى (مثلاً T125 درجة مئوية في حالة الغبار) أو درجة حرارة الأسطح الخاصة القصوى انظر علامة نطاق درجة الحرارة المشار إليها في لوحة الإرشادات أو في الوثيقة الخاصة 6. EPL (مستوى حماية المعدات) Gb، Db، Gc، Dc 7. احترام الوثيقة الخاصة و/أو قياس درجة الحرارة عند التشغيل (X)	-	السطر الأخير 
	رقم الوثيقة الخاصة المُكون من الرقم التسلسلي /السنة	-	S
* سرعات الدوران القصوى المسموح بها تزيد ب 10 % عن سرعة الدوران الاسمية، إذا لم يتم تجاوز قوة المحرك القصوى المسموح بها P.			
إذا كانت الأخطاء FA2، FA1، FR2، FR1، FA2 فارغة، فإن القوى تساوي صفر. إذا كان الحقل xR2 فارغاً، فإن تطبيق القوة FR2 متوسط على سداة أعمدة الدوران (انظر الفقرة 3.7).			

ينبغي مراعاة أنه بالنسبة لمحركات صناديق التروس (صندوق التروس بمحرك كهربائي مدمج) يتوفر المحرك الكهربائي على لوحة إرشادات خاصة مع علامة منفصلة وفقاً لتوجيهات أتكس. ينبغي أن تتوافق علامة المحرك أيضاً مع معطيات تخطيط الأنظمة أو الآلات.

بالنسبة لوحدة صندوق التروس تطبق الحماية الدنيا من الانفجار لعلامة صندوق التروس والمحركات الكهربائية.

إذا تم تشغيل المحرك الكهربائي على محول الترددات، يحتاج المحرك لتشغيل محول الترددات إلى ترخيص وفقاً لتوجيهات أتكس. في حالة التشغيل على المحول، فإن سرعات الدوران الاسمية المتباينة بشكل كبير الموجودة على لوحات الإرشادات الخاصة بالمحرك وصندوق التروس عادية ومسموح بها. في حالة تشغيل المحرك بالإمداد بالطاقة، فإن سرعات الدوران الاسمية المتباينة بشكل كبير الموجودة على لوحات الإرشادات الخاصة بالمحرك وصندوق التروس مسموح بها إلى غاية ± 60 دقيقة¹.

2.3 لوحة إرشادات إضافية للاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي

 		
EU – DIN EN ISO 80079-36/34/2014	TR CU 012/2011	توجيهات
II2G Ex h IIC T4 Gb	II Gb c T4 X	علامة التمييز
II2G Ex h IIC T3 Gb	II Gb c T3 X	
II2G Ex h IIB T4 Gb	II Gb c IIB T4 X	
II2G Ex h IIB T3 Gb	II Gb c IIB T3 X	
II2D Ex h IIIC T125°C Db	III Db c T125°C X	
II2D Ex h IIIC T140°C Db	III Db c T140°C X	
II3G Ex h IIC T4 Gc	II Gc T4 X	
II3G Ex h IIC T3 Gc	II Gc T3 X	
II3D Ex h IIIC T125°C Dc	III Dc T125°C X	
II3D Ex h IIIC T140°C Dc	III Dc T140°C X	

جدول 11: علامات CE Ex / EAC Ex

صناديق التروس المحمية من الانفجار والمخصصة للاستخدام في منطقة الاتحاد الاقتصادي الأوروآسيوي مُزودة بلوحة إرشادات إضافية تبين الاستخدام في المنطقة المعرضة للانفجار ذات علامة التمييز EAC Ex وفقًا لمعيار EAC Ex.

في الصفحات التالية لدليل التشغيل والتركيب هذا تم التخلي عن تسمية شعار EAC Ex بشعار CE Ex. شعار EAC Ex له نفس معنى شعار CE Ex. إذا تم في دليل التشغيل والتركيب تسمية „ATEX“، فذلك يسري أيضًا على صناديق التروس EAC Ex.

يمكن أن يصل عمر صناديق التروس الافتراضي إلى 30 سنة، إذا تم إجراء الصيانة وفقًا للتعليمات. ينبغي توقيف صندوق التروس عن التشغيل بعد 30 سنة من توريده من طرف شركة Getriebebau NORD كحد أقصى. سنة التوريد مطابقة لسنة الصنع الموجودة على لوحة إرشادات ATEX.

تتوفر صناديق تروس EAC Ex مبدئيًا على لوحتي إرشادات. لوحة الإرشادات الأولى مطابقة لتوجيهات EU 2014/34 ATEX وكذلك للمعايير ذات صلة، ولوحة الإرشادات الثانية تحتوي على المعلومات الإضافية وفقًا لتوجيه TP TC 012/2011



الشكل 2: لوحات الارشادات الإضافية EAC Ex

3 دليل التركيب، التخزين، الإعداد، التثبيت

يرجى مراعاة كل تعليمات السلامة والإرشادات التحذيرية (انظر الفقرة 1 "تعليمات السلامة") في كل فقرة على حدة.

3.1 نقل صندوق التروس



احذر الخطر الناجم عن سقوط الأحمال

- ينبغي تدوير سن لولب المسمار الحلقي بالكامل.
- لا تسحب المسمار الحلقي بشكل مائل.
- انتبه إلى محور صندوق التروس.

- استخدم من أجل النقل المسمار الحلقي المثبتة على صناديق التروس. إذا كان مسمار حلقي إضافي مثبتاً على المحرك بالنسبة لمحركات صندوق التروس، فينبغي استخدامه هو أيضاً.
- قم بنقل صندوق التروس بحذر. استخدم وسائل مساعدة مناسبة، مثل دعائم وغيرها، لتسهيل تثبيت أو نقل صندوق التروس. تؤدي الاصطدامات بأطراف العمود الحرة إلى أعطال داخل صندوق التروس.

3.2 التخزين

في حالة التخزين لمدة قصيرة قبل التشغيل، ينبغي مراعاة ما يلي:

- التخزين في وضعية التركيب (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة") وحماية صندوق التروس من السقوط.
- ينبغي دهن أسطح صندوق الترس والأعمدة العاربية بالزيت.
- ينبغي التخزين في أماكن جافة،
- ينبغي أن تتراوح درجة حرارة المكان دون تقلبات كبيرة من 5- إلى 50+ درجة مئوية.
- ينبغي أن تقل درجة رطوبة الهواء النسبية عن 60 %،
- ينبغي تجنب تعريض الآلة لأشعة الشمس المباشرة أو الأشعة فوق البنفسجية.
- ينبغي تفادي وجود مواد خطيرة أو تسبب التآكل في المحيط (هواء ملوث، أوزون، غازات، مذويات، أحماض، فلويدات، أملاح، نشاط إشعاعي، إلخ)،
- ينبغي تفادي الارتجاجات والاهتزازات.

3.3 التخزين لمدة طويلة

في حالة التخزين أو التوقف عن الاستخدام لمدة تفوق 9 أشهر، فإن شركة Getriebebau NORD تنصح باختيار خيار التخزين لمدة طويلة. تسمح التدابير المذكورة أدناه بالتخزين لمدة تقارب سنتين. ولأن الإجهاد الفعلي مرتبط جدا بالظروف المكانية، فإنه يمكن اعتبار بيانات التوقيت قيم معيارية فقط.

حالة صندوق التروس وحجرة التخزين للتخزين لمدة طويلة قبل التشغيل:

- التخزين في وضعية التركيب (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة") وحماية صندوق التروس من السقوط.
- ينبغي إصلاح تلف الطلاء الخارجي الناجمة عن النقل. ينبغي التأكد ما إذا كانت أسطح الوصلات وجوانب الأعمدة مزودة بمادة مناسبة للحماية من الصدأ أو وضعت عليها مادة مناسبة للحماية من الصدأ.
- صناديق التروس بخيار التخزين لمدة طويلة معبأة بالكامل بزيت تشحيم أو تحتوي على مانع تآكل متطاير ممزوج بزيت التشحيم (انظر الملصقة الموجودة على صندوق التروس) أو مزودة بكمية قليلة من مركز مانع تآكل دون زيت.
- لا ينبغي نزع وصلة الكتامة في لولب ضبط النزف أثناء التخزين، كما ينبغي إغلاق صندوق التروس بإحكام.
- ينبغي التخزين في مكان جاف.
- في المناطق الاستوائية، ينبغي حماية صندوق التروس من الحشرات.
- يحفظ في درجة حرارة تتراوح بين 5- و 40+ درجة مئوية دون تقلبات كبيرة في حرارة المكان.
- ينبغي أن تكون درجة الرطوبة النسبية في الهواء أدنى من 60%.
- لا ينبغي التعريض لأشعة الشمس المباشرة أو الأشعة فوق البنفسجية.
- لا ينبغي تواجد مواد خطيرة، وتسبب التآكل في المحيط (هواء ملوث، وأوزون، وغازات، ومذيبات، وأحماض، وقلويات، وأملاح، والنشاط الإشعاعي، إلخ).
- تجنب الارتجاجات والاهتزازات.

تدابير ينبغي اتخاذها أثناء مدة التخزين أو التوقف

- إذا بلغت درجة رطوبة الهواء الفعلية 50% <، فيمكن تخزين صندوق التروس إلى غاية ثلاث سنوات.

تدابير قبل التشغيل

- قم بفحص صندوق التروس قبل تشغيله.
- إذا تجاوزت فترة التخزين أو التوقف سنتين أو انحرفت درجة الحرارة كثيرا عن المستوى المعتاد في فترة تخزين قصيرة، فينبغي تغيير زيت التشحيم في صندوق التروس قبل التشغيل.
- بالنسبة لصندوق التروس المملوء بالكامل، ينبغي إنقاص مستوى الزيت حسب نمط التركيب قبل التشغيل.
- إذا كان صندوق التروس غير مزود بالزيت، فينبغي ملأ مستوى الزيت حسب نمط التركيب قبل بدء التشغيل. يمكن أن يبقى مركز مانع التسرب في صندوق التروس. ينبغي إضافة كمية ونوع زيت التشحيم حسب البيانات الموجودة في بطاقة الصنف.

3.4 فحص نمط التركيب

لا يسمح بتشغيل صندوق التروس، إلا في حالة نمط التركيب المشار إليه. نمط التركيب المسموح به موجود في لوحة الإرشادات في حقل IM. صناديق التروس التي تتوفر لوحة الإرشادات الخاصة بها على اختصار UN في حقل IM هي غير مرتبطة بنمط التركيب. تبين الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة" نمط التركيب لكل نوع من أنواع صناديق التروس. إذا تم تدوين علامة X في حقل IM، فينبغي احترام الوثيقة الخاصة التي يوجد رقمها في الحقل S.

ينبغي التحقق والتأكد ما إذا كان نمط التركيب المثبت مطابق لوضع التركيب وفقاً للوحة الإرشادات وأن وضع التركيب لم يتغير عند التشغيل. يرجى مراعاة دليل تشغيل المحرك الخاص بنمط التركيب الذي تم اختياره.

3.5 الاستعدادات للتثبيت

افحص ما إذا كان المنتج يحتوي على أضرار ناجمة عن النقل والتعليق فور التوصل به. ينبغي فحص المحرك، ولا يسمح بتركيبه إلا إذا كان خالياً من التسربات. ينبغي على وجه الخصوص فحص وجود أعطال في حلقات إحكام الأعمدة والأغطية النهائية. أخبر شركة النقل بالأضرار مباشرة. لا يسمح بتشغيل صناديق التروس التي تحتوي على أعطال ناجمة عن النقل.

ينبغي حماية كل الأسطح والأعمدة العارية في المحرك من التآكل قبل النقل بواسطة الزيت/الدهون أو بمواد مانعة للتآكل قبل التآكل.

نظف جميع الأعمدة والأسطح من الزيت/الدهن أو المواد المانعة للتآكل أو الأوساخ المحتملة جيداً قبل التركيب.

في الحالات التي قد يؤدي فيها اتجاه الإدارة الخاطئ إلى أعطال أو أخطار، ينبغي تحديد اتجاه دوران عمود الإدارة الصحيح عن طريق اختبار المحرك وهو غير موصول والتأكد منه في التشغيل الموالي.

بالنسبة لصناديق التروس بحاجز لارجوعي مدمج، قد يؤدي تشغيل محرك صندوق التروس في اتجاه إدارة مسدود، أي اتجاه إدارة خاطئ، إلى أعطال في صندوق التروس. بالنسبة لصناديق التروس هذه، ينبغي وضع أسهم باتجاه الحركة والإدارة على صندوق التروس. حيث تشير رؤوس الأسهم إلى اتجاه إدارة صندوق التروس. عند وصل المحرك أو تشغيله، ينبغي التأكد من أن صندوق التروس بإمكانه الدوران في اتجاه الإدارة فقط عن طريق اختبار مجال الدوران مثلاً. (للمزيد من التوضيح انظر كتالوج G1000 و M10 40-WN 0)

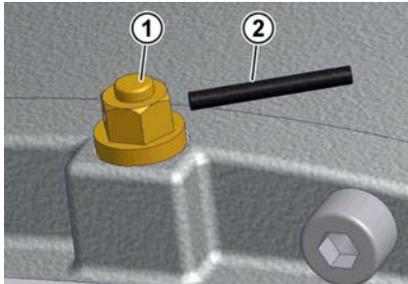
ينبغي التأكد من عدم وجود مواد ضارة أو مسببة للتآكل في محيط مكان التثبيت أو عدم احتمالية وجودها لاحقاً أثناء التشغيل، والتي بإمكانها الإضرار بالمواد المعدنية أو زيت التشحيم أو الإلاستومر. عند الشك ينبغي استشارة شركة Getriebebau NORD، ويحتمل وجوب اتخاذ تدابير خاصة.

ينبغي تركيب خزان موازنة الزيت (خيار OA) حسب معايير الشركة 530 04-WN 0. بالنسبة للوالب M10 x 1، ينبغي بالإضافة إلى ذلك احترام الوثيقة 521 35-WN 0 المرفقة.

ينبغي تركيب خزان موازنة الزيت (خيار OA) حسب وثيقة 521 30-WN 0. قم بتثبيت لولب التهوية بالضغط المرفق M12x1,5 في الخزان.

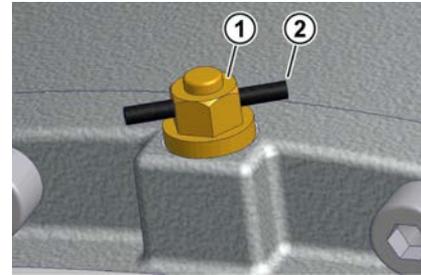
قبل التشغيل ينبغي تفعيل التهوية بالضغط. لتفعيل التهوية ينبغي نزع غطاء النقل الواقعي.

يتكون صندوق التروس المزدوج من صندوقي تروس منفردين (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة.")



شرح

- 1 لولب ضبط النزف بالضغط
- 2 معدات الأمان أثناء النقل



الشكل 3: تفعيل التهوية بالضغط

3.6 تثبيت صندوق التروس

خطر الانفجار



- عند تنصيب صندوق التروس، لا ينبغي تواجد محيط قابل للانفجار
- بالنسبة لمحركات صندوق التروس، ينبغي الحرص على أن يدخل هواء مروحة المحرك البارد إلى صندوق التروس بسهولة.

ينبغي استخدام المسامير الحلقية المثبتة على صندوق التروس عند تثبيته. لا يسمح بوضع أوتال إضافية على صندوق التروس. بالنسبة لمحركات صندوق التروس، إذا وضع مسمار حلقي إضافي مع المحرك فينبغي استخدامه. ينبغي تجنب سحب المسامير الحلقية بطريقة مائلة. ينبغي احترام تعليمات السلامة (انظر الفقرة 1 "تعليمات السلامة").

ينبغي أن تكون القاعدة أو الوصلة التي سيثبت عليها صندوق التروس ثابتة ومثينة ومسطحة. ينبغي إنجاز استوائية سطح التثبيت في القاعدة أو الوصلة حسب معايير DIN ISO 2768-2، درجة التسامح K. ينبغي تنظيف الأوساخ المحتملة على أسطح لولب صندوق التروس، والقاعدة، والوصلة جيداً.

ينبغي في جميع الأحوال توصيل علبه صندوق التروس بالأرض. ينبغي ضمان توصيل صندوق التروس بالأرض عن طريق موصل المحرك.

ينبغي تركيب صندوق التروس حسب عمود إدارة المحرك لتجنب حدوث قوة إضافية عن طريق الشد في صندوق التروس.

لا يسمح بإجراء أعمال اللحام في صندوق التروس. لا ينبغي استخدام صندوق التروس كنقطة لأعمال اللحام وإلا تضرر الحامل وجزء التشبيك.

ينبغي تثبيت صندوق تروس في نمط التركيب الصحيح (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة").

ينبغي استخدام جميع أرجل صندوق التروس لجهة معينة أو جميع لولب الوصلة. في هذه الحالة ينبغي استخدام لولب من نوع 10.9 على الأقل. ينبغي شد اللولب بعزم الشد الملائمة (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب") بالنسبة لصناديق التروس برجل ووصلة، ينبغي على وجه الخصوص الانتباه إلى التثبيت باللولب بدون شد.

ينبغي أن يكون لولب مراقبة الزيت ولولب ضبط النزف سهل الوصول.

معلومة

صندوق التروس بخيار XZ أو XF

يساعد تثبيت القاعدة على تنصيب صندوق التروس وتثبيته. وهي مخصصة لتحويل قوى الاستجابة من عزم الدوران والقوى القطرية والقوى المحورية المسموح بها وقوة الوزن.

وصلة B5- أو B14- غير مصممة مبدئياً لتثبيت صندوق التروس وتحويل قوى الاستجابة. استخدم من أجل ذلك تثبيت القاعدة أو اطلب من شركة Getriebebau NORD إجراء فحص فردي.

3.7 تركيب الصّرر في أعمدة صندوق التروس



خطر الانفجار بسبب ارتفاع درجة الحرارة

- عند إدخال القوى المستعرضة بشكل غير مناسب، فقد ترتفع درجة حرارة صندوق التروس بشكل غير مسموح به.
- ينبغي إدخال القوة المستعرضة بشكل سميك ما أمكن في صندوق التروس.



تنبيه

أعطال في صندوق التروس بسبب قوى محورية

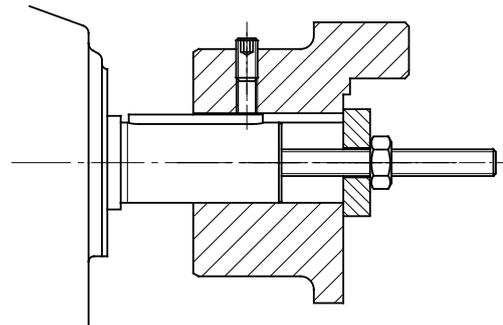
- لا تُدخل أية قوى محورية ضارة إلى صندوق التروس. لا تضرب الصّرر بمطرقة.

انتبه عند التركيب إلى المحاذاة الصحيحة لمحاور الأعمدة مع بعضها البعض والتزم بمعطيات التسامح المسموح بها الخاصة بالمُصنع. ينبغي تركيب عناصر التحريك والتدوير، مثل صرر القابض وصرر سلسلة العجلة المسننة في عمود التحريك وعمود التدوير الخاص بصندوق التروس بواسطة معدات التثبيت المناسبة، التي لن تحدث قوى محورية ضارة في صندوق التروس. لا يسمح على وجه الخصوص بضرب الصّرر بالمطرقة.

معلومة

للتثبيت استعمل لولب الواجهة الأمامي الخاص بالأعمدة. وسيسهل عليكم التركيب إذا قمتم قبل ذلك بدهن الصرة بزيت التشحيم أو قمتم بتسخينها على درجة حرارة تبلغ 100 درجة مئوية.

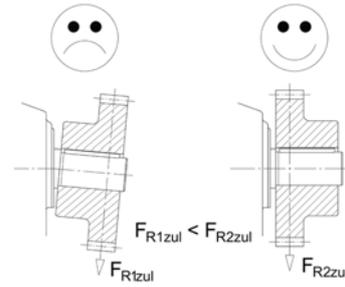
ينبغي وضع القابض طبقاً لدليل التركيب الخاص بالقابض. إذا لم توجد أية بيانات حول ذلك، فينبغي توجيه القابض بمحاذاة مع طرف عمود المحرك.



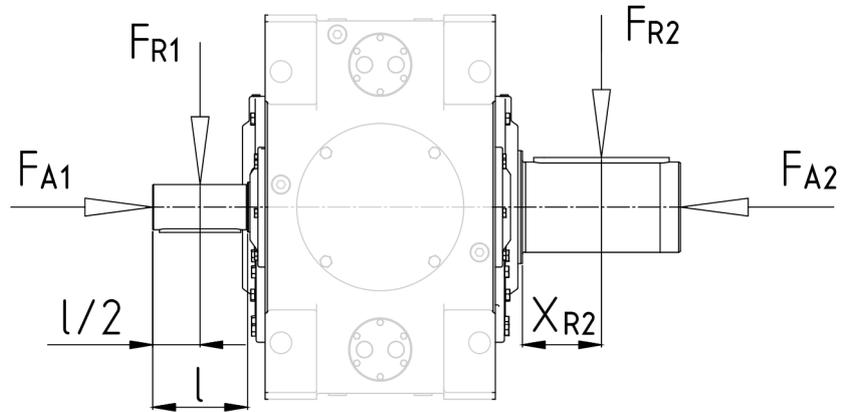
الشكل 4: مثال عن معدة تثبيت بسيطة

لا ينبغي أن تُدخل عناصر التشغيل والتحريك سوى القوى المستعرضة الشعاعية القصوى المسموح بها **FR1** و **FR2** و القوى المحورية **FA1** و **FA2**، المشار إليها في الكatalog، في صندوق التروس (انظر لوحة الإرشادات). هنا، ينبغي على وجه الخصوص احترام الشد الصحيح للأحزمة والسلاسل.

لا يسمح بأثقال إضافية ناتجة عن عدم توازن الصّرر.



ينبغي إدخال القوة المستعرضة بشكل سميك ما أمكن في صندوق التروس. بالنسبة لأعمدة الإدارة ذات الأطراف الحرة - خيار W - تسري القوى المستعرضة القصوى المسموح بها F_{R1} عند نقل قوة مستعرضة في منتصف وصلة العمود. بالنسبة لأعمدة الدوران لا ينبغي أن يتجاوز نقل القوة للقوة المستعرضة F_{R2} مقياس XR2. إذا تمت الإشارة إلى القوة المستعرضة F_{R2} في لوحة الإرشادات، دون الإشارة إلى مقياس XR2، يتم نقل القوة بشكل مركزي في وصلة العمود.



الشكل 5: نقل القوة المسموح به في عناصر التحريك والتدوير

3.8 تركيب المحركات ذات أعمدة مجوفة



عند فك لولب مُقوي عزم الدوران يصطدم صندوق التروس بعمود الإدارة

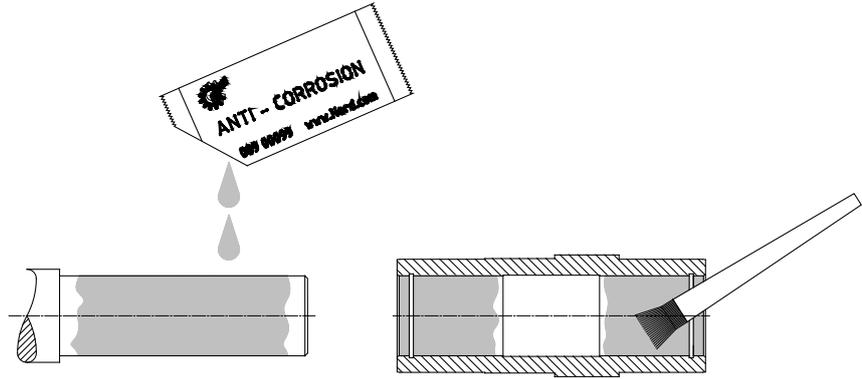
- قم بحماية اللولب من الفك عن طريق Loctite 242 أو بصامولة ثانية.

تنبيه

أعطال في صندوق التروس بسبب قوى محورية

- في حالة التركيب غير المناسب يمكن أن تصاب الحاملات، والتروس، والأعمدة، والعلب بالأعطال.
- استخدم أدوات شد مناسبة.
 - لا تضرب صندوق التروس بمطرقة.

سيسهل عليكم التركيب والفك لاحقاً إذا قمتم بدهن العمود والصرة قبل التركيب بواسطة زيت تشحيم ذو تأثير مضاد للتآكل. (مثل مانع التآكل من NORD، منتج رقم 00099 089). من الممكن بعد التركيب ظهور دهن أو مانع تآكل زائد ويحتمل تقاطرهما. قم بتنظيف هذه الأماكن في عمود الإدارة جيداً بعد الدوران لمدة 24 ساعة. إن ظهور هذا الدهن لا يمثل تسرباً في صندوق تروس.

