

皮带输送机的 驱动系统

案例分析: SMIL

以下您可能感兴趣的其他诺德应用:

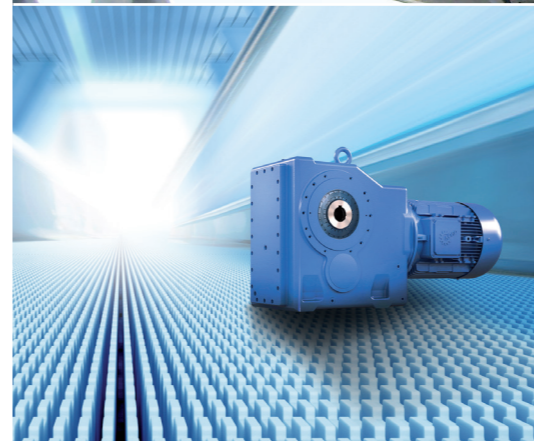
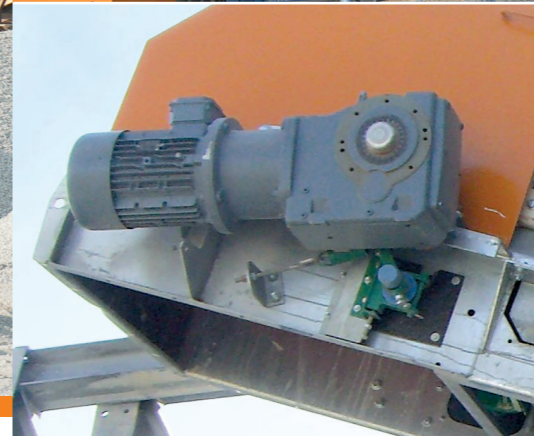
- 隧道输送机
- 邮政物流中心
- 机场行李输送
- 更多 www.nord.com/references

采石场的物料
输送应用。

针对恶劣环境的
特殊设计。

便于维护，
工作寿命长。

诺德斜齿轮伞齿轮
减速电机





拥有机械式逆止器，减速电机驱动皮带输送机运行安全可靠。此驱动解决方案非常耐用，即使需要维修，也非常便捷。



“诺德公司无论在技术还是经济方面都提供了最佳的解决方案，用户所需的正是牢固可靠的驱动系统”

Franck Herry先生，SMIL项目经理

项目挑战

Durance Granulats，EUROVIA集团的一个子公司，经营一个位于法国南部Gardanne的采石场，这里可以生产和加工建筑材料的组成原料。为了提高采石场的产能，公司委托SMIL设计并安装砂石加工设备，包括25个新的带式输送机和之前废弃在工厂的设备部分拆除并翻新。

开采更多原料 – 设备更新的一个主要目的是提高生产能力，同时开采三种不同来源的原料而非之前的一种。该项目完成后，可以从采石场以及30公里外的第二个采点开采砂石、砾石、石碴和原矿。这些原料主要用于道路工程（路面基层和路基层）。第三种来源是回收现场，从公共设施拆除后的瓦砾中回收原料。输送机将原材料的目的地、回收设备、采石场的出口连接在一起。

设计保证工作寿命 – SMIL带式输送机所需的驱动解决方案必须保证从始至终安全可靠的运行。万一发生任何电机故障，驱动系统必须能够灵活更换。

应用方案

即使在有限的预算下，诺德仍然能够为输送机的设计提供安全可靠且易于维护的驱动解决方案。

集成安全性 – 带式输送机选用了SK 90系列伞齿轮减速电机，该型号电机密封性已达IP55标准，并配置了逆止器。配置机械式逆止器后，当输送机停止运行时防止输送带由于负载而向后运行。逆止器被集成到减速机中。诺德交付了26台额定功率从2.2kW到22kW减速电机。

实用并可靠 – 集成所有轴承位的一体式UNICASE齿轮箱体具有最大的抗扭强度和优异的径向和轴向承载能力。由于所有的轴承位都是一次装夹加工完成，保证了齿轮的工作寿命。在SMIL车间进行预装配，使减速电机匹配输送机头。选用具有IEC接头的通用型电机，发生故障时可以快速方便地更换。

全面合作 – 在初始研发阶段，SMIL就得到