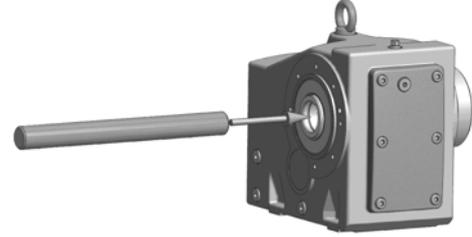
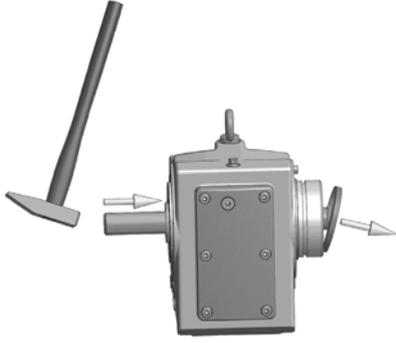


الشكل 6: وضع زيت التشحيم في العمود والصرة

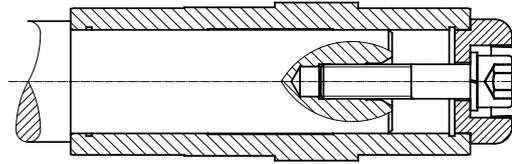
معلومة

بواسطة المثبت (خيار B) يمكن تثبيت صندوق تروس في الأعمدة مع وجود كتف الجهاز أو دونه. ينبغي تثبيت لولب المثبت بواسطة عزم دوران ملائم) انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب". (بالنسبة لصندوق تروس مع خيار H66 ينبغي نزع الغطاء النهائي المركب من قبل المصنع قبل التركيب.

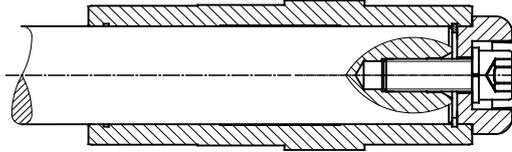
بالنسبة للمحركات ذات الأعمدة المجوفة مع خيار H66 والمثبت (خيار B)، ينبغي نزع الغطاء النهائي المضغوط قبل تركيب صندوق التروس. يحتمل تخريب الأغشية النهائية المضغوطة أثناء عملية التفكيك. بالإمكان تسليم غطاء ثاني كقطعة غيار منفردة حسب التسلسل. بعد تركيب صندوق التروس، ينبغي تركيب الغطاء النهائي الجديد كما جاء في فقرة 3.11 "تركيب الغطاء الواقى".



الشكل 7: تفكيك الغطاء النهائي المركب من قبل المصنع

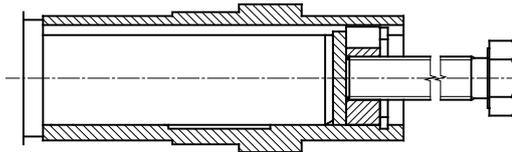


الشكل 8: تثبيت صندوق تروس في العمود المزود بكتف الجهاز بواسطة مثبت.



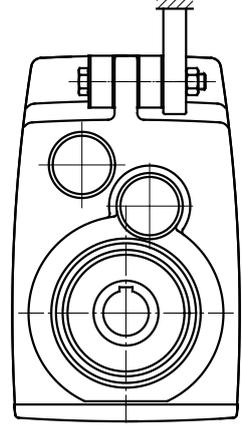
الشكل 9: تثبيت صندوق تروس في العمود دون كتف الجهاز بواسطة مثبت.

يمكن فك صندوق تروس من العمود المزود بكتف الجهاز بواسطة معدات التفكيك التالية على سبيل المثال.



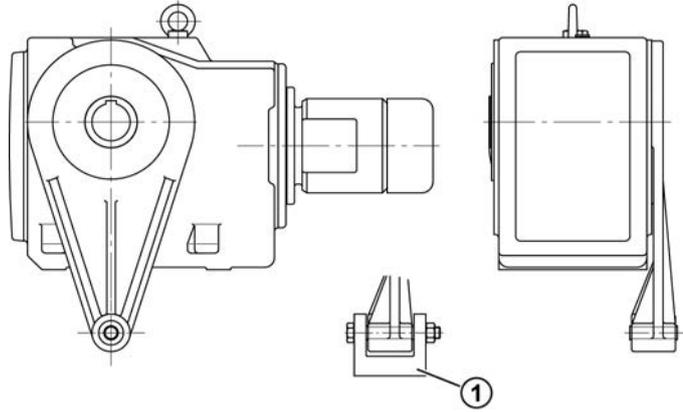
الشكل 10: التفكيك بواسطة معدات التفكيك

عند تركيب المحركات ذات الأعمدة المجوفة بواسطة مُقَوِّي عزم الدوران، فلا ينبغي شدَّ مُقَوِّي عزم الدوران. يمكن تسهيل التركيب دون شد بواسطة مضاد الصدمات المطاطي (خيار G أو VG).



الشكل 11: تركيب مضاد الصدمات المطاطي (خيار G أو VG) في صناديق التروس المسطحة

بالنسبة لتركيب مضاد الصدمات المطاطي، ينبغي شد اللولب إلى أن يتم في الحالة الخالية من الثقل تقادي التحرك بين أسطح التثبيت. بعد ذلك أدر المثبت (يتعلق الأمر فقط بلولب ذو سن واسع الخطوة) نصف دورة من أجل شد أولي لمضاد الصدمات المطاطي. لا يسمح بشد أولي قوي.



شرح
1 ينبغي تثبيت مُقَوِّي عزم الدوران من الجهتين.

الشكل 12: تثبيت مُقَوِّي عزم الدوران في التروس المخروطية الحلزونية

ينبغي تثبيت لولب مُقَوِّي عزم الدوران بالعزم المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب") وحمايته من التفكك بواسطة (مثلا Loctite 242 وLoxeal 54-03).

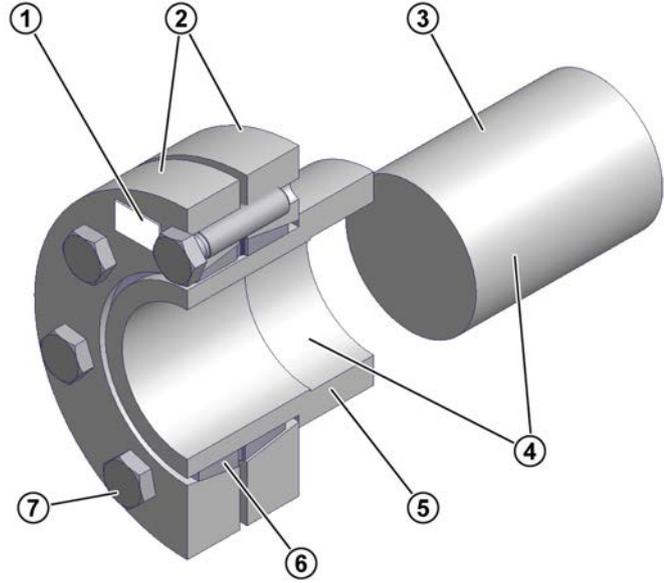
3.9 تركيب القرص القابض

تنبيه

تلف عمود الإدارة المجوف

- لا ينبغي تثبيت لولب الشد دون عمود كامل الإدارة مثبت.

- شرح
- 1 نموذج القرص القابض، ورقم المنتج وبيان عزم الدوران للولب الشد
 - 2 وصلة الشد
 - 3 العمود الكاملة الإدارة للآلة.
 - 4 رأس عمود الإدارة وتجويف عمود الإدارة المجوف، خالي من الدهون
 - 5 عود الإدارة المجوف الخاص بصندوق تروس
 - 6 الحلقة الداخلية نصف مشقوبة مرتين
 - 7 لولب الشد حسب 10.9 - DIN 931 (933)



الشكل 13: عود الإدارة المجوف مع القرص القابض

سيتم تسليم الأقراص القابضة مركبة من قبل المصنع. ولا ينبغي إطلاقاً فصلها عن بعضها قبل التركيب. يدور العمود كامل الإدارة الخاص بالآلة دون دهن في عود الإدارة المجوف الخاص بصندوق التروس.

عملية التركيب

1. انزع وسيلة الحماية أثناء النقل أو الغطاء الوقائي، إذا تواجد.
2. قم بفك لولب الشد، ولكن دون نزعه، ثم قم بتثبيته باليد إلى أن ينتهي التحرك بين الوصلات والحلقة الداخلية.
3. قم بدفع القرص القابض في عود الإدارة المجوف إلى أن تلتحم وصلة الشد الخارجية بعمود الإدارة مجوف. سيسهل التشحيم الخفيف لتجويف الحلقة الداخلية عملية الدفع.
4. لا ينبغي تشحيم العمود كامل الإدارة قبل التركيب إلا في الموضع الذي سيحتك لاحقاً بالأسطوانة البرونزية في عمود الإدارة المجوف الخاص بصندوق التروس. لا ينبغي تشحيم الأسطوانة البرونزية لتفادي تشحيم منطقة القرص القابض خلال التركيب.
5. ينبغي تنظيف عمود الإدارة المجوف في صندوق التروس بالكامل من الدهون، وجعله خالياً من الدهون على الإطلاق.
6. ينبغي تنظيف العمود كامل الإدارة الخاص بالآلة في منطقة القرص القابض بالكامل، وجعل المنطقة خالية من الدهون على الإطلاق.
7. ينبغي إدخال العمود كامل الإدارة للآلة في عود الإدارة المجوف، إلى أن تُستخدم منطقة القرص القابض بأكملها.
8. ينبغي تثبيت لولب الشد ببطء لكي تتموضع وصلات الشد.
9. قم بتثبيت لولب الشد بالتتابع في اتجاه عقارب الساعة بدورات متعددة -دون تقاطع- بحوالي 4/1 دورة للولب في كل دورة. قم بتثبيت لولب الشد بواسطة مفتاح الربط إلى حين الوصول إلى عزم الشد المدلى به في القرص القابض.
10. بعد تثبيت لولب الشد ينبغي تواجد نفس الفجوة بين وصلات الشد. إذا لم يتوفر ذلك، فينبغي تفكيك صندوق التروس وفحص دقة التمرير في القرص القابض.
11. ينبغي تعليم عود الإدارة المجوف الخاص بصندوق تروس والعمود كامل الإدارة الخاص بالآلة بخط (قلم ليدى)، وذلك للتمكن من اكتشاف الانزلاق تحت الحمولة فيما بعد.

عملية التفكيك

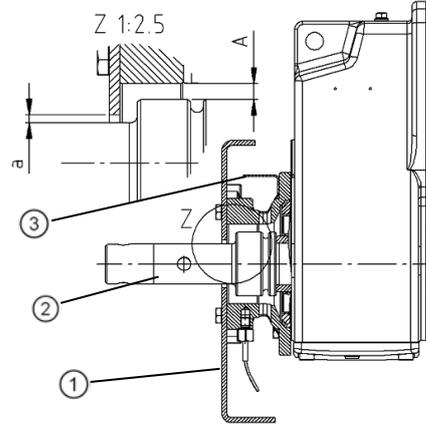
1. قم بتفكيك لولب الشد بالتتابع في اتجاه عقارب الساعة بدورات متعددة بحوالي 4/1 إدارة للولب في الدورة. لا تنزع لولب الشد من سن اللولب الخاص بها.
 2. ينبغي نزع وصلة الشد من مخروط الحلقة الداخلية.
 3. انزع صندوق التروس من العمود كامل الإدارة للآلة.
- إذا اشتغلت إحدى الأفراس القابضة لمدة طويلة أو كانت متسخة، فينبغي إذن تفكيكها وتنظيفها ودهن الأسطح المخروطية (المخروط) ب Molykote G-Rapid Plus أو زيت تشحيم مشابه قبل تركيبها من جديد. ينبغي الاعتناء باللولب في سن اللولب والرأس بدهن دون Molykote. في حالة وجود أعطال أو تآكل، ينبغي تغيير الأجزاء المتعطلّة.

3.10 تركيب شفة SCX

احرض على أن تبلغ الفجوة القصوى (مقياس أ) بين العمود المقبوس والجدار الخلفي للحوض الناقل أو صفيحة التثبيت أ = 8 مم كحد أقصى.

توضيحات

الجدار الخلفي للحوض الناقل	1
عمود مقبوس	2
زاوية الحماية	3



الشكل 14: نموذج تركيب شفة SCX

تحقق من وضع زاوية الحماية. ينبغي أن تغطي زاوية الحماية دوماً الثقب الرأسي المفتوح نحو الأعلى في الشفة. لا يسمح بتشغيل شفة SCX، إلا في مواضع التركيب M1 و M2 و M3 و M4. كخيار يمكن تركيب مستشعر درجة الحرارة. ينبغي أن ينطلق المستشعر في درجة حرارة 120 مئوية ويوقف التشغيل. يمكن أن يُلغى الفحص البصري عند استخدام مستشعر درجة الحرارة (انظر الفقرة 5.1 "فترات الفحص والصيانة")."

3.11 تركيب الغطاء الواقي

الخطر

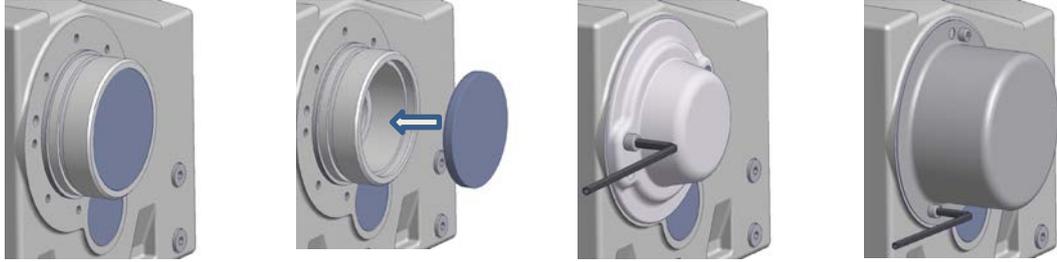
خطر الانفجار بسبب أغطية الحماية التالفة والمصفولة

- افحص وجود تلف ناتج عن النقل في أغطية الحماية قبل التركيب، مثل وجود نتوء وتشوه.
- لا تستخدم أية أغطية حماية تعرضت للتلف.



ينبغي استخدام كل لوابب التثبيت عن طريق تبيليها بغراء لاصق مثل Loctite 242 أو Loxeal 54-03 قبل التركيب، وتثبيتها عن طريق عزم الدوران الملائم (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").

بالنسبة لغطاء الحماية من الخيار H66، ينبغي تثبيت الأغطية النهائية الجديدة بواسطة ضربات خفيف بالمطرقة.



الشكل 15: تركيب الأغطية الوقائية من خيار SH وخيار H، وخيار H66

3.12 تركيب الأغطية الوقائية

يتم تسليم العديد من نسخ التروس الحلزوني العامة حسب التسلسل مع أغطية بلاستيكية. يحمي هذا الغطاء مانع التسرب المحوري من تسرب الغبار والأوساخ الممكنة الأخرى. يمكن نزع هذه الأغطية باليد ودون أدوات، ويمكن وضعها في الجهة A أو الجهة B.

ينبغي نزع الغطاء قبل تركيب الترس الحلزوني العام. بعد انتهاء التركيب ينبغي وضع الغطاء في الجهة المناسبة في ثقوب سن اللولب في وصلة الإدارة. ينبغي الحذر أثناء النزع والتثبيت العمودي للغطاء لكي لا يتعطل عنصر الميل في الغطاء



الشكل 16: تفكيك الغطاء وتركيبه

3.13 تركيب المحرك العادي

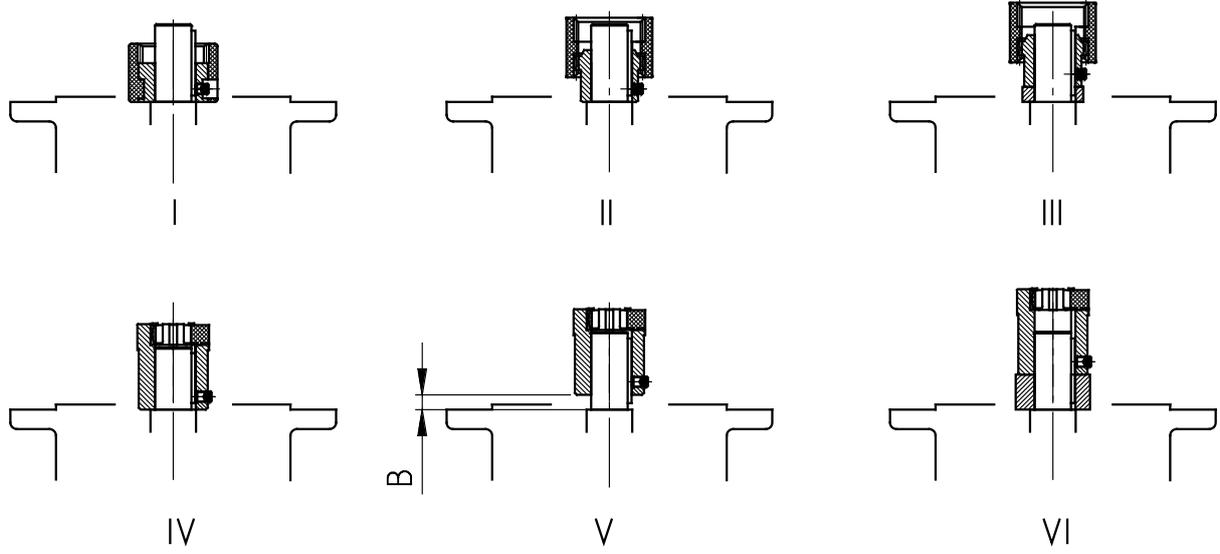
لا ينبغي تجاوز الأوزان القصوى المسموح بها للمحرك المشار إليها في هذا الجدول:

الأوزان القصوى المسموح بها للمحرك														
315	280	250	225	200	180	160	132	112	100	90	80	71	63	حجم المحرك وفقا لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية
		360TC 400TC/		320TC	280TC	250TC	210TC	180TC		140TC		56C		حجم المحرك وفقا لمعايير الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية
1500	1000	700	500	350	250	200	100	80	60	50	40	30	25	وزن المحرك الأقصى [كغ]

ينبغي تشغيل صناديق التروس المزودة بمهائبات IEC/NEMA بمحركات ذاتية التهوية وفعال (TEFC) IC411 أو محركات ذات تهوية قسرية (TEBC) IC416 وفقا لمعيار 6-EN 60034 التي تنتج تيار هواء مستمر في اتجاه صندوق التروس. عند استخدام محركات دون مراوح تهوية IC410 (TENV)، ينبغي استشارة شركة NORD.

عملية التركيب عند وصل محرك عادي بالمُهايئ المطابق لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية (خيار IEC) والمُهايئ المطابق لمعايير الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية NEMA

1. ينبغي تنظيف عمود المحرك وأسطح وصلات المحرك والمهايئ وفحص الأعطال بها. ينبغي أن تتوافق قياسات التثبيت والتسامح الخاصة بالمحرك مع معايير DIN EN 50347/ NEMA MG1 الجزء 4.
2. ضع محور القابض في عمود المحرك بحيث يدخل لسين المحرك عند التثبيت في محور القابض.
3. ينبغي تثبيت محور القابض في عمود المحرك حسب معطيات مصنع المحرك إلى أن تلتصق بالشفة. من المحتمل وجوب وضع جلبات مرفقة لضبط المسافة بين محور القابض والشفة بالنسبة لأحجام المحرك 90 و160 و180 و225. بالنسبة للترس العدل العادي ينبغي احترام القياس B بين محور القابض والشفة (انظر "الشكل 17"). (بالنسبة لبعض مهائبات الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية NEMA ينبغي ضبط وضعية القابض وفقا للمعطيات الموجودة في الملصقة).
4. إذا احتوت الوصلة النصفية على رتاج ملولب، فينبغي حماية قابض العمود محوريا. ينبغي حماية الرتاج الملولب عن طريق تبيله بغراء لاصق مثل Loctite 242 أو Loxeal 54-03 قبل التركيب، وتثبيته عن طريق عزم الدوران الملائم (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
5. بالنسبة لصناديق التروس في فئة 2D – انظر علامة أتكس في السطر الأخير للوحة إرشادات صندوق التروس ينبغي دهن أسطح الوصلات قبل تركيب المحرك كليا بوسائل سد الأسطح مثل Loctite 574 أو Loxeal 58-14 لكي يتم سد الوصلات بعد التركيب. ينصح بالإضافة إلى ذلك بسد وصلات الأسطح عند التنصيب في الهواء الطلق وفي المحيط الرطب.
6. عند تثبيت المحرك بالمهايئ، لا ينبغي نسيان الترس المسنن المرفق أو الجلبة المسننة المرفقة (انظر الشكل unten).
7. ينبغي تثبيت المهايئ بعزم الدوران المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").



الشكل 17: تركيب القابض في عمود المحرك عند أشكال قابض مختلفة.

- I قابض مسنن مقوس (BoWex®) من جزء واحد
- II قابض مسنن مقوس من جزأين (BoWex®)
- III قابض مسنن مقوس من جزأين (BoWex®) مع جلبية المسافة
- IV قابض كلاسي (ROTEX®) من جزأين
- V قابض كلاسي من جزأين (ROTEX®)، ينبغي احترام القياس B:

ترس عدل عادي:		
SK 0, SK 01, SK 20, SK 25, SK 30, SK 33 (من طبقتين)		
SK 330, SK 300, SK 250, SK 200, SK 010 (من ثلاث طبقات)		
IEC 71 حجم الهيكل	IEC 63 حجم الهيكل	
11,5 مم = B	4,5 مم = B	قياس B (صورة V)

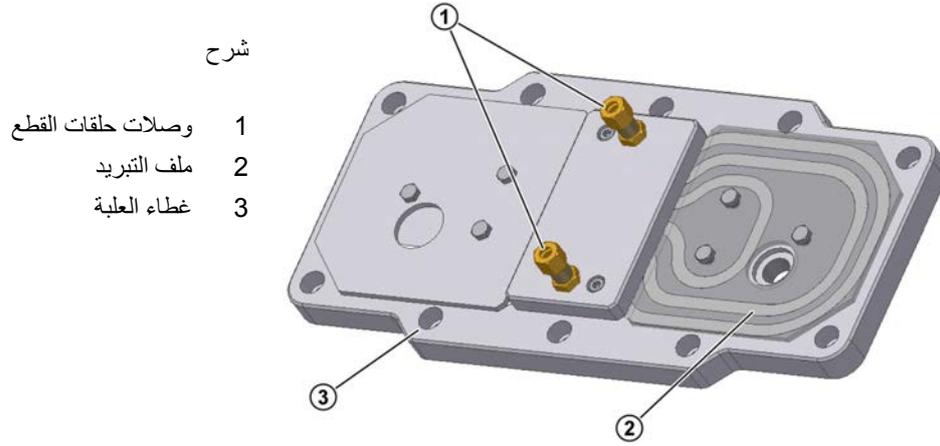
- VI قابض مسنن مقوس من جزأين (ROTEX®) مع جلبية المسافة

3.14 تركيب ملفات التبريد في نظام التبريد

ملفات التبريد موضوعة في غطاء العلية. من أجل دخول وتصريف سائل التبريد، يوجد في غطاء العلية حلقات قطع حسب معيار DIN 2353 لوصل أنبوب مع قطر خارجي بحجم 10 مم.

ينبغي نزع السداد من وصلة سن اللولب قبل التركيب وتنظيف ملف التبريد لكي لا تدخل أية أوساخ إلى نظام التبريد. ينبغي ربط وصلات التثبيت مع دائرة سائل التنظيف التي ينبغي أن يحدثها المشغل. إن اتجاه دوران سائل التبريد أمر اختياري.

لا ينبغي تدوير الوصلات أثناء التركيب وبعده، لأن ذلك قد يحدث عطلا في ملف التبريد. ينبغي التأكد من عدم وجود قوى خارجية بإمكانها التأثير على ملف التبريد.

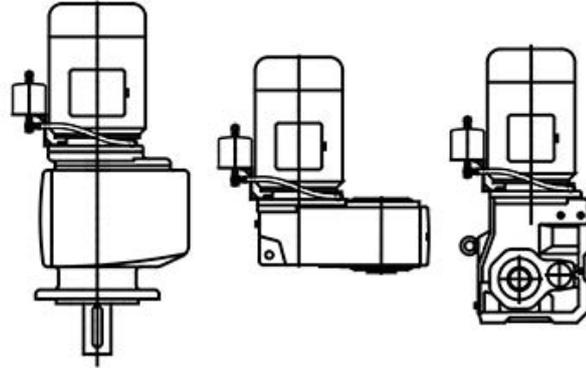


الشكل 18: سداد التبريد

3.15 تركيب خزان موازنة الزيت خيار OA

ينبغي تركيب خزان الموازنة بموصل الخراطيم بشكل مائل باتجاه الأسفل وتركيب لولب ضبط النزف باتجاه الأعلى. إذا لم يكن الخزان مركبا، فينبغي مراعاة الخطوات التالية عند التركيب:

- بعد تركيب صندوق التروس (المحرك)، يتم نزع لولب ضبط النزف الخاص بصندوق التروس.
 - بالنسبة لمجموعات 10,7 و 12,7 و 15,4 يتم تثبيت التقصير/التمديد بحلقة الإحكام الموجودة.
 - يتم الآن تركيب خزان الموازنة (اقترح الوضع: انظر أدناه).
تنبيه: إذا لم يكن بالإمكان الالتزام بعمق التثبيت الضروري الذي يبلغ 1,5xd، فاستخدم لولب بطول 5 مم. إذا لم يكن بالإمكان تركيب لولب أطول، فاستخدم لولب تثبيت وصامولة بنفس المقاييس.
إذا تم تثبيت لولب تثبيت في ثقب تمرير، فقم بإحكام سن اللولب ببرغي قفل متوسط الشدة، مثل LOXEAL 54-03 أو Loctite 242.
 - ينبغي تركيب الخزان في أعلى مستوى ممكن. - ينبغي مراعاة طول الأنابيب!! -
 - بعد ذلك، يتم تركيب أنبوب ضبط النزف باللولب المجوفة وحلقات الإحكام المرفقة.
- وفي الأخير، يتم تثبيت برغي التهوية المرفق M12x1,5 مع حلقة الإحكام في الخزان. تنبيه! بالنسبة لصناديق التروس ATEX يتم تثبيت نظام التهوية بالضغط المرفق M12x1,5 في الخزان.



الشكل 19: تركيب خزان موازنة الزيت

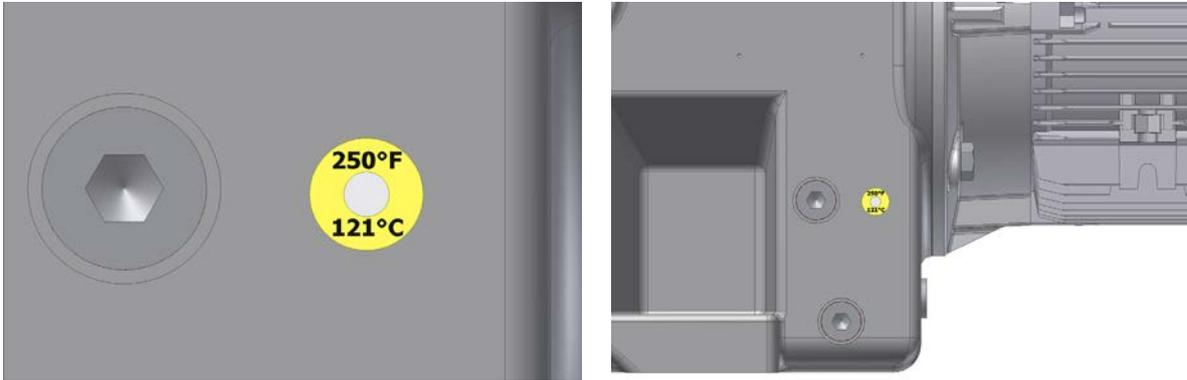
3.16 ملصق درجة الحرارة

بالنسبة لصناديق التروس من مجموعة درجة الحرارة T4 أو صناديق التروس ذات درجة حرارة الأسطح القصوى أقل من 135 درجة مئوية، فينبغي إلصاق ملصق درجة الحرارة ذاتي اللصق المرفق (القيمة المطبوعة 121 درجة مئوية) على علبه صندوق التروس. أجزاء رقم: 2839050. (درجة الحرارة أو درجة حرارة الأسطح القصوى مشار إليها في العلامة وفقاً لتوجيه أتكس في السطر الأخير من لوحة إرشادات صندوق التروس.

أمثلة:

II 2G Ex h IIC T4 Gb bzw. II 3D Ex h IIIC T125°C Dc

ينبغي إلصاق ملصق درجة الحرارة بجانب لولب مستوى الزيت (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة") في اتجاه المحرك. بالنسبة لصناديق التروس المزودة بخزان الزيت، ينبغي إلصاق ملصق درجة الحرارة في نفس الموضع مثلها مثل صناديق التروس غير المزودة بخزان. بالنسبة لصناديق التروس التي تم تشحيمها بشكل دائم دون صيانة الزيت، ينبغي إلصاق ملصق درجة الحرارة بجانب لوحة إرشادات صندوق التروس.



الشكل 20: موضع ملصق درجة الحرارة

3.17 صباغة لاحقة



خطر الانفجار بسبب التحميل الكهروستاتيكي

- ينبغي أن يحمل الطلاء البعدي نفس مواصفات الطلاء الأصلي.



عند صباغة صندوق التروس لاحقا، فلا ينبغي أن تتلامس مانعات التسرب المحورية، والأجزاء المطاطية، ولولب ضبط النزف، والخراطيم، ولوحة الإرشادات، والملصقات، وأجزاء قابض المحرك مع الألوان والطلاءات والمذيبات، وإلا ستتضرر الأجزاء وتصبح غير قابلة للقراءة.

4 التشغيل

4.1 مراقبة مستوى الزيت

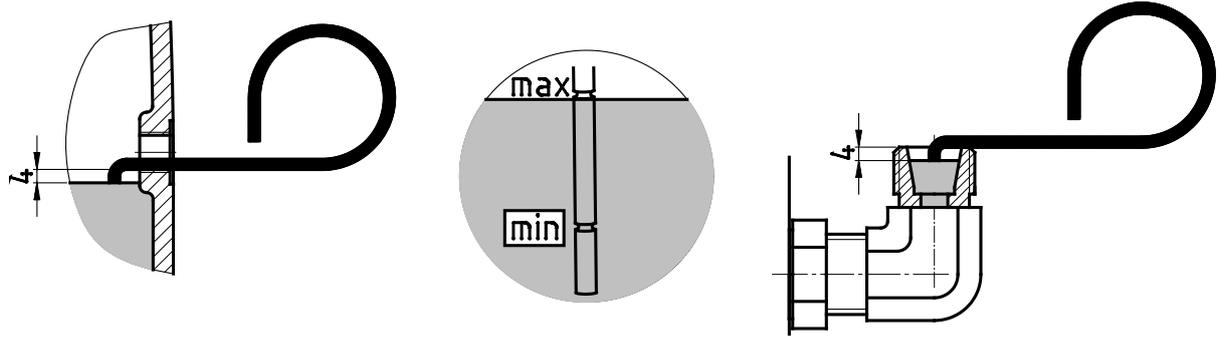
ينبغي أن يتطابق وضع التركيب مع نمط التركيب الموجود في لوحة الإرشادات. في فقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة" يتم عرض أنماط التركيب وتبيين لوالب مستوى الزيت المطابقة لنمط التركيب. بالنسبة لصندوق التروس المزود، ينبغي فحص مستوى الزيت في صندوقي التروس معاً. ينبغي إجراء التهوية بالضغط في الموضع الذي تم تعيينه في فقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة".

بالنسبة لصناديق التروس دون لولب مستوى الزيت (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة") ليست هناك حاجة لمراقبة مستوى الزيت. أنواع صندوق التروس غير المعبأة بالزيت من قبل المصنع، ينبغي ملؤها بالزيت قبل إجراء فحص مستوى الزيت. (انظر الفقرة 5.2 "أعمال الفحص والصيانة").

قم بإجراء فحص مستوى الزيت في درجة حرارة الزيت بين 20 و40 درجة مئوية.

مراقبة مستوى الزيت:

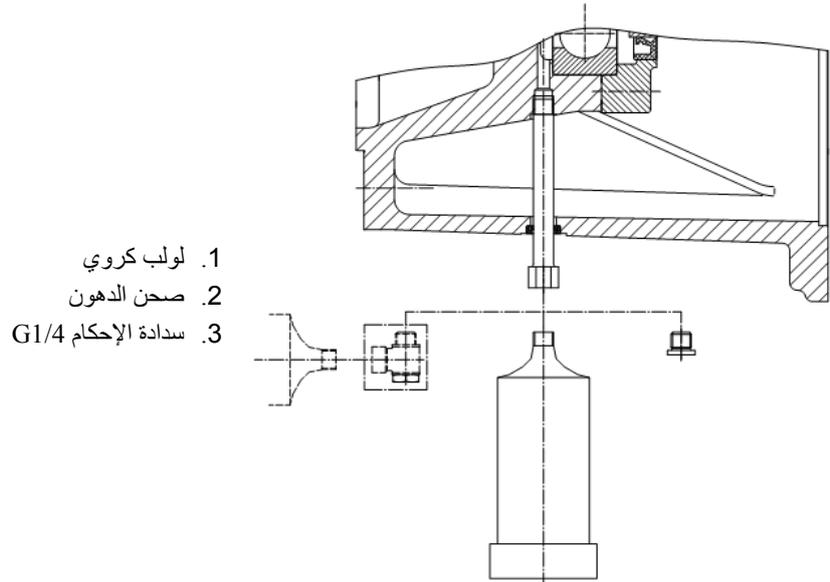
1. لا ينبغي فحص مستوى الزيت، إلا إذا كان صندوق التروس في حالة توقف وكان بارداً. ينبغي حماية صندوق التروس من الاشتغال غير المقصود.
2. صندوق التروس مع لولب مستوى الزيت:
 - تتوفر صناديق التروس المعدل العادية في نمط التركيب (V1 و M4 و V5) على أنبوب الزاوية المبين في الشكل 21 (الشكل الموجود على اليمين) لفحص مستوى الزيت، والذي ينبغي أن يوضع عمودياً باتجاه الأعلى. قبل فحص مستوى الزيت، ينبغي فك نظام التهوية بالضغط.
 - ينبغي فك لولب مستوى الزيت المطابق لنمط التركيب (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة").
 - ينبغي فحص مستوى الزيت بمقياس عمق الزيت المرفق (الأجزاء رقم: 283 0050)، كما هو مبين في الشكل (الموجود على اليسار وعلى اليمين). ينبغي أثناء ذلك الحفاظ على جزء مقياس عمق الزيت الذي ينبغي غطسه في الزيت في وضع عمودي.
 - مستوى الزيت الأقصى هو الحافة السفلى لفتحة مستوى الزيت.
 - مستوى الزيت الأدنى هو حوالي 4 مم أسفل الحافة السفلى لفتحة مستوى الزيت. ينغمس بعد ذلك مقياس عمق الزيت في الزيت بشكل مستقيم.
 - إذا كان مستوى الزيت غير صحيح، فينبغي تصحيح مستوى الزيت بإنقاص الزيت أو إعادة الملء بأنواع الزيت المشار إليها في لوحة الإرشادات.
 - إذا كان مانع التسرب المدمج الخاص بلولب مستوى الزيت يحتوي على أضرار، فينبغي استخدام لولب جديد لمستوى الزيت أو تنظيف اللولب ودهنه بغراء حماية مثل Loctite 242، Loxeal 54-03.
 - ينبغي تركيب لولب تصريف الزيت بحلقة إحكام وتثبيت بعزم الدوران المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
 - ينبغي إعادة تثبيت نظام التهوية بالضغط الذي قد يكون مفكوكاً بحلقة إحكام وتثبيته بعزم الدوران المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
 - ينبغي إعادة تركيب كل الوحدات المفكوكة.
3. صندوق التروس مع خزان مستوى الزيت:
 - ينبغي فحص مستوى الزيت بواسطة السدادة اللولبية بمقياس العمق (لولب ¼ G1) في خزان مستوى الزيت. ينبغي أن يكون مستوى الزيت بين العلامة السفلى والعلامة العليا في مقياس العمق المثبت بالكامل انظر الشكل 21 (الشكل في المنتصف). لا يسمح بتشغيل هذه التروس، إلا في نمط التركيب المشار إليه في الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة".
4. صندوق التروس مع زجاجة بيان الزيت:
 - يمكن قراءة مستوى الزيت في صندوق التروس مباشرة من خلال نافذة الرؤية.
 - مستوى الزيت الصحيح: منتصف زجاجة بيان الزيت.
 - إذا كان مستوى الزيت غير صحيح، فينبغي تصحيح مستوى الزيت بإنقاص الزيت أو إعادة الملء بأنواع الزيت المشار إليها في لوحة الإرشادات.
5. المراقبة النهائية:
 - كل اللوالب المفكوكة من قبل، ينبغي تثبيتها من جديد بشكل صحيح.



الشكل 21: فحص مستوى الزيت بواسطة مقياس عمق الزيت

4.2 تفعيل نظام التزويد بزيوت التشحيم التلقائي

تتوفر بعض أنواع صندوق التروس لتركيب محرك عادي (خيار الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية/اللجنة الكهروتقنية الدولية) على مزود أوتوماتيكي بزيوت التشحيم لتشحيم المحامل الدحروجي. ينبغي تفعيله قبل تشغيل صندوق التروس. يوجد على غلاف غطاء المهائى لتركيب المحرك العادي المطابق لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية/معايير الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية ملصق أحمر يحتوي على تعليمات تفعيل حامل زيت التشحيم. أمام حامل زيت التشحيم توجد فتحة إخراج الزيت التي تم غلقها بسداد الإحكام من نوع G1/4. بعد تفعيل حامل زيت التشحيم، بالإمكان نزع سداد الإحكام واستبداله بوعاء الزيت الذي تم توريده منفرداً (أجزاء رقم 28301210).



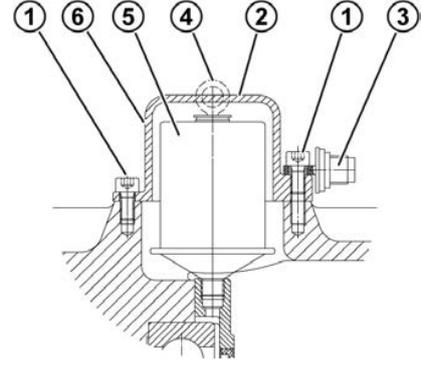
الشكل 22: تركيب صحن الدهون

تفعيل حامل زيت التشحيم.

1. فك اللوالب الأسطوانية ونزعها.
2. انزع الغطاء.
3. أدخل لولب التفعيل في حامل زيت التشحيم إلى أن يحدث ثقب في حلقة موضع الثقب المقرر.
4. أسطح وصلات الغطاء مدهونة كلياً قبل التركيب بسائل سد الأسطح مثل Loctite 574 أو Loxeal 58-14 لكي يتم سد الغطاء بعد التركيب. (ضرورية فقط بالنسبة لصناديق التروس في فئة 2D – انظر علامة أتكس في السطر الأخير للوحة إرشادات صندوق التروس).
5. ضع الغطاء ثانية وثبته باللولب الأسطواني (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
6. قم بتدوين وقت التفعيل بالشهر والسنة على الملصق.

شرح

1	اللولب الأسطوانية M8 x 16
2	الغلاف
3	لولب التفعيل
4	حلقة موضع الثقب
5	حامل زيت التشحيم
6	موضع المصق



الشكل 23: تفعيل التزويد التلقائي بزيت التشحيم عند تركيب المحرك القياسي

المصق:

Achtung !

Vor Inbetriebnahme des Getriebes die beigefügte Aktivierungsschraube ,bis zum Abreißen der Ringöse, eindrehen.
Spendezeit: 12 Monate

Attention !

Before putting the gearbox into operation, screw in the enclosed activating-screw until the ring-eyelet tears off.
Dispense-time: 12 months

Monat / month	Aktivierungsdatum Activating-date	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>19</td><td>20</td><td>21</td><td>22</td><td>23</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Jahr/year</td> </tr> </table>	19	20	21	22	23	Jahr/year									
19	20	21	22	23													
Jahr/year																	
<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>5</td><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>10</td><td>11</td><td>12</td> </tr> </table>	1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>24</td><td>25</td><td>26</td><td>27</td><td>28</td> </tr> </table>	24	25	26	27	28
1	2	3	5	6	7	8	9	10	11	12							
24	25	26	27	28													

الشكل 24: المصق

4.3 قياس درجة الحرارة

ترتكز معطيات مستوى درجة حرارة أنكس أو درجة حرارة الأسطح القسوى على شروط التنصيب العادية وظروف التركيب. وحتى التغيرات البسيطة في ظروف التركيب قد تؤثر على درجة حرارة صندوق التروس إلى حد كبير.

عند التشغيل، ينبغي القيام بقياس درجة حرارة الأسطح على صندوق التروس في حالة التحميل الأقصى. صناديق التروس التي تحمل في لوحة الإرشادات في السطر الأخير علامة مستوى درجة الحرارة T1 – T3 أو درجة حرارة الأسطح 200 درجة مئوية مستنتاة من ذلك

لقياس درجة الحرارة هناك حاجة لجهاز قياس درجة حرارة متداول، والذي يغطي نطاق القياس من 0 إلى 130 درجة مئوية ودقة قياس دنيا تبلغ ± 4 درجة مئوية والذي يتيح قياس درجة حرارة السطح ودرجة حرارة الهواء.

عملية قياس درجة الحرارة:

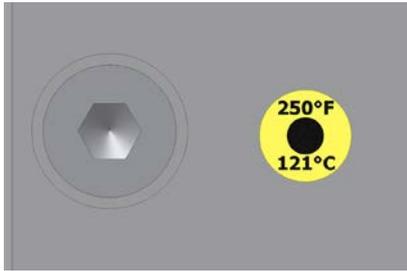
1. اترك صندوق التروس يدور تحت تحميل أقصى وسرعة دوران قصوى لمدة 4 ساعات تقريبًا.
2. بعد الإحماء، ينبغي قياس درجة حرارة سطح علبة صندوق التروس T_{gm} بشكل مكثف بالقرب من ملصق درجة الحرارة) انظر الفقرة 3.16 "ملصق درجة الحرارة".
3. ينبغي قياس درجة حرارة الهواء T_{um} في المحيط المباشر لصندوق التروس.

إذا لم يتم استيفاء أحد المعايير التالية، فقم بتوقيف المحرك. استشر شركة Getriebbau NORD:

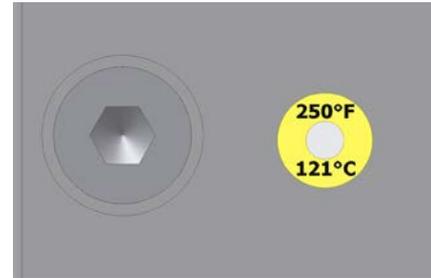
- درجة حرارة الهواء umT التي تم قياسها تتواجد في المجال المسموح به والذي تمت الإشارة إليه في لوحة الإرشادات.
- درجة حرارة سطح علبة صندوق التروس $gm T$ التي تم قياسها أدنى من 121 درجة مئوية.
- لم يصبح لون ملصق درجة الحرارة أسود (انظر الشكل 26).
- درجة حرارة سطح العلبة التي تم قياسها بما في ذلك الفرق بين درجة حرارة الهواء القسوى المسموح بها حسب لوحة الإرشادات uT ودرجة حرارة الهواء التي تم قياسها أقل ب 15 درجة مئوية على الأقل من درجة حرارة السطح القسوى المسموح بها، أي:

<p>II 2G Ex h IIC T4 Gb/ II 3G Ex h IICT4 Gc: $T_{gm} + T_u - T_{um} < 135^\circ$ درجة مئوية - 15 درجة مئوية</p>	<p>علامة أتكس:</p>
<p>II 2D Ex h IIIC T_{max} Db / II 3D Ex h IIIC T_{max}:Dc: $T_{gm} + T_u - T_{um} < T_{max} - 15^\circ$ درجة مئوية</p>	<p>علامة أتكس:</p>
<p>T_{gm}: درجة حرارة سطح علبة صندوق التروس التي تم قياسها بالدرجة المئوية T_{um}: درجة حرارة الهواء بالدرجة المئوية T_{max}: درجة حرارة السطح القصوى حسب لوحة إرشادات صندوق التروس (علامة أتكس) بالدرجة المئوية T_u: القيمة القصوى لنطاق درجة حرارة المحيط المسموح بها حسب لوحة إرشادات صندوق التروس بالدرجة المئوية</p>	

الشكل 25: علامة أتكس



نقطة الوسط باللون الأسود: درجة الحرارة كانت جد مرتفعة.



نقطة الوسط باللون الأبيض: على ما يرام.

الشكل 26: ملصق درجة الحرارة

4.4 التشغيل مع تبريد زيت التشحيم

ينبغي أن يتوفر سائل التبريد على نفس السعة الحرارية للماء (سعة حرارية خاصة تبلغ 20 درجة مئوية $c = 4,18 \text{ kJ/kgK}$). بالنسبة لسائل التبريد ينصح باستخدام ماء عادي خال من الفقاعات الهوائية دون مواد قابلة للتسرب. ينبغي أن يتراوح عسر الماء بين $dH1$ و $dH5$ ، وينبغي أن تتراوح درجة الحموضة بين $pH 7,4$ و $pH 9,5$. لا ينبغي إضافة سوائل ضارة إلى ماء التبريد. لا ينبغي أن يتجاوز ضغط سائل التبريد 8 بار كحد أقصى. ينبغي أن تبلغ كمية سائل التبريد 10 لتر / الدقيقة، ولا ينبغي أن تزيد درجة حرارة تدفق سائل التبريد عن 40 درجة مئوية، ننصح بـ 10 درجات مئوية. ننصح بتركيب مخفض الضغط أو ما شابهه في مخرج سائل التبريد، لتفادي الأعطال بسبب الضغط العالي. في حالة خطر التجمد، يتحمل المشغل مسؤولية إضافة سائل حماية من التجمد ملائم إلى ماء التبريد في الوقت المناسب. ينبغي على المشغل مراقبة درجة حرارة سائل التبريد وتدفق سائل التبريد وضبطه. عند تجاوز درجة الحرارة المسموح بها، ينبغي توقيف التشغيل.

4.5 مراقبة صندوق التروس

ينبغي إجراء تشغيل تجريبي خلال تشغيل صندوق التروس للكشف عن المشاكل المحتملة قبل التشغيل المستمر.

في حالة التشغيل التجريبي تحت التحميل الأقصى، ينبغي مراقبة صندوق التروس:

- ضوضاء غير معتادة، مثل أصوات الطحن أو الطرق أو صقل
- ارتجاجات غير معتادة، اهتزازات وحركات
- تكون البخار أو الدخان

بعد التشغيل التجريبي، ينبغي فحص صندوق التروس:

- تسربات
- انزلاقات على القرص المتقلص. لذلك ينبغي نزع الغطاء الوقائي والتحقق ما إذا كانت العلامة المشار إليها في الفقرة 3.9 تركيب القرص الفايز "تكشف عن حركة نسبية لعمود الإدارة المجوف وعمود الآلة. بعد ذلك ينبغي تركيب الغطاء الوقائي، وفقاً للوصف الوارد في الفقرة 3.11 تركيب الغطاء الواقى".

معلومة 

مانعات التسرب المحورية هي عبارة عن حشوات عازلة، وتتوفر على حافة مانعة للتسرب مكونة من مادة الإلاستومر. هذه الحافة المانعة للتسرب مزودة بدهن خاص من أجل التشحيم مُسلم من المصنع. بهذه الطريقة يتم التقليل من التآكل الناتج عن الاستخدام ويطول عمر التشغيل الافتراضي. لذلك، فتواجد طبقة زيتية في حافة مانعة التسرب أمر طبيعي ولا تعتبر تشحيمًا.

4.6 مدة إحماء صندوق تروس الحلزوني

للتوصل لأقصى كفاءة في صندوق التروس الحلزوني ينبغي أن يمر صندوق التروس بعملية إحماء لمدة تتراوح بين 25 ساعة و48 ساعة في حالة التحميل الأقصى.

ينبغي توقع نقص في الكفاءة قبل مدة إحماء.

4.7 قائمة المراجعة

قائمة المراجعة		
موضوع الفحص	التاريخ تمت المراجعة في:	معلومة انظر الفقرة
هل يمكن الكشف عن الأضرار الناتجة عن النقل أو التفريغ؟		3.5
هل العلامة الموجودة على لوحة الإرشادات مطابقة للمعطيات؟		2.2
هل نمط التركيب الموجود على لوحة الإرشادات مطابق لوضع التركيب الحقيقي؟		3.4
هل نظام التهوية بالضغط مثبت؟		3.5
هل تتوفر كل عنصر الدوران والتشغيل على ترخيص أتكس؟		3.7
هل طاقة أعمدة صندوق التروس الخارجية مسموح بها (شد السلسلة)؟		3.7
هل تتوفر الأجزاء الدائرة على عنصر حماية من التلامس؟		3.11
هل يتوفر المحرك أيضًا على ترخيص أتكس صحيح؟		3.13
هل ملصق درجة الحرارة لاصق؟		3.16
هل تم التحقق من مستوى الزيت المناسب لنمط التركيب؟		5.2
هل تم تفعيل حامل زيت التشحيم الأوتوماتيكي؟		4.2
هل تم قياس درجة الحرارة؟		4.3
هل أصبح لون نقطة الوسط لملصق درجة الحرارة أسود؟		4.3
هل تم توصيل غطاء التبريد بدائرة سائل التبريد؟		3.14
		4.4
هل تم فحص صندوق التروس بالتشغيل التجريبي؟		4.5
هل تم فحص الانزلاقات في وصلة القرص القابض؟		4.5

5 الفحص والصيانة

5.1 فترات الفحص والصيانة

معلومة انظر الفقرة	أعمال الفحص والصيانة	فترات الفحص والصيانة
5.2	<ul style="list-style-type: none"> المراقبة البصرية للتسربات تفحص ضجيج الدوران و/أو الارتجاجات في صندوق التروس صندوق التروس بغطاء التبريد فقط: المراقبة البصرية لملصق درجة الحرارة 	أسبوعياً أو كل 100 ساعة عمل
5.2	<ul style="list-style-type: none"> مراقبة مستوى الزيت 	كل 2500 ساعة من التشغيل، كل نصف سنة على الأقل
5.2	<ul style="list-style-type: none"> المراقبة البصرية لمضاد الصدمات المطاطي مراقبة الأنبوب بصرياً المراقبة البصرية لحلقة إحكام الأعمدة المراقبة البصرية لخيار SCX 	
5.2	<ul style="list-style-type: none"> المراقبة البصرية لملصق درجة الحرارة 	
5.2	<ul style="list-style-type: none"> إزالة الغبار (في فئة 2D فقط) فحص القابض في فئة 2G فقط واللجنة الكهروتقنية الدولية/الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي) معاودة التشحيم/إزالة الدهن الزائد (فقط في حالة عمود المحرك غير المغطى/خيار W وعند تخزين الخلاط/خيار (VLII / VLIII) تنظيف لولب التهوية بالضغط أو تغييره عند الحاجة 	

معلومة انظر الفقرة	أعمال الفحص والصيانة	فترات الفحص والصيانة
5.2 4.2	• تغيير حامل زيت التشحيم التلقائي/إزالة الدهن الزائد، ينبغي إفراغ أو تغيير خزان زيت التشحيم عند كل تغيير ثاني لحامل زيت التشحيم.	كل 5000 ساعة من التشغيل، كل سنة على الأقل (اللجنة الكهروتقنية الدولية/الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي)
5.2	• تغيير الزيت (عند التعبئة بمنتجات اصطناعية تتضاعف المدة، عند استخدام SmartOilChange يحدد SmartOilChange المدة) • فحص وجود ترسبات على ملف التبريد (Fouling) • تغيير حلقات إحكام الأعمدة عند تغيير الزيت • تنظيف لولب ضبط النزف أو تغييره	وفي حالة درجات التشغيل التي تصل إلى 80 درجة مئوية كل 10000 ساعة تشغيل، كل سنتين على الأقل
5.2	• إعادة تشحيم الحامل الموجود في صندوق التروس • تغيير الأنابيب • مراقبة وظيفة مقياس الحرارة ذو المقاومة (II2GD)	كل 20000 ساعة من التشغيل، كل 4 سنوات على الأقل
5.2	• الإصلاح العام	الفصل الزمني وفقاً لمعطيات لوحة الإرشادات في الحقل MI (في الفئة 2G و 2D) أو كل 10 سنوات على الأقل

معلومة 

تسري فترات تغيير الزيت على ظروف التشغيل العادية وعند درجات حرارة تشغيل لا تتعدى 80 درجة مئوية. وفي حالة ظروف التشغيل القصوى (درجات حرارة التشغيل تفوق 80 درجة مئوية، ورطوبة هواء عالية، ومحيط مضر وتغير متكرر لدرجة التشغيل) تنقص فترات تغيير زيت التشحيم.

5.2 أعمال الفحص والصيانة

خطر الانفجار


- عند إنجاز كل أعمال الصيانة، لا ينبغي تواجد محيط قابل للانفجار.
- لا تستخدم عند تنظيف صندوق التروس أية عمليات أو مواد تتسبب في إحداث شحن كهروستاتيكي لسطح صندوق التروس أو لأجزاء غير موصلة مجاورة.

المراقبة البصرية للتسربات

ينبغي مراقبة التسرب في صندوق التروس. هنا ينبغي الانتباه لزيت صندوق التروس المتسربة ولأثار الزيت خارج صندوق التروس أو تحته. ينبغي على وجه الخصوص فحص مانعات التسرب على عمود الدوران والأغطية النهائية واللواكب والأنابيب ووصلات العلب.

معلومة

مانعات التسرب على عمود الدوران عبارة عن أجزاء ذات عمر افتراضي محدود وهي معرضة للتآكل والتقدم. العمر الافتراضي لمانعات التسرب على عمود الدوران مرتبط بظروف مختلفة متعلقة بالمحيط. درجة الحرارة والضوء (وخاصة الأشعة فوق البنفسجية) وطبقة الأوزون وأنواع أخرى من الغاز والسوائل تؤثر على عملية تقادم مانعات التسرب على عمود الدوران. بعض هذه العوامل قد تغير الخصائص الفيزيائية والكيميائية لمانعات التسرب على عمود الدوران وتؤدي حسب شدتها إلى تقليص العمر الافتراضي بشكل كبير. الوسائط الغريبة (مثل الغبار، الوحل، الرمال، الجزيئات المعدنية) ودرجة الحرارة المرتفعة (سرعة الدوران مرتفعة للغاية أو حرارة مستمدة من الخارج) تُسرّع عملية التآكل على الحافة المانعة للتسرب. هذه الحافات المانعة للتسرب المصنوعة من مادة الإلاستومر مزودة بدهن خاص من أجل التشحيم مُسلم من المصنع. بهذه الطريقة يتم التقليل من التآكل الناتج عن الاستخدام ويطول عمر التشغيل الافتراضي. لذلك، فتواجد طبقة زيتية في حافة مانعة التسرب أمر طبيعي ولا تعتبر تشحيمًا (انظر الفقرة 7.5 "التسرب والإحكام").

في حالة الشك، ينبغي تنظيف صندوق التروس وإجراء مراقبة مستوى الزيت وفحص التسربات من جديد بعد 24 ساعة تقريبًا. إن تأكد وجود تسرب (قطرات زيت)، فينبغي إصلاح صندوق التروس على الفور. يرجى الاتصال بمركز خدمات NORD.

إذا كان صندوق التروس مجهزًا بملفات التبريد في غطاء العلب، فينبغي فحص التوصيلات وملفات التبريد. إذا ظهرت تسربات، فينبغي إصلاح التسرب على الفور. يرجى الاتصال بمركز خدمات NORD.

مراقبة ضجيج الدوران

إذا ظهر ضجيج أو اهتزازات غير مألوفة في صندوق التروس، فقد يكون هذا إنذار بوجود أعطال في صندوق التروس. في هذه الحالة ينبغي صيانة صندوق التروس على الفور. يرجى الاتصال بمركز الصيانة الخاص بشركة NORD.

مراقبة مستوى الزيت

في فقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة" يتم عرض أنماط التركيب وتبين لوالب مستوى الزيت حسب نمط التركيب. بالنسبة لصندوق التروس المزدوج، ينبغي فحص مستوى الزيت في صندوق التروس معًا. ينبغي إجراء التهوية في الموضع الذي تم تعيينه في فقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة".

بالنسبة لصناديق التروس دون لولب مستوى الزيت (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة") ليست هناك حاجة لمراقبة مستوى الزيت.

أنواع صندوق التروس غير المعبأة بالزيت من قبل المصنع، ينبغي ملؤها بالزيت قبل إجراء فحص مستوى الزيت.

قم بإجراء فحص مستوى الزيت في درجة حرارة الزيت بين 20 و40 درجة مئوية.

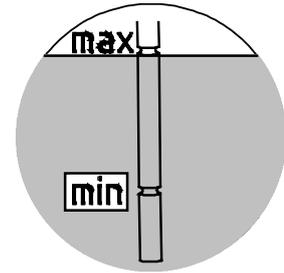
1. لا ينبغي فحص مستوى الزيت، إلا إذا كان صندوق التروس في حالة توقف وكان باردًا. ينبغي حماية صندوق التروس من الاشتغال غير المقصود.

2. ينبغي فك لولب مستوى الزيت المطابق لنمط التركيب (انظر الفقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة").

معلومة 

يمكن أن تتسرب كمية قليلة من الزيت عند فحص مستوى الزيت لأول مرة، لأن مستوى الزيت يوجد فوق الجانب السفلي لثقب مستوى الزيت.

3. صندوق التروس مع لوائب مستوى الزيت: مستوى الزيت الصحيح يتواجد في الجانب السفلي لثقب مستوى الزيت. إذا كان مستوى الزيت جَدَ منخفض، فينبغي تصحيحه بواسطة نوع الزيت المناسب. بشكل اختياري، يمكن استخدام عين مستوى الزيت عوض لولب مستوى الزيت.
4. صندوق التروس مع خزان مستوى الزيت: ينبغي فحص مستوى الزيت بواسطة السدادة اللولبية بمقياس العمق (لولب $G1\frac{1}{4}$) في خزان الزيت. ينبغي أن يكون مستوى الزيت بين العلامة السفلى والعلامة العليا في مقياس العمق المثبت (انظر الشكل 27). ينبغي إجراء تصحيح محتمل لمستوى الزيت بواسطة نوع الزيت المناسب. لا ينبغي تشغيل صناديق التروس هذه إلا في نمط التركيب المذكور في فقرة 7.1 "أنماط التركيب والصيانة".
5. ينبغي تثبيت لولب مستوى الزيت أو السدادة اللولبية مع مقياس العمق وجميع المسامير الملولبة المفكوكة سابقا بطريقة صحيحة من جديد.



الشكل 27: فحص مستوى الزيت بواسطة مقياس عمق الزيت

المراقبة البصرية لمضاد الصدمات المطاطي

صندوق التروس المجهز بمضاد صدمات مطاطي (خيار G أو VG) وصندوق التروس المجهز بمُقَوِّي عزم الدوران يتوفران على أجزاء مطاطية. إذا ظهر تلف، مثلا شقوق، على السطح المطاطي، فينبغي تغيير هذه الأجزاء. يرجى الاتصال بمركز خدمات NORD.

مراقبة الأنبوب بصريا

تتوفر صناديق التروس مع خزان مستوى الزيت (خيار OT) أو مع وحدة تبريد خارجية على أنابيب مطاطية. ينبغي أيضا فحص إحكام التوصيلات. إذا ظهر على الأنابيب تلف في الطبقة الخارجية يصل إلى الحشو، مثلا بسبب أماكن احتكاك أو قطع أو شقوق، فينبغي تغييرها. يرجى الاتصال بمركز خدمات NORD.

المراقبة البصرية لحلقة إحكام الأعمدة

معلومة 

مانعات التسرب المحورية هي عبارة عن حشوات عازلة، وتتوفر على حافة مانعة للتسرب مكونة من مادة الإلاستومر. هذه الحافة المانعة للتسرب مزودة بدهن خاص من أجل التشحيم مُسلم من المصنع. بهذه الطريقة يتم التقليل من التآكل الناتج عن الاستخدام ويطول عمر التشغيل الافتراضي. لذلك، فتواجد طبقة زيتية في حافة مانعة التسرب أمر طبيعي ولا تعتبر تشحيما.

المراقبة البصرية لخيار SCX

راقب الأوساخ في فتحات مخرج الأوساخ على الوصلة. ينبغي أن تكون الفجوة الموجودة بين العمود وصفيحة التثبيت خالية من الأوساخ. في حالة وجود أوساخ كبيرة، قم بسحب صندوق التروس من العمود المقبوس ونظف العمود المقبوس والجهة الداخلية للوصلة. راقب وجود تلف في حلقات إحكام الأعمدة الموجودة على صندوق التروس. ينبغي تغيير حلقات إحكام الأعمدة التالفة بحلقات إحكام أعمدة جديدة. ركب صندوق التروس في الوصلة التي تم تركيبها.

المراقبة البصرية لملصق درجة الحرارة

(فقط في فئة درجة الحرارة T4 أو درجة حرارة الأسطح القصوى > 135 درجة مئوية فقط).

راقب تلون ملصق درجة الحرارة باللون الأسود. إذا أصبح لون ملصق درجة الحرارة أسود، فإن درجة حرارة صندوق التروس أصبحت مرتفعة للغاية. ينبغي تحديد سبب التسخين المفرط. يرجى الاتصال فوراً بمركز خدمات NORD. لا ينبغي تشغيل المحرك مرة أخرى قبل إصلاح سبب التسخين المفرط ومنع تسخين مفرط جديد.

قبل التشغيل من جديد، ينبغي وضع ملصق درجة حرارة جديد على صندوق التروس.

إزالة الغبار

(ضروري في فئة 2D فقط)

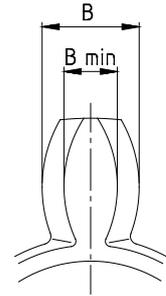
ينبغي إزالة طبقات الغبار المكسدة على علبة صندوق التروس، إذا كان سمكها يتجاوز 5 مم. بالنسبة لصناديق التروس المجهزة بالغطاء الوقائي (خيار H)، ينبغي نزع الغطاء. ينبغي إزالة ترسبات الغبار في الغطاء وعلى عمود الإدارة وعلى القرص المتصلص. بعد ذلك، ينبغي تركيب الغطاء.

معلومة

لدى بعض الأغذية الواقية يمكن سدّ الغطاء بالكامل بمادة صمغية سائلة. في هذه الحالات، يمكن التخلي عن تنظيف الغطاء الوقائي بانتظام، إذا تم سده بالكامل بمادة صمغية سائلة، مثل Loctite 574 أو Loxeal 58-14.

فحص القابض

(في فئة 2D فقط ووفقاً للجنة الكهروتقنية الدولية/الرابطة الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية المتعلقة بتركيب المحرك القياسي) ينبغي فك المحرك. ينبغي فحص آثار التآكل في أجزاء القابض المصنوعة من البلاستيك والإلاستومر. عند تجاوز القيم القصوى المشار إليها أدناه (انظر الجدول أسفله) لأنماط تركيب وأحجام القابض، فينبغي تجديد أجزاء القابض المصنوعة من البلاستيك أو الإلاستومر. تتوفر أجزاء القابض هذه على ألوان خاصة، حسب نطاق درجة الحرارة المسموح بها وعزم الدوران القابل للنقل. تأكد من استخدام قطعة الغيار التي تتوفر على نفس لون القطع الأصلية فقط. فيما عدا ذلك، يزداد خطر تلف المواد في وقت مبكر. بالنسبة للقابض الكلابي (ROTEX®)، فينبغي قياس سمك أسنان ترس الإلاستومر المسنن وفقاً للشكل. B_{min} هو سمك الأسنان الأدنى المسموح به.

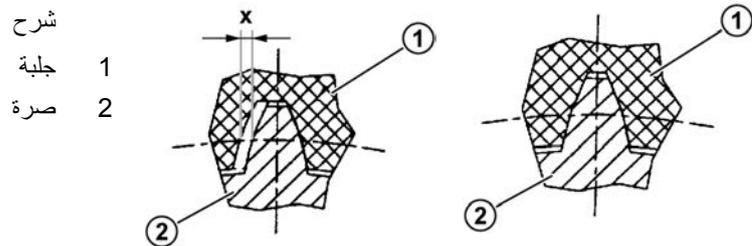


الشكل 28: قياس تآكل الترس المسنن في القابض الكلابي ROTEX®

قيم حد التآكل لتروس القابض المسننة.							
R90	R65	R48	R42	R38	R24	R14	الطرز
32.3	22.2	17.7	15.7	13.3	8.6	9.7	B [مم]
24.3	17.2	13.7	11.7	10.3	5.6	7.7	Bmin [مم]

جدول 12: قيم حد التآكل لتروس القابض المسننة

بالنسبة للقابض المسنن المقوس تبلغ قيمة التآكل $X = 0,8$ مم وفقاً للشكل التالي.



الشكل 29: قياس تآكل الجلبات المسننة للقابض المسنن المقوس BoWex®

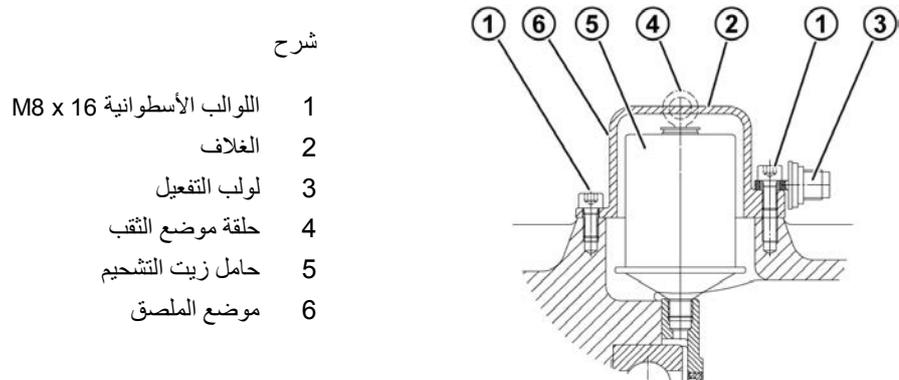
معلومة 

إذا وجد خلال فحص القابض القليل من التآكل فقط (25 % من القيم القصوى)، فيسمح بتمديد فترة فحص القابض إلى ضعف المدة، أي 5000 ساعة تشغيل وكل سنة على الأقل.

إعادة التشحيم

تحتوي بعض أنواع صندوق التروس (أعمدة إدارة عارية من خيار W، و أنواع الخلاط VL2 و VL3) على نظام إعادة التشحيم. بالنسبة لأنواع الخلاط VL2 و VL3، ينبغي نزع لولب ضبط النزف الموجود مقابل حلقات التشحيم قبل إعادة التشحيم. ينبغي وضع الزيت إلى أن يظهر على لولب ضبط النزف كمية تتراوح بين 20 و 50 غ. بعد ذلك ينبغي إعادة تثبيت لولب ضبط النزف مجدداً. بالنسبة للخيار W وبعض المهائبات المطابقة لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية IEC، ينبغي دهن المحامل الدخارجي حول حلقات التشحيم المحددة بحوالي 20 إلى 25 غ من الدهن. ينبغي إزالة الدهن الزائد في المهائبات. ننصح بنوع الزيت التالي: (Petamo GHY 133N انظر الفقرة 7.2 زيوت التشحيم Fa. Klüber Lubrication) (" كخيار يمكن استخدام زيت يتوافق مع المواد الغذائية.

تغيير حامل زيت التشحيم الأوتوماتيكي



الشكل 30: تغيير حامل زيت التشحيم الأوتوماتيكي في وحدة المحرك القياسي

لهذا الغرض ينبغي نزع الغلاف. يتم نزع حامل زيت التشحيم وتعويضه بحامل زيت تشحيم جديد (أجزاء رقم: 28301000 أو لزيت يتوافق مع المواد الغذائية أجزاء رقم: 28301010). ينبغي إزالة الدهن الزائد في المهائبات. ثم يتم بعد ذلك التفعيل (انظر الفقرة 4.2 "تفعيل نظام التزويد بزيوت التشحيم التلقائي").

عند كل تغيير ثاني لحامل زيت التشحيم، ينبغي تغيير أو تفريغ خزان زيت التشحيم (أجزاء رقم: 28301210). للتفريغ، قم بفك الخزان من اللولب. الخزان مزود بالداخل بمكبس يمكن إدخاله بقضيب ينبغي أن يبلغ قطره 10 مم كحد أقصى. قم بتجميع الزيت الذي تم إخراج وتخلص منه بطريقة صحيحة. نظراً لشكل الخزان تبقى كمية من الزيوت بداخله. بعد تفريغ وتنظيف الخزان بالإمكان إعادة تثبيته في ثقب الإخراج على المهائبات المطابق لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية. إذا تعرض الخزان للتآكل، فاستبدله بخزان جديد.

فحص وجود ترسبات على ملف التبريد

من أجل اختبار ملفات التبريد، ينبغي توقيف الإمداد بوسائل التبريد وفصل الأنابيب عن ملفات التبريد. إذا لوحظت ترسبات على الجدار الداخلي لملفات التبريد، فينبغي إجراء تحليل للترسبات ولسائل التبريد.

عند التنظيف الكيميائي، ينبغي ضمان أن المنظف لن يؤدي المواد المستخدمة لملفات التبريد (أنبوب Cu واللولب المصنوعة من النحاس).

يرجى الاتصال بمركز الصيانة الخاص بشركة NORD.

تغيير لولب ضبط النزف أو تنظيفه

قم بفك لولب ضبط النزف، ونظفه جيداً (بالهواء المضغوط مثلاً) ثم ثبته في نفس المكان، إذا اقتضى الأمر ينبغي استعمال لولب ضبط نزف جديد مع حلقة إحكام جديدة.

تغيير مانعات التسرب المحورية

عند بلوغ عمر الكشط تزايد طبقة الزيت في منطقة حافة مانعة التسرب ويتكون بالتدريج تسرب يمكن قياسه مع تقاطر الزيت. ينبغي إذن في هذه الحالة تغيير مانع التسرب على عمود الدوران. ينبغي ملء المسافة بين مانعات التسرب على عمود الدوران وحافة الحماية عند التركيب بحوالي 50% من الزيت (ننصح باستخدام نوع الزيت: (IPETAMO GHY 133N). حذر أن يدور مانع التسرب المحوري بعد التركيب على أثر الدوران القديم مجدداً.

إعادة تشحيم الحاملات

قم بتغيير دهن المحامل الدحروجي بالنسبة للحاملات غير المدهونة بالزيت والتي تقع ثقبها فوق مستوى الزيت بالكامل (ننصح باستخدام نوع الزيت: (PETAMO GHY 133N). (يرجى الاتصال بمركز خدمات NORD.

الإصلاح العام



خطر الانفجار

- ينبغي إجراء الإصلاح العام في ورشة متخصصة مجهزة بالمعدات الملائمة ومن طرف موظفين مختصين.
- ننصح بإجراء الإصلاح العام عاجلاً من طرف مركز خدمات NORD.



ينبغي تفكيك صندوق التروس بالكامل والقيام بالأعمال التالية:

1. ينبغي تنظيف جميع أجزاء صندوق التروس
2. ينبغي فحص الأعطال في جميع أجزاء صندوق التروس
3. ينبغي تغيير جميع الأجزاء التي تحتوي على أعطال
4. ينبغي تغيير جميع المحاملات الدحروجية
5. ينبغي تغيير جميع الحشوات العازلة، ومانعات التسرب على عمود الدوران، وحلقات نيلوس
6. بشكل اختياري: تغيير الحاجز اللارجوعي
7. بشكل اختياري: تغيير إلاستومر القابض

بالنسبة لصناديق التروس من فئة 2G و 2D، ينبغي إجراء إصلاح عام بعد مدة تشغيل محددة.

مدة التشغيل المسموح بها مشار إليها في العادة في لوحة الإرشادات في حقل MI بساعات التشغيل.

يمكن كبدل لذلك الإشارة إلى فئة الصيانة C_M أيضاً في حقل MI (مثل: $C_M = 5MI$).

في هذه الحالة يُحسب وقت الإصلاح العام بالسنوات بعد التشغيل (NA) حسب الصيغة التالية. مدة التشغيل القصوى المسموح بها بعد التشغيل تبلغ 10 سنوات. ويطبق ذلك أيضاً في حالة القيم الأعلى حساباً.

$$C_M \cdot f_L \cdot k_A = N_A$$

C_M : فئة الصيانة وفقاً للوحة الإرشادات في الحقل MI

f_L : عامل مدة التشغيل

$10f_L =$ مدة التشغيل القصوى ساعتين في اليوم

$6f_L =$ مدة التشغيل القصوى ساعتين إلى أربع ساعات في اليوم

$3f_L =$ مدة التشغيل القصوى أربع إلى ثماني ساعات في اليوم

$1.5f_L =$ مدة التشغيل القصوى ثماني إلى ست عشرة ساعة في اليوم

$1f_L =$ مدة التشغيل القصوى ست عشرة إلى أربع وعشرين ساعة في اليوم

k_A : عامل التشغيل (في العادة يطبق $1k_A =$)

إذا كان الأداء الفعلي المطلوب من الاستخدام معروف، تنتج في الغالب فترات صيانة أطول. يمكن بعد ذلك حساب عامل التشغيل كالتالي.

$$k_A = \left(\frac{P_1}{P_{tat}} \right)^3$$

1P : قوة الإدارة أو قوة المحرك القصوى المسموح بها وفقا للوحة إرشادات صندوق التروس بالكيلوات

P_{tat}: تحدد قوة الإدارة أو قوة المحرك الفعلية بالكيلوات التي يتطلبها الاستخدام في سرعة الدوران الاسمية بالقياسات مثلا

في حالة الاستخدام المتغير مع قوى المحرك الفعلية المختلفة في حالة سرعة الدوران الاسمية P_{tat1}، P_{tat2}، P_{tat3}، ... مع الشرائح الزمنية المئوية المعروفة، ... يُطبق لقوة المحرك المعادلة الوسطى:

$$P_{tat} = \sqrt[3]{P_{tat1}^3 \cdot \frac{q_1}{100} + P_{tat2}^3 \cdot \frac{q_2}{100} + P_{tat3}^3 \cdot \frac{q_3}{100} + \dots}$$

6 التلخص من النفايات

ينبغي احترام القوانين المحلية الحالية. ينبغي على وجه الخصوص جمع زيوت التشحيم والتخلص منها.

المعدات	أجزاء صندوق تروس
الفولاذ	التروس، والأعمدة، المحامل الدحرجية، اللسينات الطولية، حلقات الاحتجاز،...
حديد زهر رمادي	علبة صندوق تروس، وأجزاء العلبة،...
الألومنيوم	علبة صندوق التروس من المعدن الخفيف، أجزاء العلبة من المعدن الخفيف،...
البرونز	تروس حلزونية، والجلبات،...
إلاستومر مع الفولاذ	مانعات التسرب المحورية، والأغطية النهائية، والمكونات المطاطية،...
بلاستيك مع الفولاذ	أجزاء القابض
مواد مانعة للتسرب خالية من الأسبستوس	حواشي الإحكام المسطحة
زيت معدني مضاف	زيت صندوق تروس
زيت التشحيم على أساس بولي غليكول.	زيت صندوق تروس اصطناعي (ملصق: CLP PG)
زيت التشحيم المصنوع من بولي ألفولفين	زيت صندوق تروس اصطناعي (ملصق: CLP HC)
النحاس، والإبيوكسيد، والنحاس الأصفر	ملف التبريد، ومادة حشو ملف التبريد، والمسمار الملولب

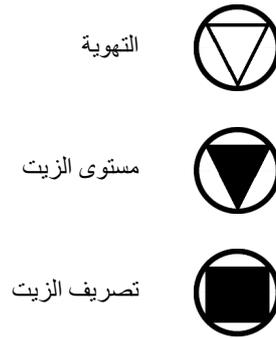
جدول 13: التلخيص من المعدات

7 ملحق

7.1 أنماط التركيب والصيانة

بالنسبة لأنماط التركيب غير المشار إليها، يرجى احترام رسم الوثيقة الخاصة (انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف").

شرح رموز أنماط التركيب التالية:

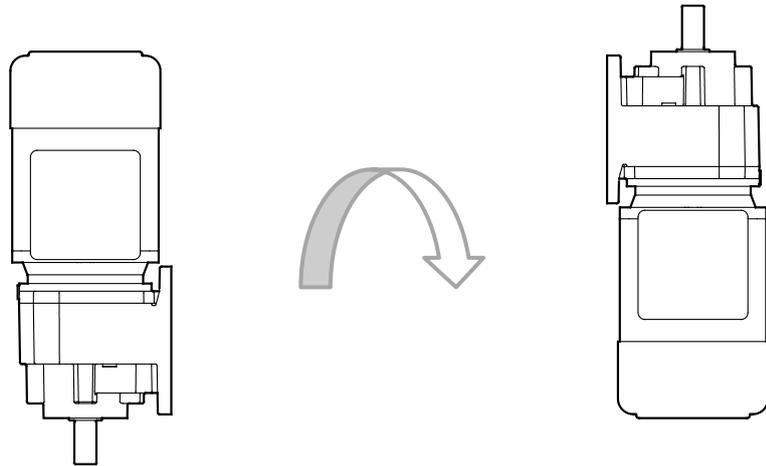


ترس عدل عادي

لا تستخدم لولب مستوى الزيت بالنسبة للترس للعدل العادي في فئة أتكس 3G و 3D (انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف").

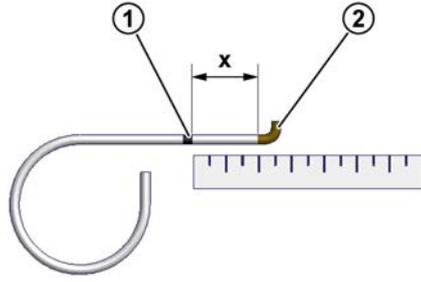
ترس عدل SK 172.1 و NORDBLOC SK 072.1

1. انقل صندوق التروس من وضع التركيب M4 إلى وضع التركيب M2، انزع لولب مستوى الزيت لوضع التركيب M2.



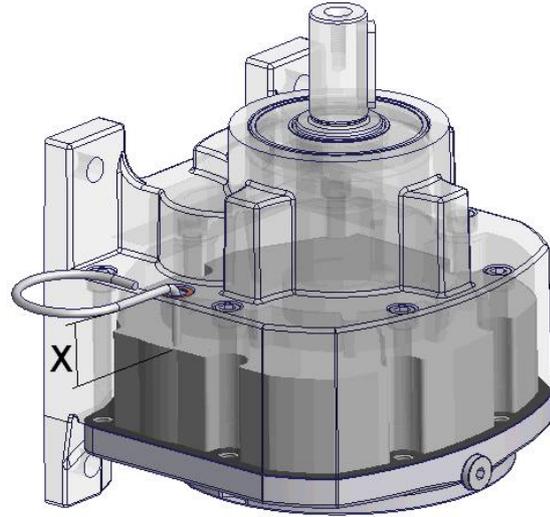
الشكل 31: قياس مستوى الزيت SK 072.1 – SK 172.1

2. حدد قياس X بين الحافة العليا لعلبة صندوق التروس ومستوى الزيت، عدل مقياس عمق الزيت عند الحاجة (انظر الشكل 32).



شرح

- 1 الحافة العليا للعلبة
2 مستوى الزيت



الشكل 32: قياس مستوى الزيت

3. مقارنة قياس X الذي تم تحديده مع القياس المناسب في الجدول التالي. تصحيح مستوى الزيت بنوع الزيت المشار إليه في لوحة الإرشادات، عند الضرورة.

قياس X [مم]	حجم اللولب	نوع صندوق التروس
1 ± 22	M8 x 1	SK 072.1
1 ± 20	M8 x 1	SK 172.1

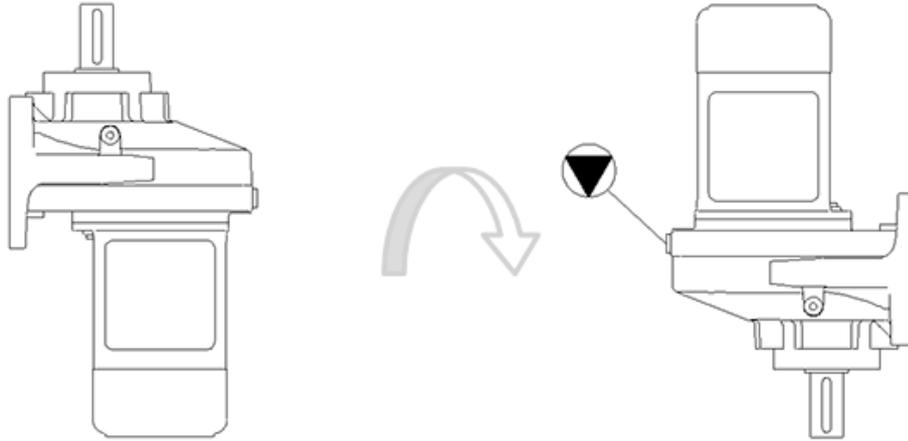
4. قم بتثبيت لولب مستوى الزيت لوضع التركيب (M2) انظر الفقرة 0 "مراقبة مستوى الزيت" وشده.
5. أعد صندوق التروس إلى وضع التركيب M4.

SK 771.1 ... SK 1071.1، SK 571.1، SK 371.1، SK 171.1، NORDBLOC SK 071.1 ترس عدل

لا تتوفر صناديق التروس في وضع التركيب M2 على أي لولب مستوى الزيت. ينبغي قياس مستوى الزيت في وضع التركيب M4. ينبغي من أجل ذلك احترام الخطوات التالية.

SK 571.1، SK 371.1، SK 171.1، SK 071.1

1. ضع صندوق التروس في وضع التركيب M4.



M4

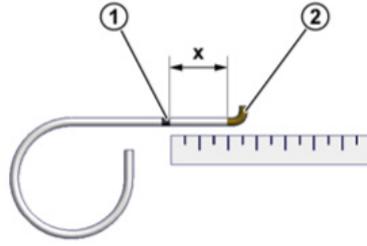
M2

الشكل 33: قياس مستوى الزيت SK 071.1 – SK 371.1

2. انزع لولب مستوى الزيت من وضع التركيب M4، وافحص مستوى الزيت وفقاً للفقرة 0" مراقبة مستوى الزيت". عند الضرورة، التصحيح بنوع الزيت المشار إليه في لوحة الإرشادات.
3. نزع لولب مستوى الزيت لوضع التركيب M4 وشده بعزم الدوران المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
4. أعد صندوق التروس إلى وضع التركيب M2 وقم بتركيبه.

SK 771.1 ... 1071.1

1. ضع صندوق التروس في موضع التركيب M4 (انظر أعلاه).
2. تحديد القياس X بين الحافة العليا لغطاء صندوق التروس ومستوى الزيت.



شرح

- 1 الحافة العليا للعلبة
2 مستوى الزيت

الشكل 34: مستوى الزيت 1071.1 ... SK 771.1

3. مقارنة قياس X الذي تم تحديده مع القياس في الجدول التالي. تصحيح مستوى الزيت بنوع الزيت المشار إليه في لوحة الإرشادات، عند الضرورة.

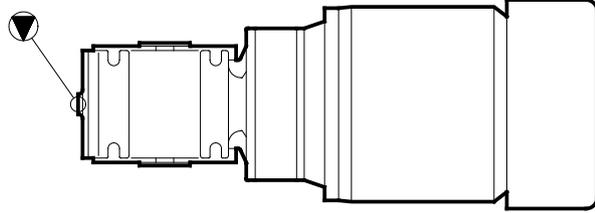
قياس X [مم]	حجم اللولب	نوع صندوق التروس
1 ± 28	M12 x 1,5	SK 771.1
1 ± 14	M12 x 1,5	SK 871.1
1 ± 26	M12 x 1,5	SK 971.1
1 ± 10	M12 x 1,5	SK 1071.1

4. نزع لولب مستوى الزيت لوضع التركيب M4 وشده بعزم الدوران المناسب (انظر الفقرة 7.3 "عزم شد اللولب").
5. أعد صندوق التروس إلى وضع التركيب M2 وقم بتركيبه.

ترس حلزوني UNIVERSAL

SK 1SI 31 – SK 1SI 75

SK 1SIS 31 – SK 1SIS 75



الشكل 35: الموضع عند فحص مستوى الزيت

لفحص مستوى الزيت، ينبغي وضع صندوق التروس أو محرك صندوق التروس في الموضع المبين أعلاه. لذلك، يمكن أن يكون تفكيك صندوق التروس أو محرك صندوق التروس ضروريًا.

معلومة 

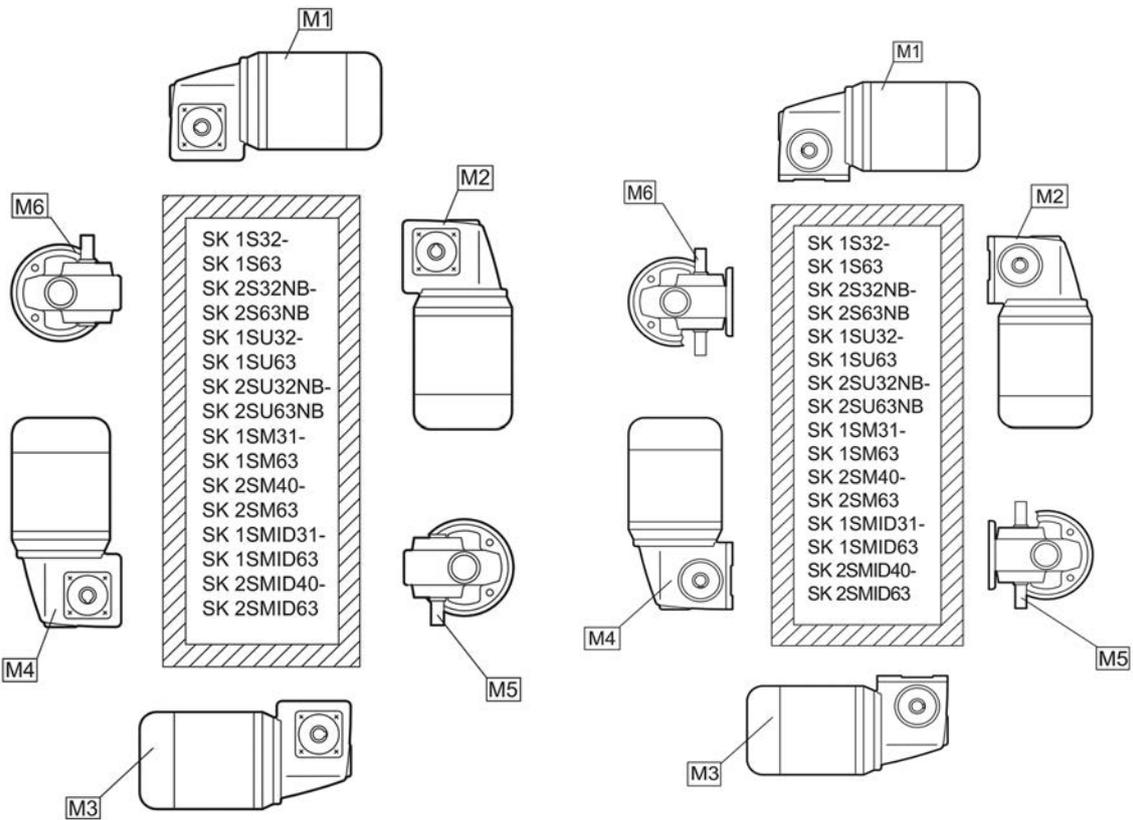
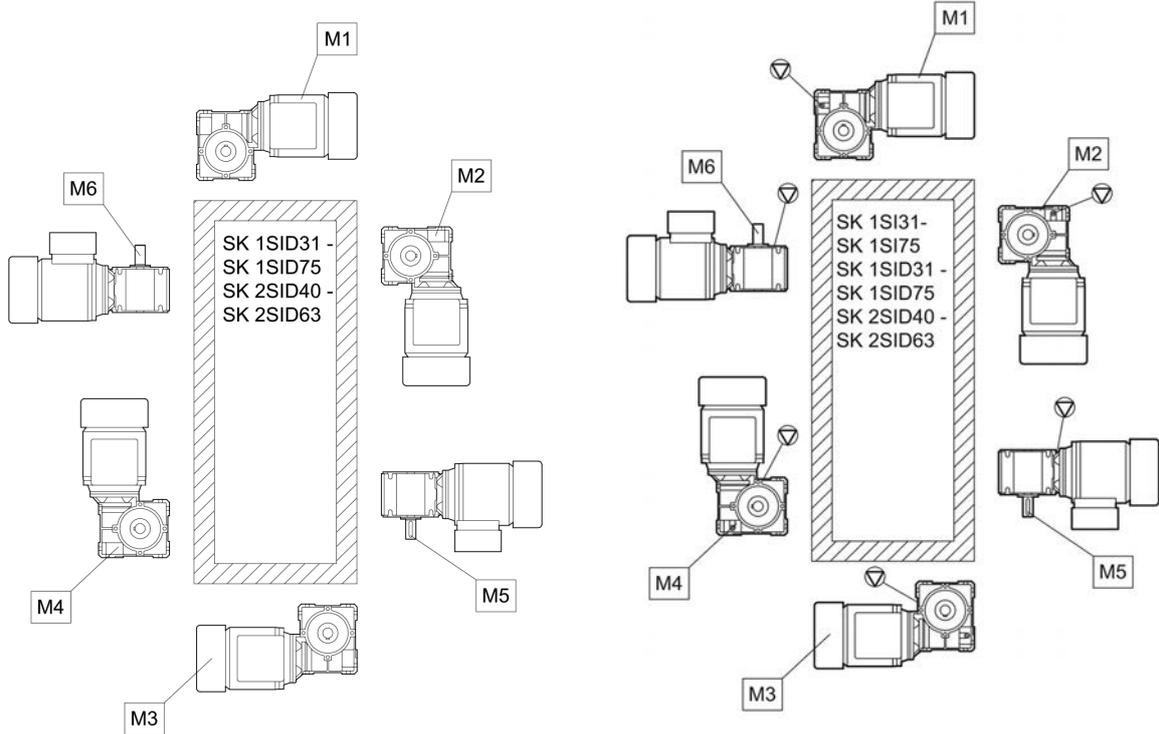
ينبغي الالتزام بفترة راحة كافية في الموضع المبين في الشكل 35 لصندوق التروس أو محرك صندوق التروس في درجة حرارة التشغيل، ليبقى الزيت متساويًا.

يمكن الآن فحص مستوى الزيت حسب الوصف في الفقرة 0 "مراقبة مستوى الزيت".

صناديق التروس تتوفر في الفئة 2G و 2D على لولب واحد لمستوى الزيت. لصناديق التروس هذه تشحيم مدى الحياة ويمكن السيطرة عليه. لا تستخدم لولب مستوى الزيت بالنسبة لفئة أنكس 3G و 3D (انظر الفقرة 0 "مراقبة مستوى الزيت" في الصفحة 56). لصناديق التروس هذه تشحيم مدى الحياة.

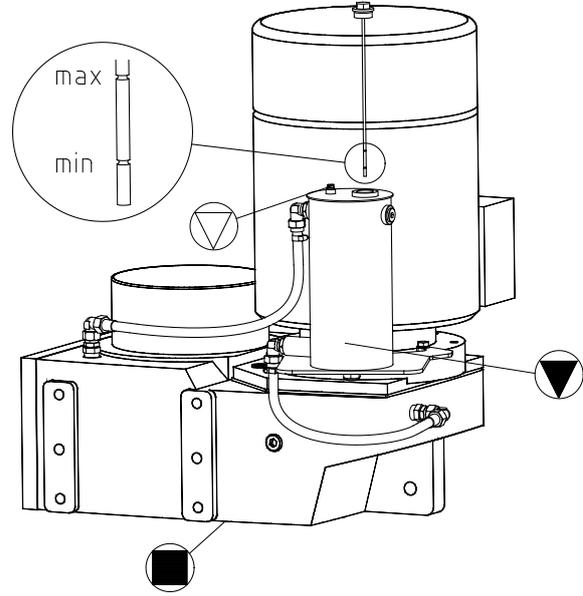
لا يسمح باستخدام أنواع صناديق التروس SK 2SM xx، SK 1SM xx، SK 2SU xx، SK 1SU xx، SK 2S xx، SK 1S xx، SK 2SMI xx، SK 1SMI xx إلا في الفئة 3G و 3D. أنواع صندوق التروس هذه تتوفر على تشحيم مدى الحياة وليس لديها أي لولب لصيانة الزيت.

يمكن للأنواع SI و SMI أن تزود بشكل مثالي بلولب التهوية بالضغط.



صندوق تروس مسطح

الشكل التالي يسري على نمط التركيب M4 / H5 لأنواع صندوق التروس SK 10382، SK 10282، SK 9382، SK 9282 ، SK 11382، SK 11282، SK 12382، SK 10382.1 ذات خزانات مستوى الزيت.



الشكل 36: صندوق التروس المسطح مع خزان مستوى الزيت

يتم الاستغناء عن لولب مستوى الزيت لأنواع صندوق التروس SK 0182 NB و SK 0282 NB و SK 1382 NB في فئة أنكس 3D و 3G

أنواع SK 0182 NB و SK 0282 NB و SK 1382 NB في فئة 2G و 2D لديها لولب واحد لمستوى الزيت. لأنواع صناديق التروس هذه تشحيم مدى الحياة ويمكن السيطرة عليه.

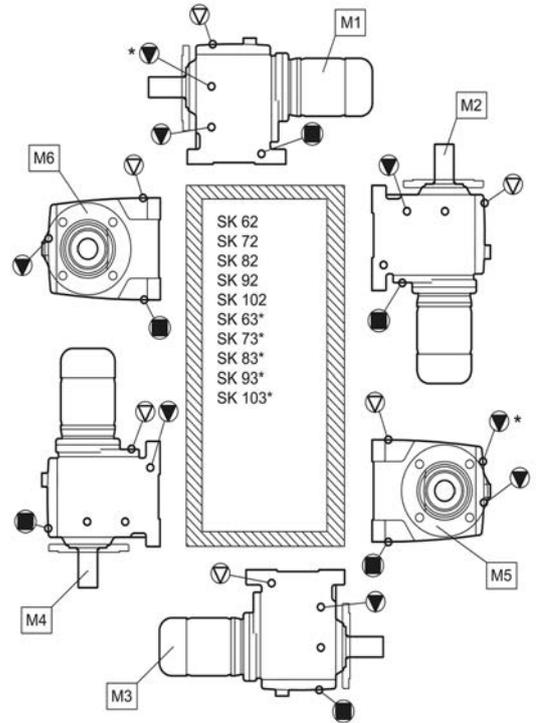
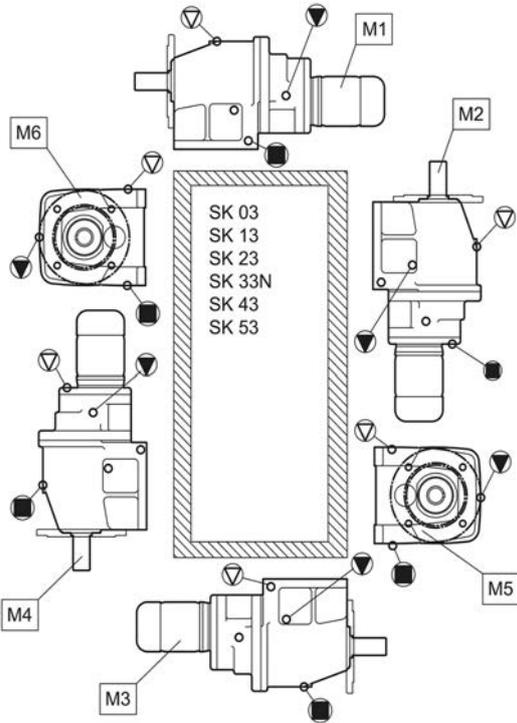
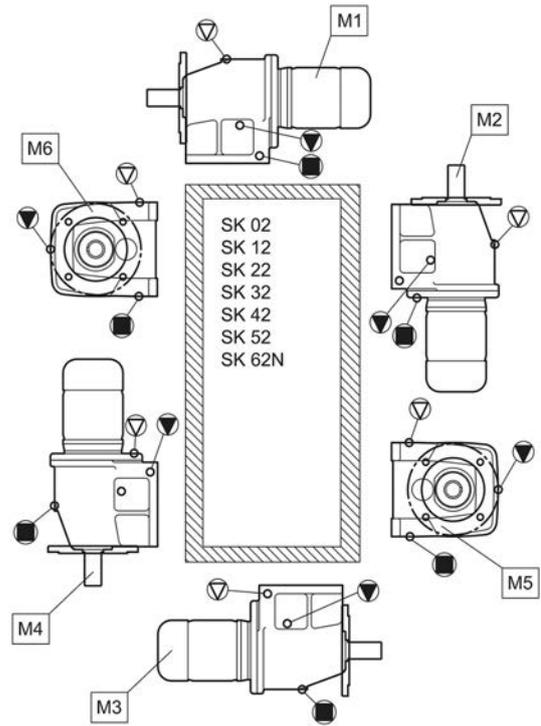
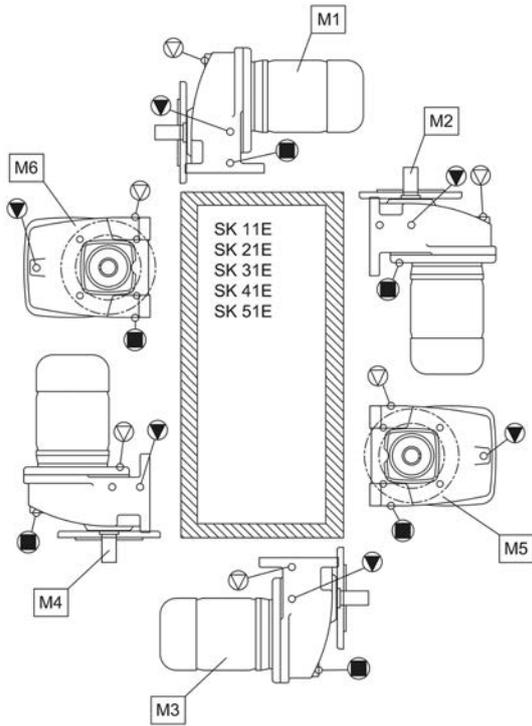
(انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف")

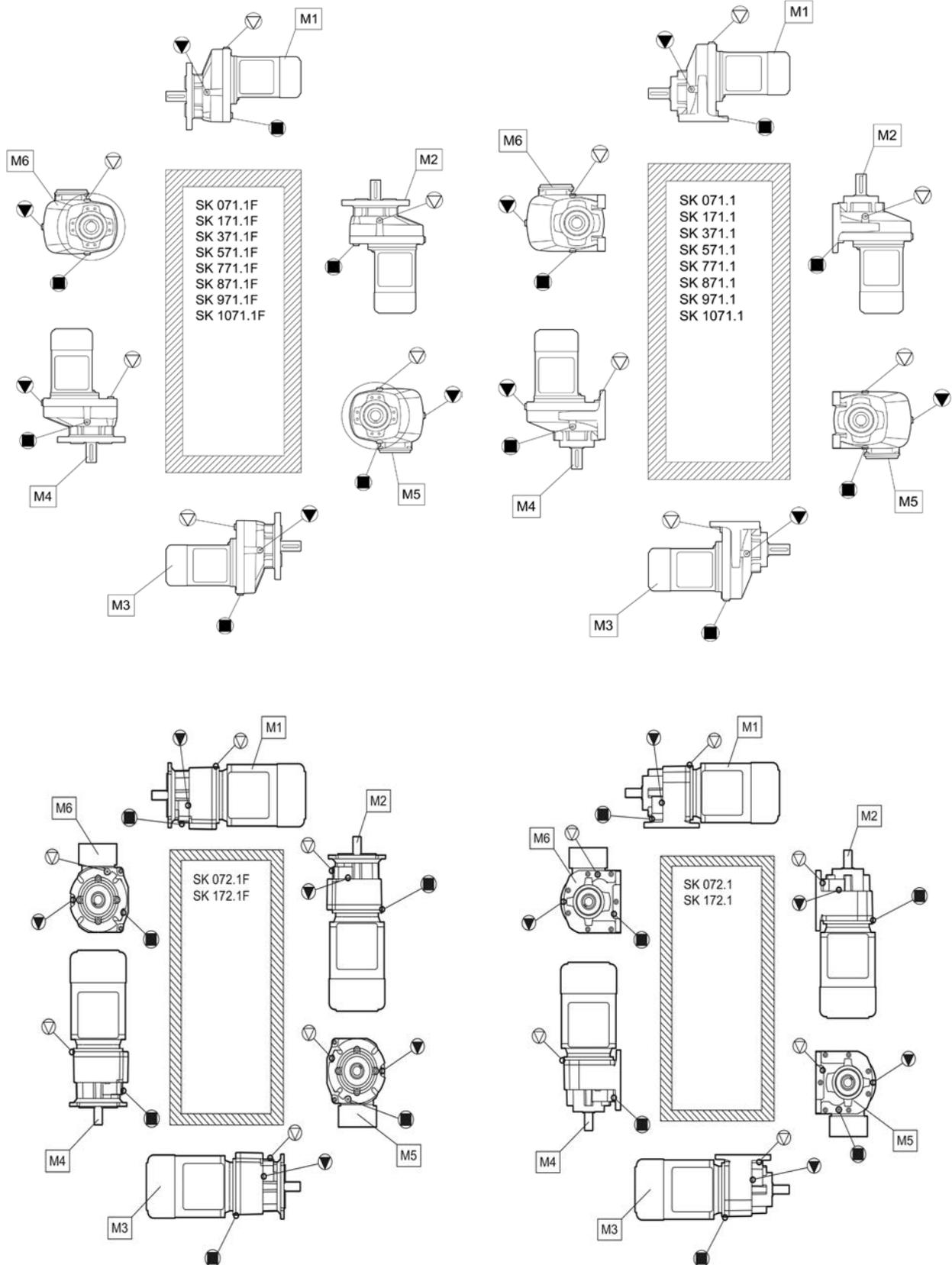
ترس عدل **NORDBLOC**

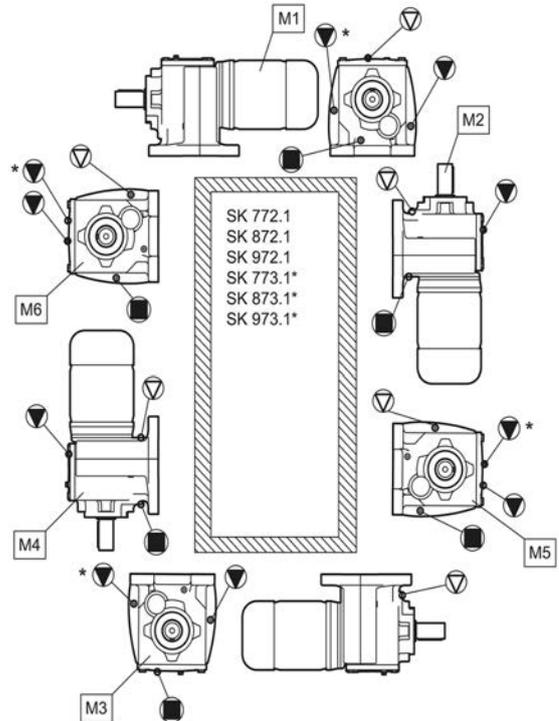
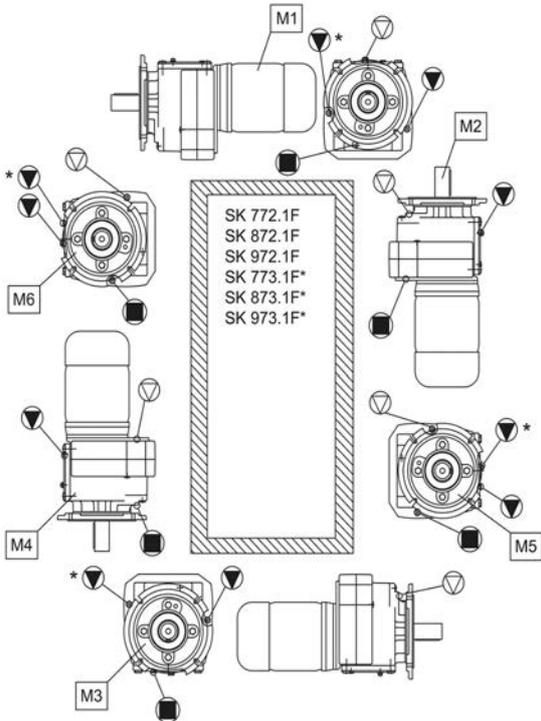
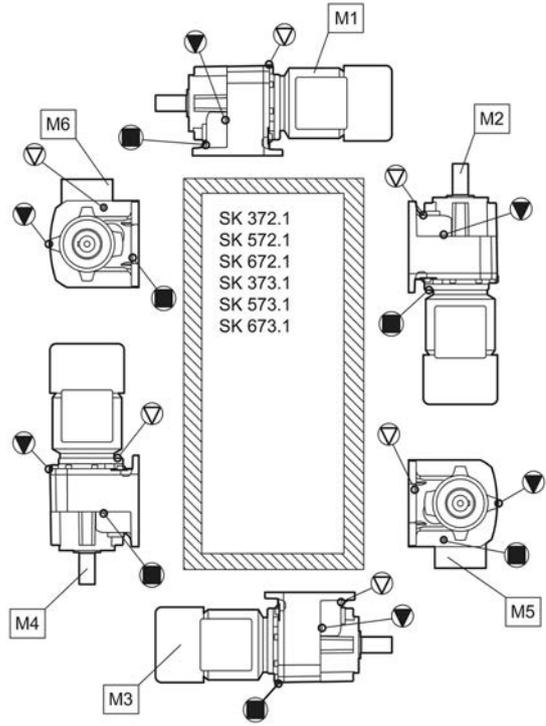
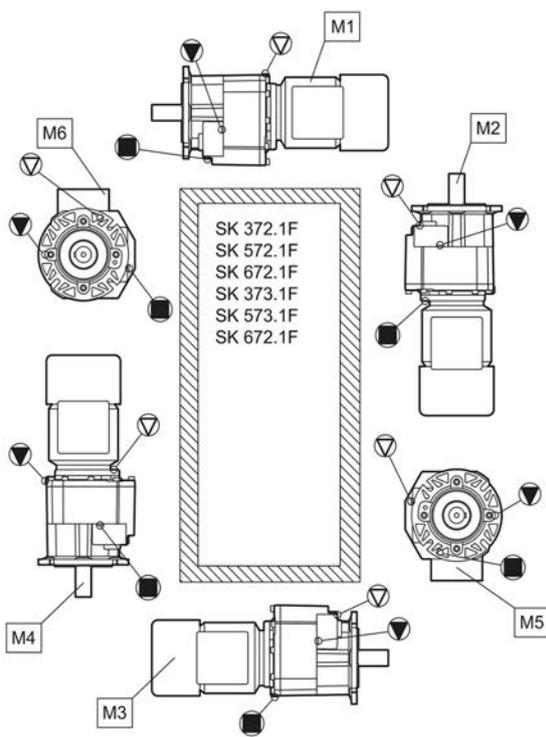
يتم الاستغناء عن لولب مستوى الزيت لأنواع صندوق التروس SK 172 و SK 320 و SK 272 و SK 372 وكذلك SK 273 و SK 373 في فئة أنكس 3D و 3G

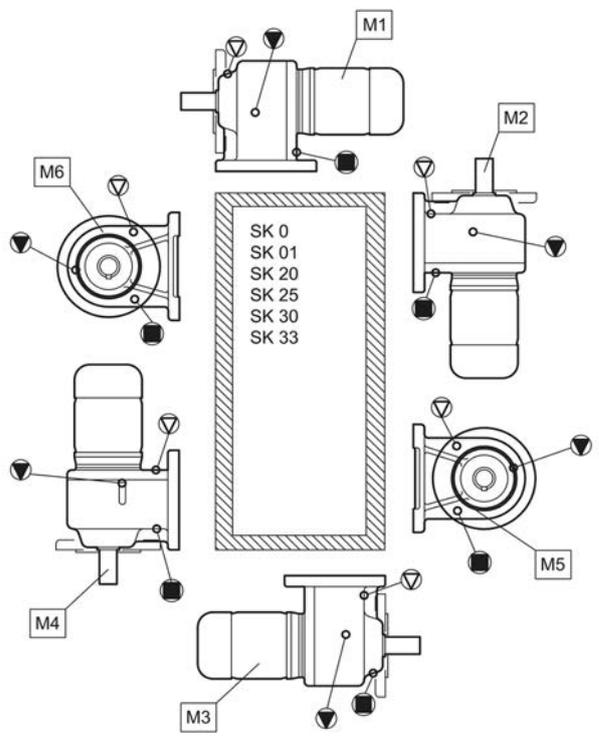
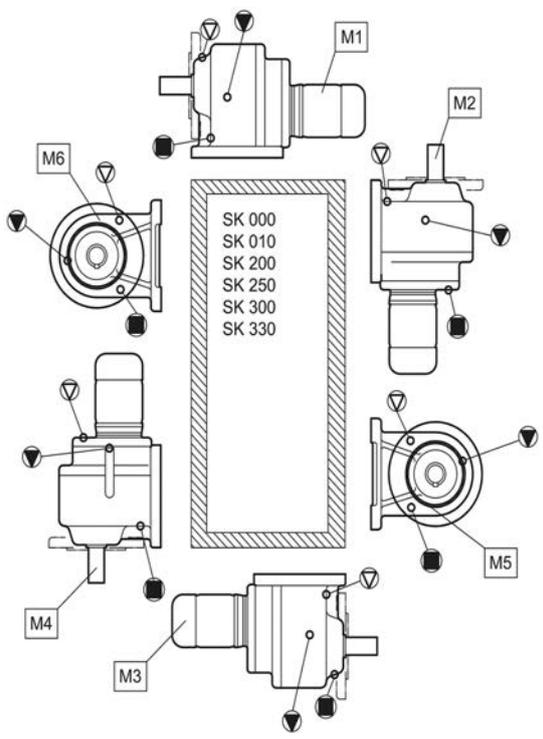
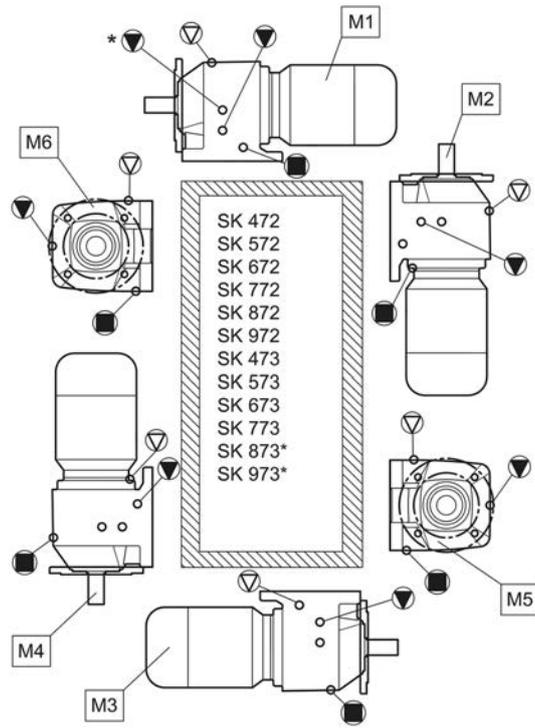
يتم الاستغناء عن لولب مستوى الزيت لأنواع صندوق التروس SK 172 و SK 320 و SK 272 و SK 372 وكذلك SK 273 و SK 373 في فئة أنكس 2G و 2D. لأنواع صناديق التروس هذه تشحيم مدى الحياة ويمكن السيطرة عليه.

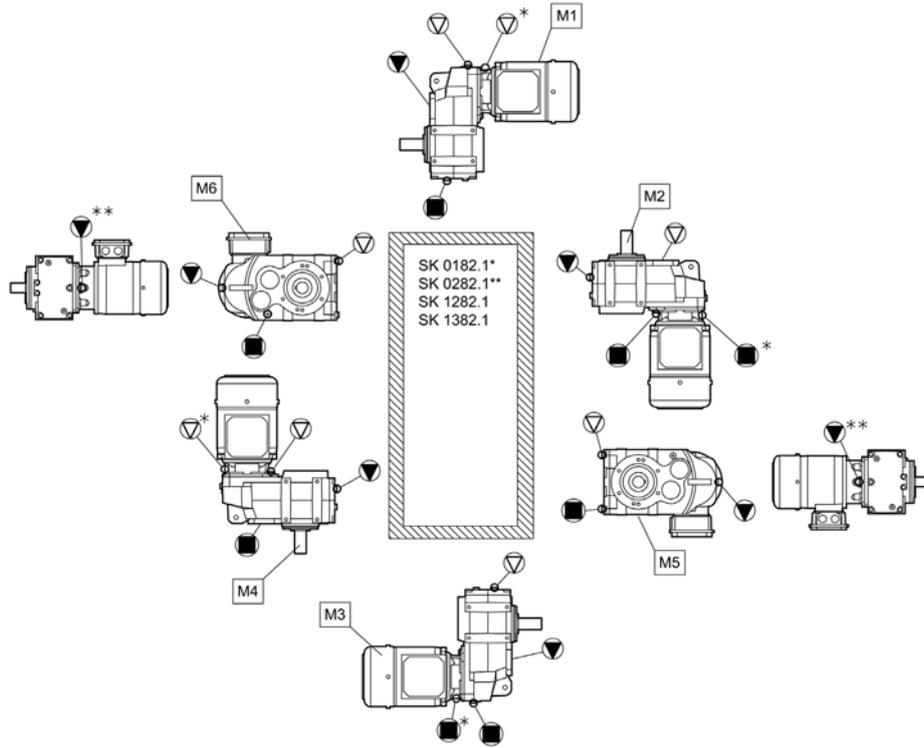
(انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف")

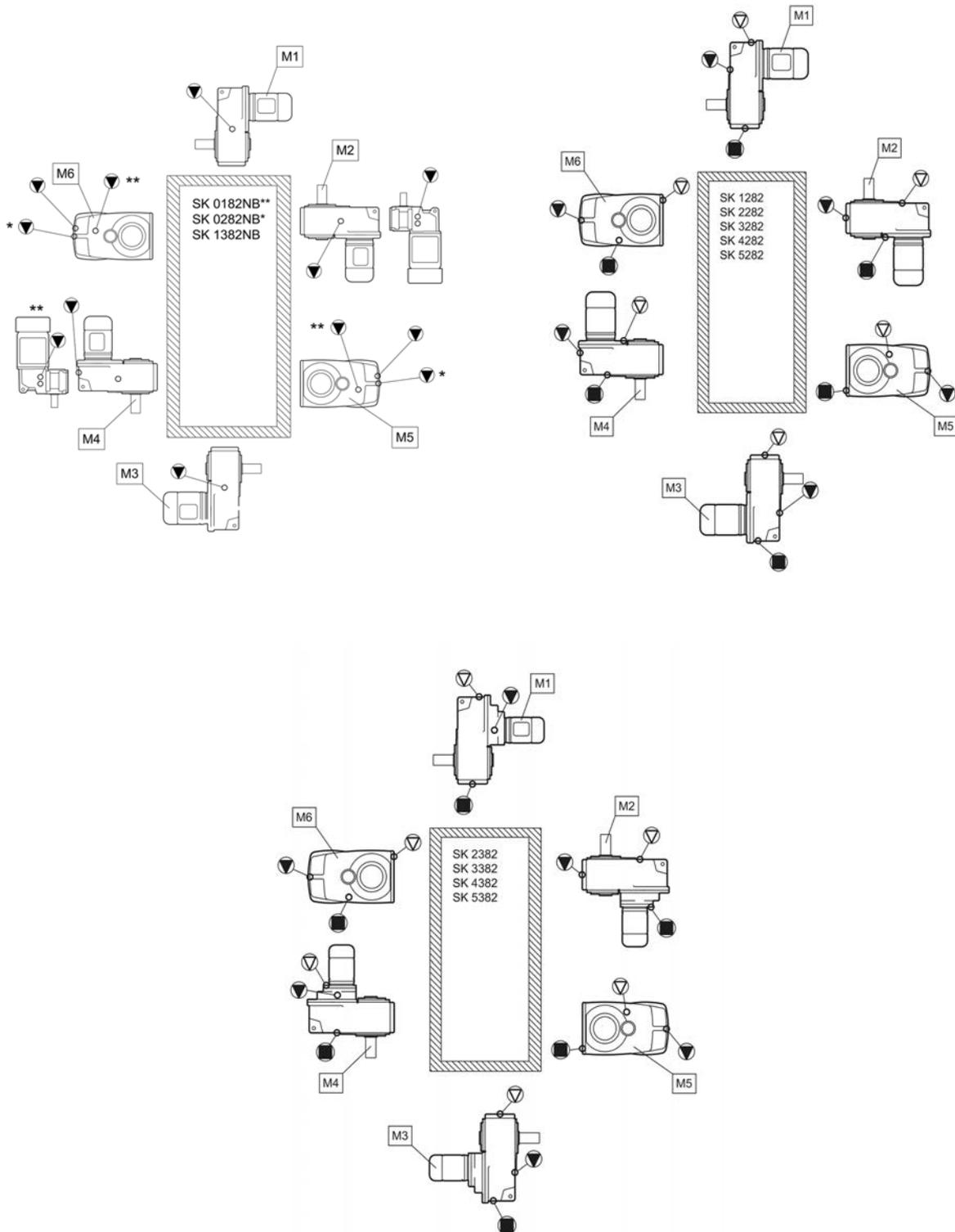


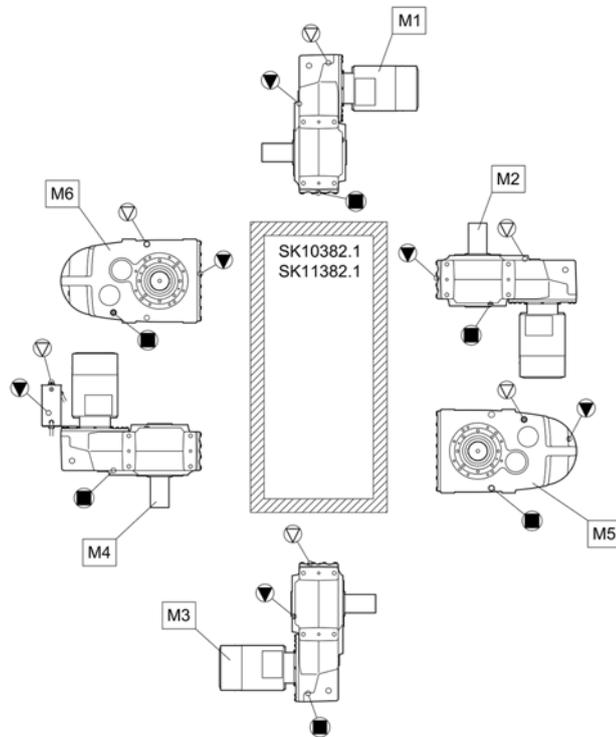
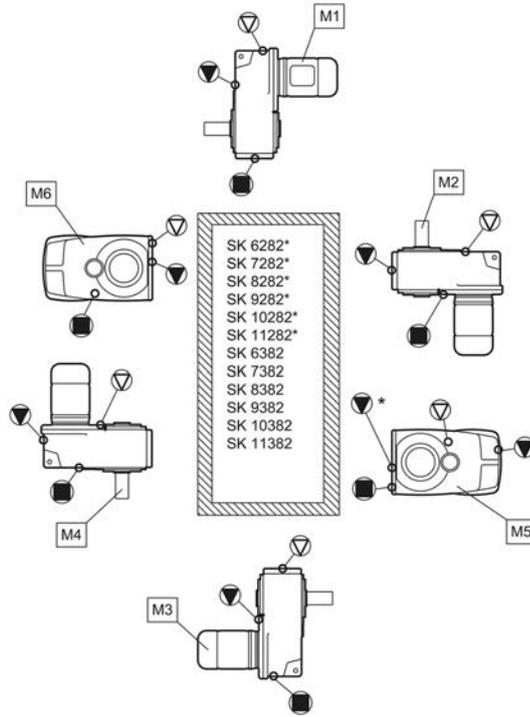


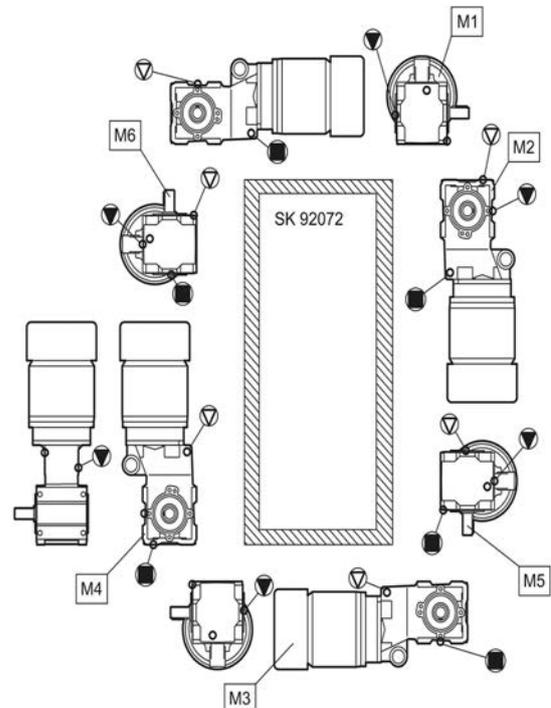
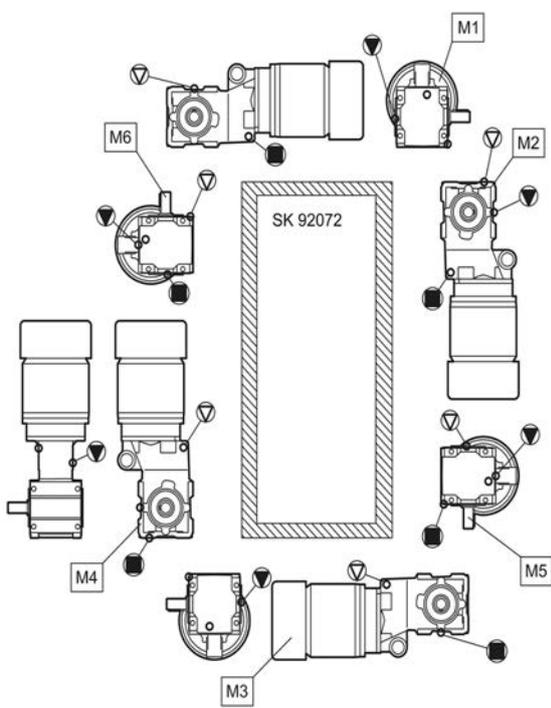
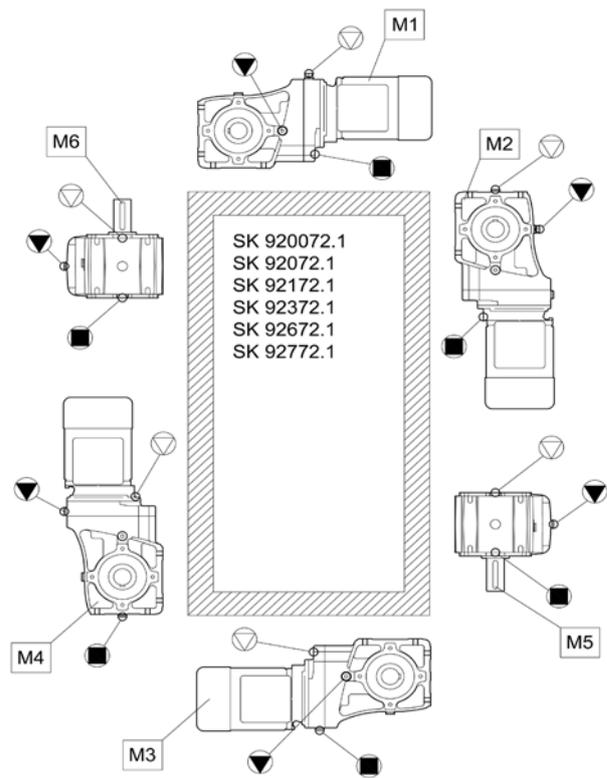
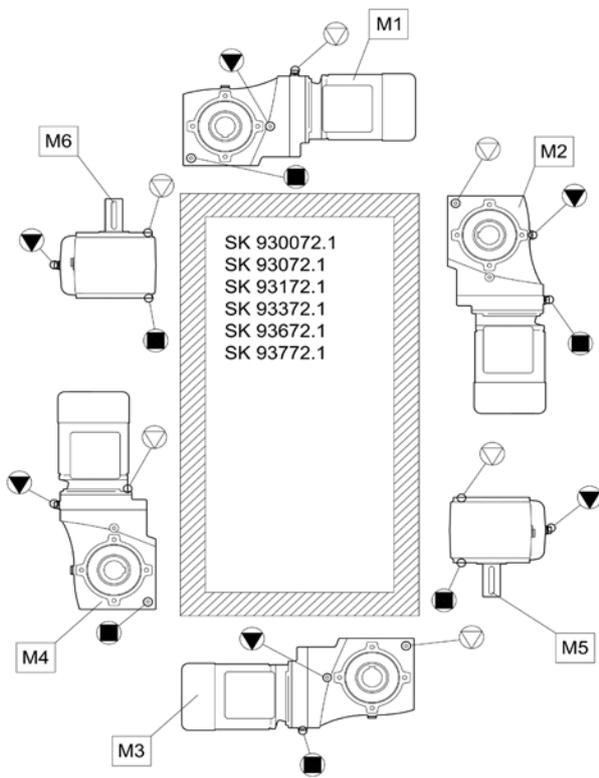


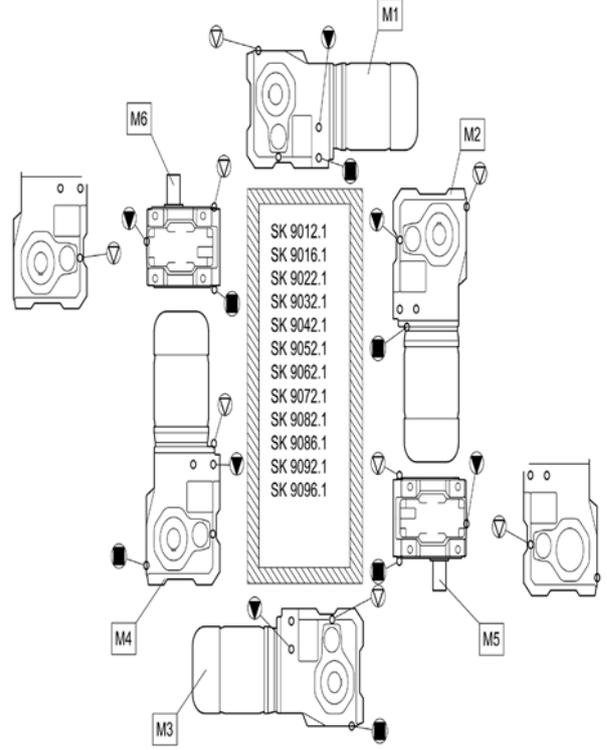
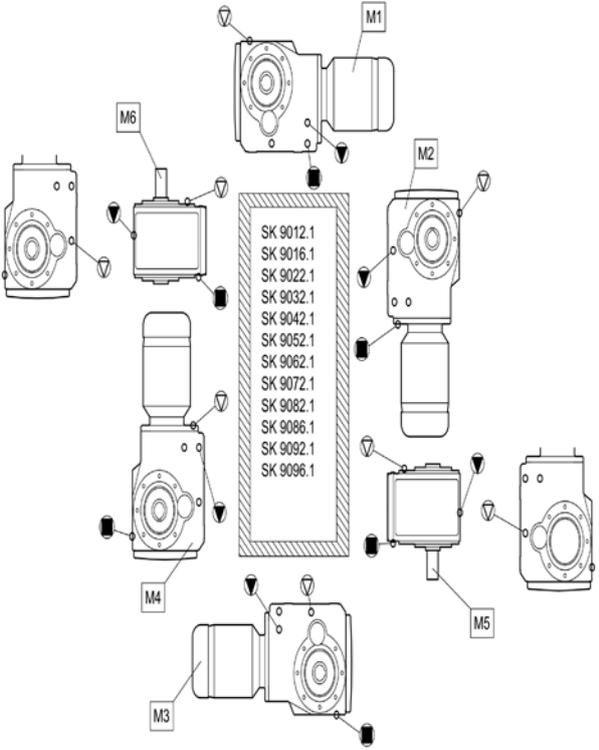
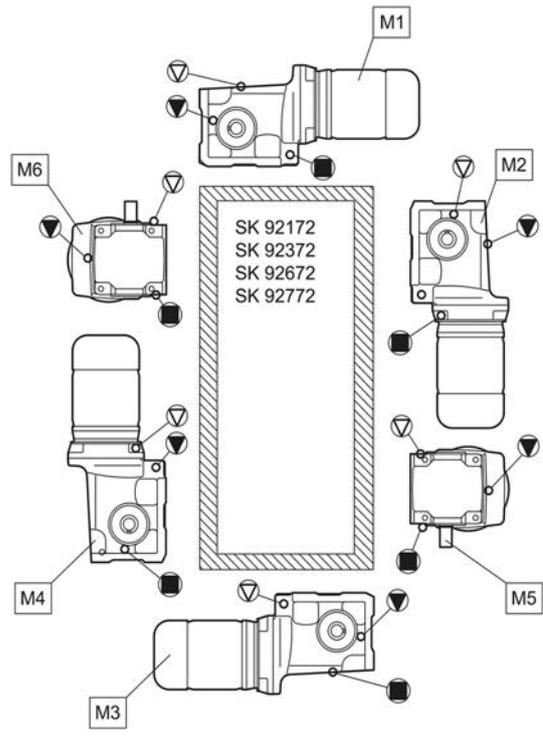
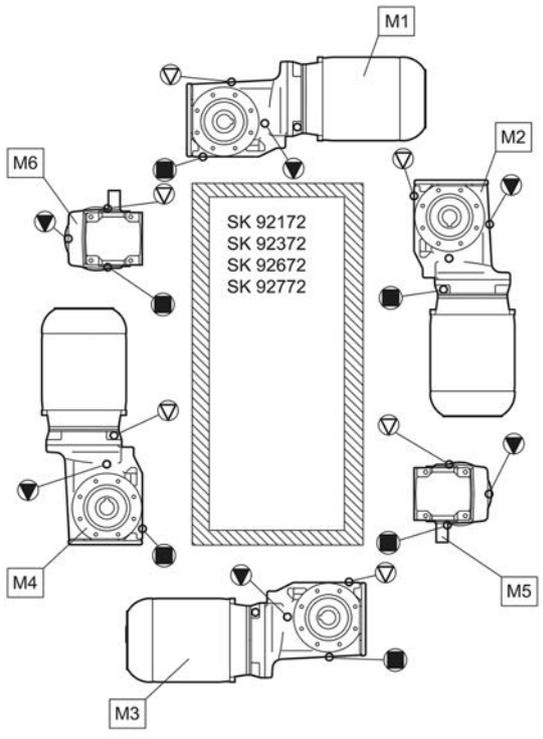


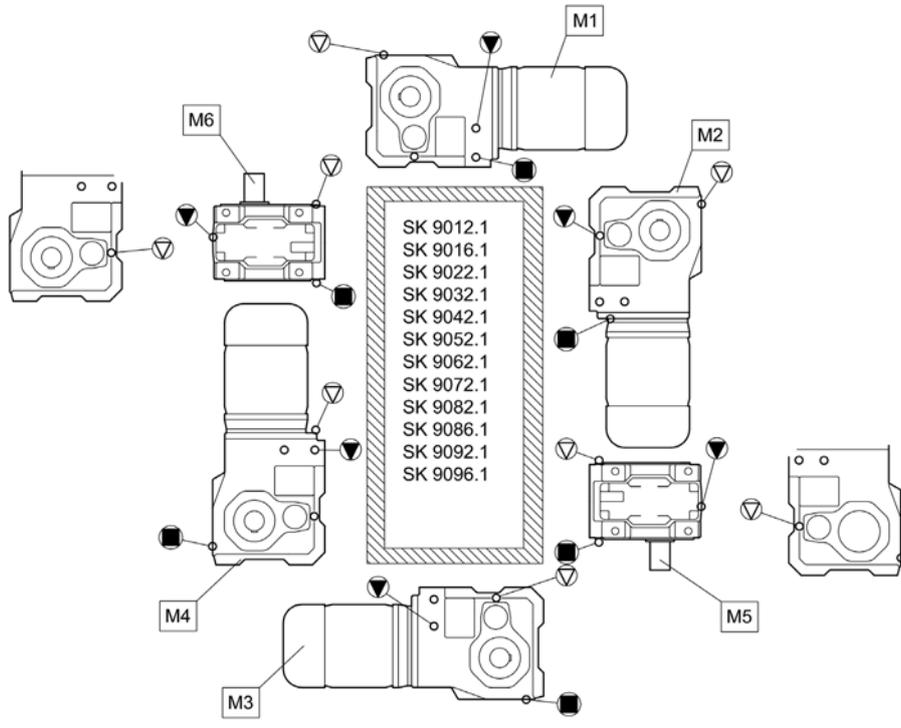
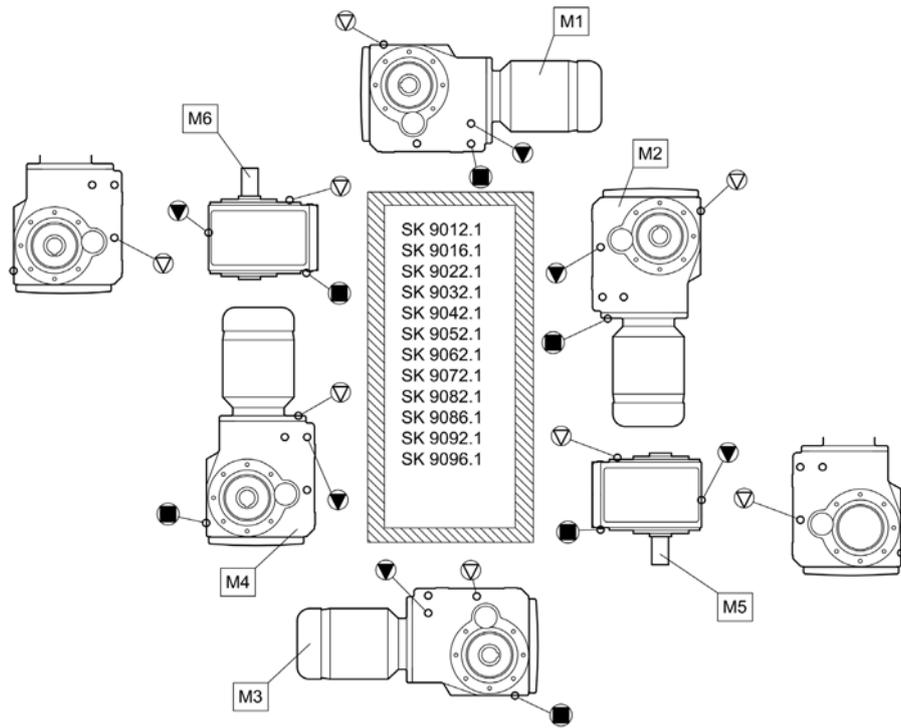


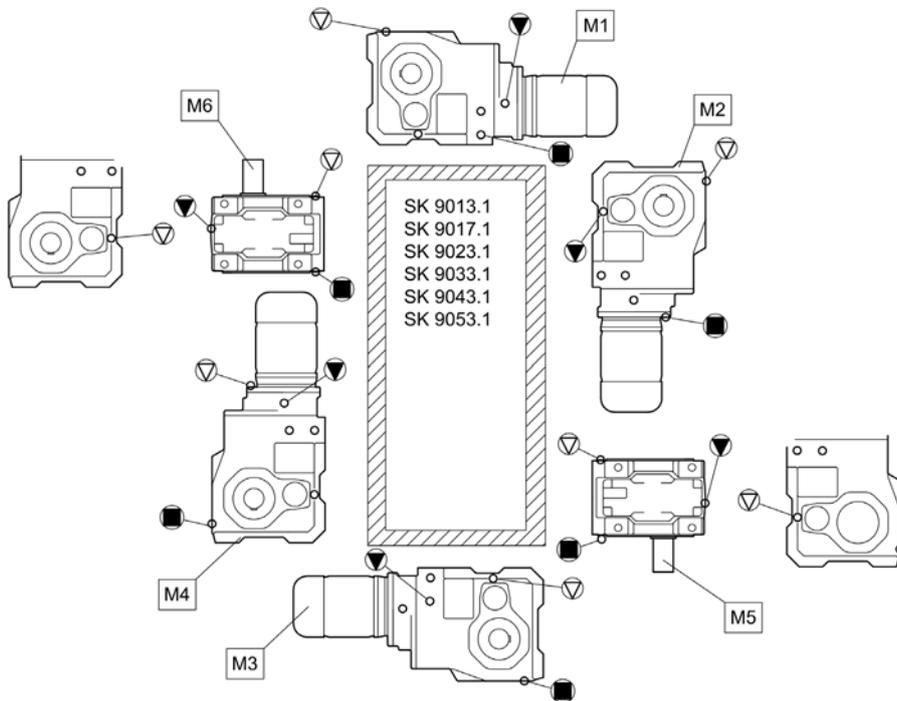
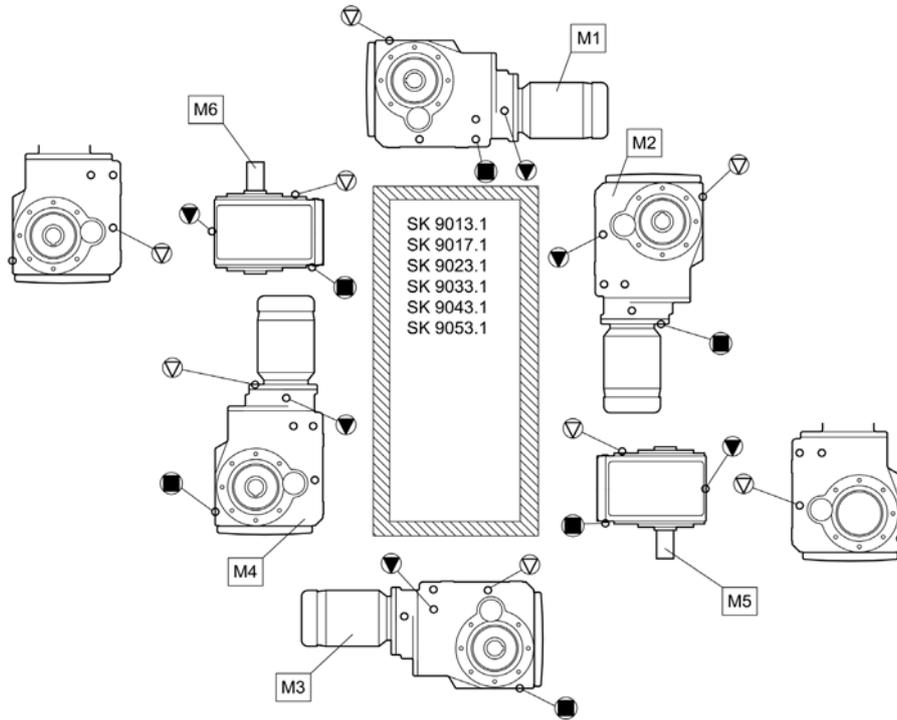


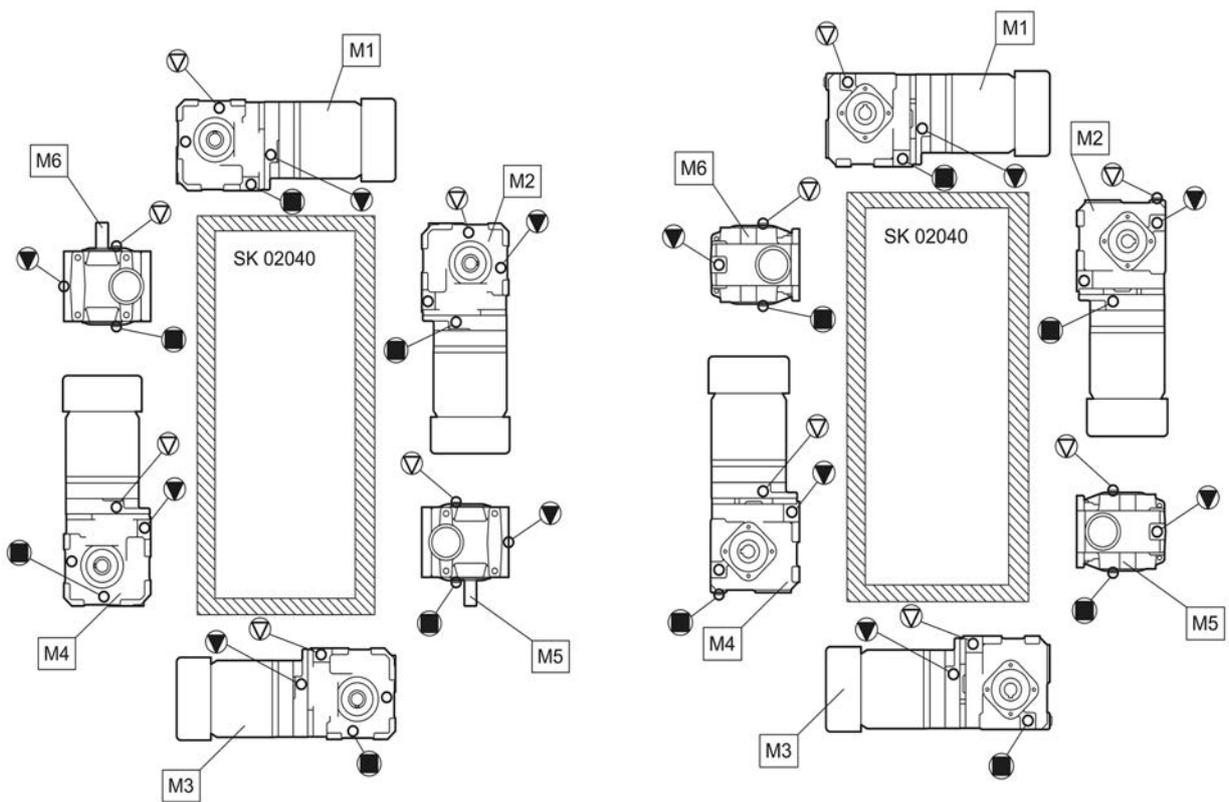
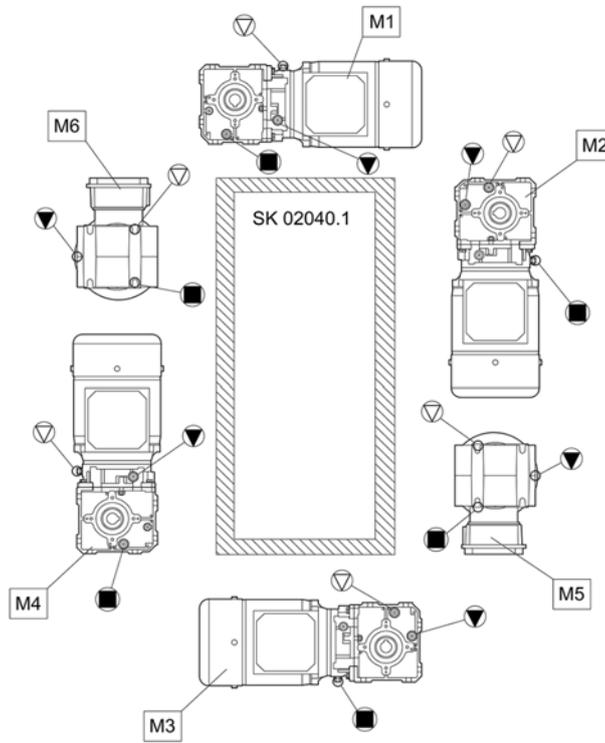


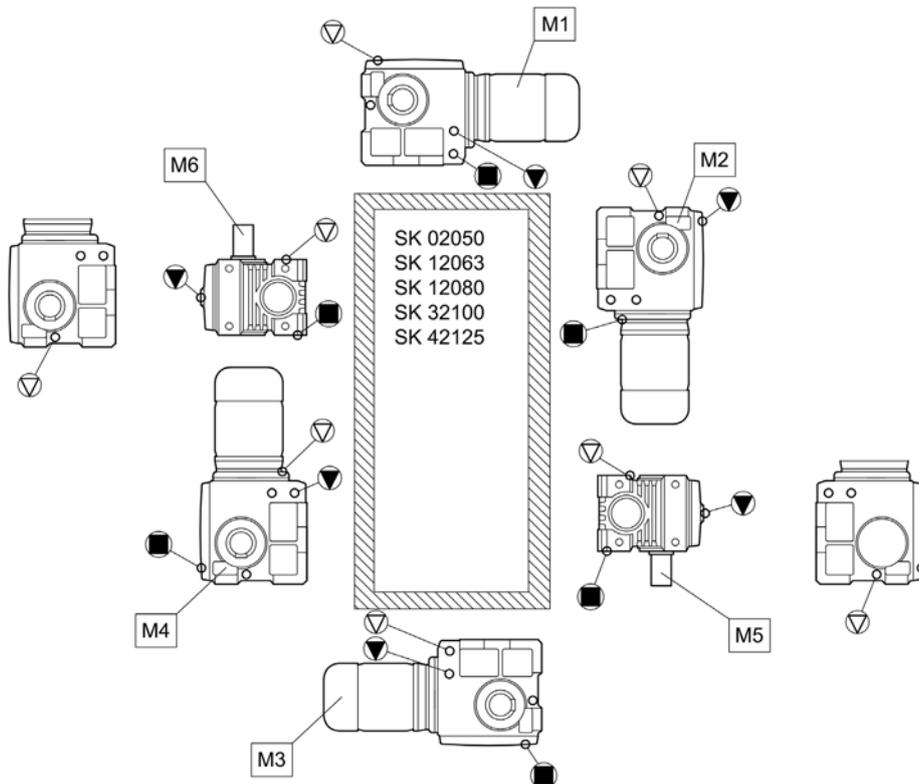
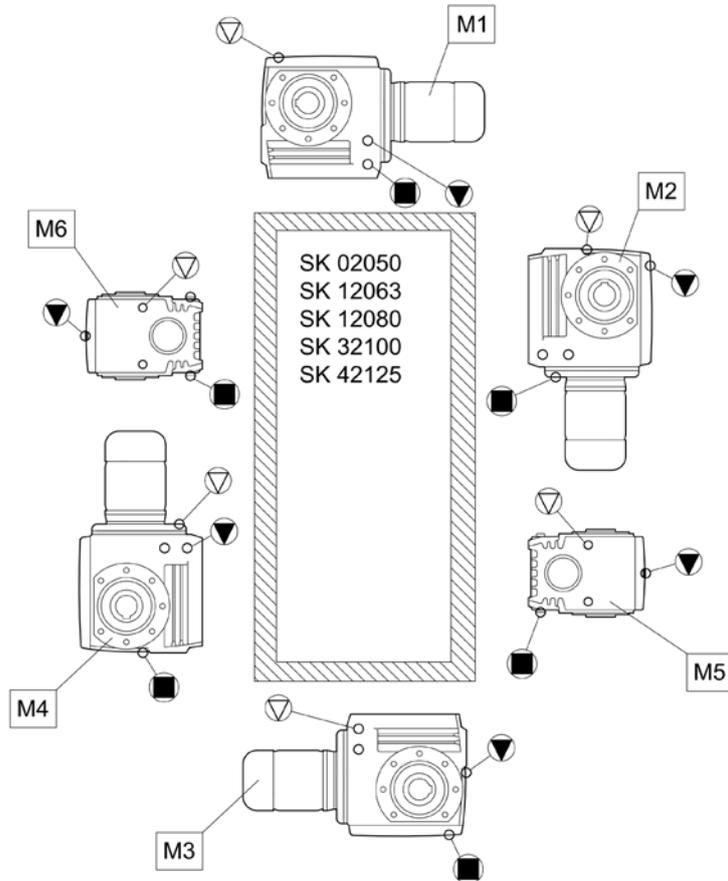


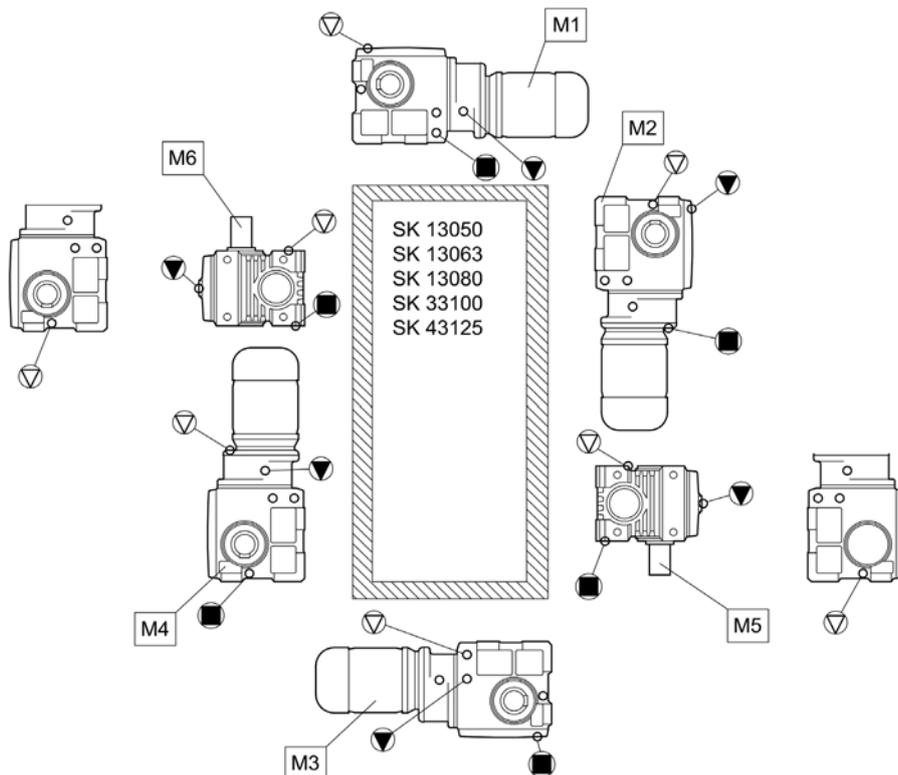
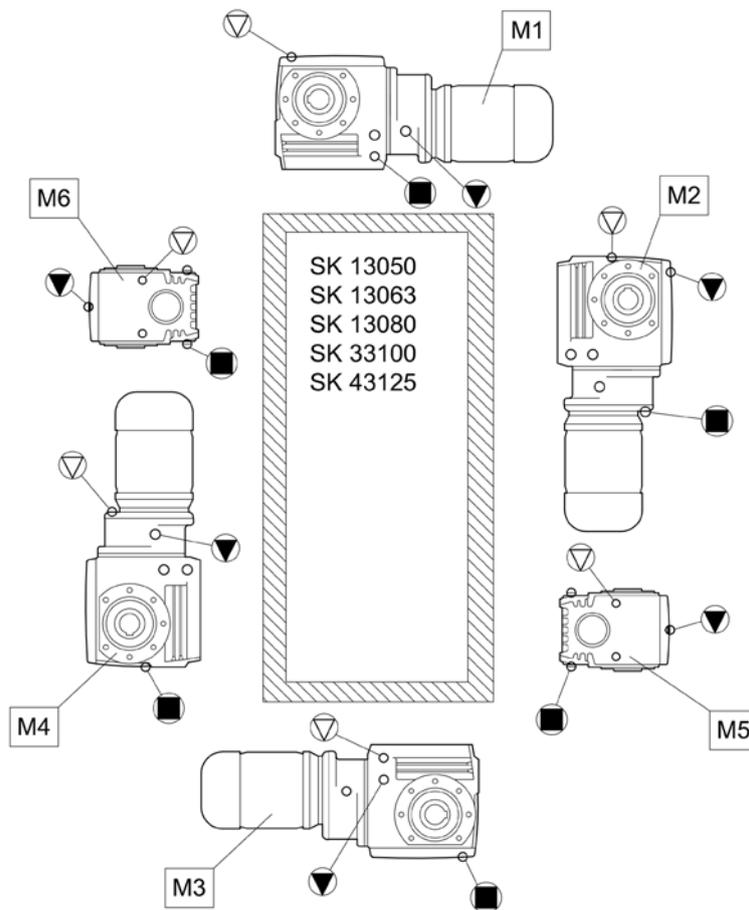












7.2 زيوت التشحيم



خطر الانفجار بسبب الزيت غير المناسبة

استخدم نوع زيت صندوق التروس المشار إليه في لوحة الإرشادات.



يعرض الجدول التالي نوع الاسم التجاري أو اسم نوع زيت صندوق التروس المرخص المشار إليه (انظر الفقرة 2.2 "بطاقة الصنف") في لوحة نوع صندوق التروس. أي ينبغي استخدام المنتج المناسب وفقاً لنوع زيت صندوق التروس المشار إليه في لوحة الإرشادات. في الحالات الخاصة توجد علامة المنتج المطلوب في لوحة نوع صندوق التروس.

نوع زيت التشحيم	معلومات على بطاقة الصنف	Castrol	FUCHS	KLÜBER LUBRICATION	Mobil	Shell	TOTAL
الزيت المعدني	CLP 220	Alpha EP 220 Alpha SP 220 Optigear BM 220 Optigear 1100/220	Renolin CLP 220 Renolin CLP 220 Plus Renolin Gear 220 VCI	Klüberoil GEM 1-220 N	Mobilgear XP 220 600	Omala S2 G 220	Carter EP 220 Carter XEP 220
	CLP 100	Alpha EP 100 Alpha SP 100 Optigear BM 100 Optigear 1100/100	Renolin CLP 100 Renolin CLP 100 Plus	Klüberoil GEM 1-100 N	Mobilgear XP 100 600	Omala S2 G 100	Carter EP 100
زيت اصطناعي (البولي جليوكول)	CLP PG 680	Alphasyn GS 680 Optigear Synthetic 680/800	Renolin PG 680	Klübersynth GH 6-680	Mobil Glygoyle 680	Omala S4 WE 680	Carter SY 680 Carter SG 680
	CLP PG 220	Alphasyn GS 220 Alphasyn PG 220 Optigear Synthetic 220/800	Renolin PG 220	Klübersynth GH 6-220	Mobil Glygoyle 220	Omala S4 WE 220	-
زيت اصطناعي (الهيدروكربون)	CLP HC 220	Alphasyn EP 220	Renolin Unisyn CLP 220 Renolin Unisyn Gear 220 VCI	Klübersynth GEM 4-220 N	Mobil SHC 630	Omala S4 GX 220	Carter SH 220
زيت متحلل حيويًا	CLP E 680	-	Plantogear 680 S	-	-	-	-
	CLP E 220	Performance Bio GE 220 ESS	Plantogear 220 S	Klübersynth GEM 2-220	-	Naturelle Gear Fluid EP 220	-
زيت متوافق مع الغذاء وفقاً لتوجيهه FDA 178.3570	CLP PG H1 680	Optileb GT 1800/680	Cassida Fluid WG 680	Klübersynth UH1 6-680	Mobil Glygoyle 680	-	-
	CLP PG H1 220	Optileb GT 1800/220	Cassida Fluid WG 220	Klübersynth UH1 6-220	Mobil Glygoyle 220	-	Nevastane SY 220
	CLP HC H1 680	Optileb GT 680	Cassida Fluid GL 680	Klüberoil UH1-680 N 4	-	-	-
	CLP HC H1 220	Optileb GT 220	Cassida Fluid GL 220	Klüberoil UH1-220 N 4	Mobil SHC Cibus 220	-	Nevastane XSH 220

جدول 14: جدول زيت التشحيم

7.3 عزم شد اللولب

عزوم دوران اللولب [ن.م]							
لوالب الأغطية الوقائية	صامولة القابض	سدادات لولبية	التوصيلات بالمسمار الملولب في درجات التثبيت				القياس
			V2A-70 V4A-70	12.9	10.9	8.8	
-	-	-	2.8	6	5	3.2	M4
-	2	-	5.8	11	9	6.4	M5
6.4	-	-	10	19	16	11	M6
11	10	11	24	46	39	27	M8
27	17	11	48	91	78	53	M10
53	40	27	83	155	135	92	M12
92	-	35	207	390	335	230	M16
230	-	-	414	770	660	460	M20
460	-	80	711	1300	1150	790	M24
-	-	170	1400	2650	2250	1600	M30
1600	-	-	2500	4710	3910	2780	M36
-	-	-	4025	7540	6290	4470	M42
-	-	-	5525	16610	8640	6140	M48
-	-	-	8860	24130	13850	9840	M56
-	-	75	-	-	-	-	G½
-	-	110	-	-	-	-	G¾
-	-	190	-	-	-	-	G1
-	-	240	-	-	-	-	G1¼
-	-	300	-	-	-	-	G1½

جدول 15: عزم شد اللولب

تركيب وصلات تثبيت الخراطيم

ادهن سن لولب صامولة الوصل، وحلقة القطع، وسن وصلة الصامولة بالزيت. قم بتدوير صامولة الوصل بواسطة مفتاح الربط إلى النقطة التي يصبح فيها من الصعب تدوير صامولة الوصل. قم بتدوير صامولة الوصل بحوالي 30 إلى 60 درجة، دون تجاوز 90 درجة، وفي هذه الحالة ينبغي تثبيت الوصلات بواسطة مفتاح. أزل الزيوت الزائدة عن الوصلة.

7.4 اضطرابات التشغيل



خطر الانزلاق في حالة التسربات

- نظف الأرصيات المتسخة قبل البدء في البحث عن الاضطرابات

تنبيه

أعطال صندوق التروس

- ينبغي وقف تشغيل المحرك في الحال عند حدوث اضطرابات في صندوق التروس.

اضطرابات في صندوق التروس		
اضطرابات	الأسباب الممكنة	تجنب الأسباب
ضجيج غير معتاد أثناء الدوران، اهتزازات	زيت قليل أو أضرار التخزين أو أضرار في المسننات.	ينبغي استشارة مركز خدمة NORD
خروج الزيت من صندوق التروس أو المحرك	عطل في مانع التسرب	ينبغي استشارة مركز خدمة NORD
خروج الزيت من نظام التهوية	مستوى الزيت خطأ أو زيت غير ملائم ومتسخ أو ظروف تشغيل غير ملائمة	تغيير الزيت، وإستخدام خزان موازنة الزيت (خيار OA)
صندوق التروس أصبح ساخناً	نسب التركيب غير ملائمة أو أعطال في صندوق التروس	ينبغي استشارة مركز خدمة NORD
ضرب عند التشغيل، اهتزازات	عطل في قابض المحرك أو تثبيت صندوق التروس غير محكم أو عطل في الجزء المطاطي	تجديد ترس الإلاستومر المسنن، وشدّ لولب التثبيت في المحرك وصندوق التروس من جديد، وتجديد الجزء المطاطي.
عمود الإدارة لا يدور رغم أن المحرك يدور	كسر في صندوق التروس أو عطل في قابض المحرك أو القرص القابض ينزلق	ينبغي استشارة مركز خدمة NORD

جدول 16: لمحة عن اضطرابات التشغيل

7.5 التسرب والإحكام

ينبغي ملء صندوق التروس بالزيت أو الدهن من أجل تشحيم الأجزاء المتحركة. تمنع الحشوات العازلة تسرب زيت التشحيم. من الناحية التقنية، لا يمكن منع التسرب بطريقة نهائية، لأن تكوّن طبقة ترطيب مثلاً في حلقات الإحكام القطرية للأعمدة لضمان منع التسرب لمدة طويلة أمر مفيد. في أماكن التهوية يمكن ملاحظة رطوبة زيتية بسبب تسرب ضباب زيتي ناجم عن التشغيل. بالنسبة لمانعات التسرب التيهية، مثل نظام إحكام تاكونيت، يتسرب الدهن المستعمل من ثغرة حلقة الإحكام. لا يعتبر هذا التسرب الظاهر خطأً.

طبقاً لشروط الفحص حسب معايير DIN 3761 يتحدد التسرب عن طريق الوسيط الذي ينبغي إحكامه، والذي يتجاوز نسبة الرطوبة في حافة منع التسرب الناتجة عن التشغيل عند الفحوصات التي تم إجراؤها في مدة فحص محددة والتي تؤدي إلى تقطر الوسيلة التي ينبغي إحكامها. وتعد الكمية المعقولة المحصل عليها بعد ذلك تسرباً.

تعريف التسرب وفقاً لمعايير DIN 3761 واستخدامها وفقاً لمقتضيات الحال					
المصطلح	شرح	مانعات التسرب على عمود الدوران	مكان التسرب		التهوية
			في المهائئ المطابق لمعايير اللجنة الكهروتقنية الدولية	وصلة العلبه	
محكم	لا توجد رطوبة	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل
رطب	طبقة الرطوبة محدودة مكانياً (مساحة صغيرة)	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل
مبلل	طبقة الرطوبة تتعدى العنصر المكون	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	إصلاح محتمل	ليس هناك عطل
تسرب يمكن قياسه	مجرى ملحوظ، متقطر	ينصح بإجراء إصلاح	ينصح بإجراء إصلاح	ينصح بإجراء إصلاح	ينصح بإجراء إصلاح
تسرب مؤقت	اضطراب لمدة قصيرة في نظام الإحكام أو تسرب الزيت بسبب النقل (*)	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	إصلاح محتمل	ليس هناك عطل
تسرب ظاهري	تسربات ظاهرية بسبب الاتساع و أنظمة الإحكام القابلة لإعادة التشحيم	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل	ليس هناك عطل

جدول 17: تعريف التسرب وفقاً لمعايير DIN 3761

(*) أثبتت التجارب إلى حد الآن أن حلقات الإحكام القطرية للأعمدة الرطبة أو المبللة توقف فيما بعد تسرياتها بنفسها. لذلك لا ننصح في أي حال من الأحوال بتغييرها في هذه المرحلة. يمكن أن يرجع سبب الرطوبة الحالية مثلاً إلى وجود جزيئات صغيرة تحت حافة الإحكام.

7.6 تصريح المطابقة

7.6.1 صندوق التروس ومحركات صندوق التروس المحمية من الانفجار، فئة G2 و D2

		<h1>GETRIEBEBAU NORD</h1> <p>Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group</p>	
Getriebebau NORD GmbH & Co. KG info@nord.com +49(0) 4532 289 - 2253 فاكس 0 - 289 4532(0)49 هاتف Getriebebau-Nord-Str. 1 . Bargteheide, Germany 22941.			
إعلان المطابقة وفقا للاتحاد الأوروبي طبقا لتوجيهات الاتحاد الأوروبي EU /2014/34 المرفق VIII			
الصفحة 1 من 1	تصرح شركة Getriebebau NORD GmbH & Co. KG أن صناديق التروس ومحركات صناديق التروس لمجموعة المنتجات		
	• ترس حلزوني نموذج SK 12 SK 13 SK 3...، SK 4	• ترس عدل نموذج ...SK	
	• ترس مخروطي نموذج SK9...	• ترس مسطح نموذج SK ...82, SK ...82.1, SK ..82NB	
		مع علامة  ATEX II 2D / 2G	
		مطابقة للتوجيهات التالية: توجيهات ATEX للمنتجات المواصفات القياسية المطبقة:	
		EU/34/2014	
2011 2016 2016 2014	DIN EN 1127-1: DIN EN ISO 80079-36: DIN EN ISO 80079-37: DIN EN 60079-0:		
	وقد أدلت شركة Getriebebau NORD بالوثائق المطلوبة وفقا لتوجيهات الاتحاد الأوروبي EU/34/2014 المرفق VIII لدى الجهة التي تم إخطارها:		
	DEKRA EXAM GmbH Dinnendahlstraße 9 Bochum 44809 رقم التعريف: 0158 الوثيقة: BVS 04 ATEX H/B 196		
			بلرغتهيد، 2019/02/28
	دكتور أو سادي الإدارة التقنية	أ. كوثنمايستار الإدارة	

الشكل 37: إعلان المطابقة فئة 2D / 2G، علامة وفقا لتوجيه 36-DIN EN ISO 80079

7.6.2 صندوق التروس ومحركات صندوق التروس المحمية من الانفجار، فئة G3 و D3



GETRIEBEBAU NORD

Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group

Getriebebau NORD GmbH & Co. KG
 info@nord.com +49(0) 4532 289 - 2253 فاكس . 0 - 289 4532(0)49+ هاتف Getriebebau-Nord-Str. 1 . Bargteheide, Germany 22941.

إعلان المطابقة وفقاً للاتحاد الأوروبي
 طبقاً لتوجيهات الاتحاد الأوروبي EU /2014/34 المرفق VIII

الصفحة 1 من 1

تصرح شركة Getriebebau NORD GmbH & Co. KG أن صناديق التروس ومحركات صناديق التروس لمجموعة المنتجات

- ترس حلزوني
 نموذج SK 13 ، SK 12 ، SK 1SI ، SK 02
- ترس مسطح
 نموذج SK ...82.1, SK ...82, SK ..82NB
- ترس مخروطي
 نموذج SK9...

مع علامة  ATEX II 3D / 3G

مطابقة للتوجيهات التالية:
 توجيهات ATEX للمنتجات

المواصفات القياسية المطبقة:

2011	DIN EN 1127-1:
2016	DIN EN ISO 80079-36:
2016	DIN EN ISO 80079-37:
2014	DIN EN 60079-0:

EU/34/2014

بارغتهيد، 2019/02/28

أو. كوشنمايستار
الإدارة

دكتور أو سادي
الإدارة التقنية

أو. كوشنمايستار
الإدارة

الشكل 38: إعلان المطابقة لفئة 3D / 3G، علامة وفقاً لتوجيه 36-DIN EN ISO 80079

7.7 تعليمات الإصلاح

لاستشارة مركز الخدمة التقني والميكانيكي الخاص بنا، يرجى الاحتفاظ بنوع صندوق التروس الدقيق (لوحة الإرشادات) أو برقم الطلبية (لوحة الإرشادات) في المتناول.

7.7.1 الإصلاح

في حالة الإصلاح يرجى إرسال الآلة إلى العنوان التالي:

Getriebbau NORD GmbH & Co. KG

قسم الخدمات

Getriebbau-Nord-Straße 1

Bargtheide 22941

إذا تم إرسال صندوق التروس أو محرك صندوق التروس للإصلاح، فنحن لا نضمن لكم أجزاء تركيب محتملة مثل مرمز المحور الحركي، والتهدية القسرية!

يرجى إزالة كلّ الأجزاء غير الأصلية من صندوق التروس أو محرك صندوق التروس.

معلومة

ينبغي حسب الإمكانية الإشارة إلى سبب إرسال الجزء/الجهاز. على الأقل الإلقاء باسم الموظف المختص من أجل الاستفسارات. فهذا الأمر مهم من أجل جعل وقت الإصلاح أقل وفعال ما أمكن.

7.7.2 معلومات على شبكة الإنترنت

بالإضافة إلى ذلك، نضع رهن إشارتكم في موقعنا الإلكتروني دلائل التشغيل والتركيب الخاصة بكل بلد باللغات المذكورة أدناه: www.nord.com

7.8 الضمان

لا تتحمل شركة NORD GmbH & Co. KG أية مسؤولية عن الأضرار المادية أو التي تصيب الأشخاص والممتلكات نتيجة عدم احترام دليل التشغيل أو نتيجة الاستخدام الخاطيء أو الاستخدام غير المناسب. لا تخضع الأجزاء المتأكلة عامة، مثل مانعات التسرب على الأعمدة، للضمان.

7.9 اختصارات

قوة محورية	FA	صندوق تروس محمي من انفجار بسبب الغبار، المنطقة 21	2D
محركات بفعالية عادية	IE1	صندوق تروس محمي من انفجار بسبب الغاز، المنطقة 1	2G
محركات بفعالية عالية	IE2	صندوق تروس محمي من انفجار بسبب الغبار، المنطقة 22	3D
اللجنة الكهروتقنية الدولية	IEC	محيط قابل للانفجار	ATEX
الجمعية الوطنية لمصنعي الأجهزة الكهربائية	NEMA	تثبيت الوصلة بواسطة ثقوب الولوج	B5
حماية دولية	IP55	تثبيت الوصلة بواسطة ثقوب اللولب	B14
المنظمة الدولية للمعايير	ISO	عملية دورية، عملية دورية مُتَّجِهَةٌ يميناً	CW
قيمة pH	pH	CounterClockwise، عملية دورية مُتَّجِهَةٌ يساراً	CCW
معدات الحماية الشخصية	PSA	عسر الماء حسب مقياس عسر الماء الألماني	°dH
توجيهات	RL	dH = 0,1783 mmol/l°1	DIN
مانع التآكل المتطابري	VCI	المعهد الألماني للتوحيد القياسي	EG
وثيقة أصدرتها شركة Getriebbau NORD	WN	المجموعة الأوروبية	EN
		المعايير الأوروبية	EN
		قوة قاصة نصف قطرية	FR

20	صندوق تروس مسطح	59	إعادة التشحيم
43	أوزان المحرك حسب مهائى IEC	60	إعادة تشحيم الحامل
33	تثبيت صندوق التروس		أعمال الصيانة
16	تحذير	59	إعادة التشحيم VL2، VL3، W و IEC
11, 29, 33	تعليمات السلامة	56	التسربات
32	تفعيل التهوية	58	القابض
49, 59	حامل زيت التشحيم	56	المراقبة البصرية
58	حد تآكل القابض	59	حامل زيت التشحيم
36	خيار H66	59	لولب ضبط النزف
84	زيوت التشحيم	60	مانعات التسرب على عمود الدوران
51	سائل التبريد	56	مراقبة ضجيج الدوران
45	سداد التبريد	56	مراقبة مستوى الزيت
56	ضجيج الدوران	57	مضاد صدمات مطاطي
85	عزوم الشد	59	ملف التبريد
54	فترات الصيانة		الإستخدام المطابق للتعليمات
54	فترات الفحص	11	الإصلاح
31	فحص نمط التركيب	60, 90	الإصلاح العام
39	قرص متقلص	60	الاضطرابات
59	لولب ضبط النزف	86	الإنترنت
60	مانعات التسرب على عمود الدوران	90	التخزين
52	مدة الإحماء	29	التخزين لمدة طويلة
60	مدة التشغيل	30	التخلص من المعدات
57	مراقبة الأنبوب	62	التسرب
57	مراقبة الأنبوب بصريا	87	التشغيل التجريبي
48, 56	مراقبة مستوى الزيت	51	الصيانة
90	مركز الخدمة	90	العلامة
34	معدات التثبيت	16	العنوان
25	معطيات لوحة الإرشادات	90	الغطاء الواقي
47	ملصق درجة الحرارة	42	المحرك القياسي
34	نقل القوة	43	المحرك ذو الأعمدة المجوفة
85	وصلة تثبيت الخراطيم	36	المراقبة البصرية
		56	النقل
		29	أنواع صندوق تروس
		17	MINIBLOC
		23	ترس حلزوني UNIVERSAL
		24	ترس عدل
		17	ترس عدل NORDBLOC
		18	ترس عدل حلزوني
		22	ترس عدل عادي
		19	ترس مخروطي
		21	صناديق التروس المزدوجة
		20	

NORD DRIVESYSTEMS Group

Headquarters and Technology Centre
in Bargteheide, close to Hamburg

Innovative drive solutions
for more than 100 branches of industry

Mechanical products
parallel shaft, helical gear, bevel gear and worm gear units

Electrical products
IE2/IE3/IE4 motors

Electronic products
centralised and decentralised frequency inverters,
motor starters and field distribution systems

7 state-of-the-art production plants
for all drive components

Subsidiaries and sales partners
in 98 countries on 5 continents
provide local stocks, assembly, production,
technical support and customer service

More than 4,000 employees throughout the world
create customer oriented solutions

www.nord.com/locator

Headquarters:

Getriebebau NORD GmbH & Co. KG

Getriebebau-Nord-Straße 1
22941 Bargteheide, Germany

T: +49 (0) 4532 / 289-0

F: +49 (0) 4532 / 289-22 53

info@nord.com, www.nord.com

Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group

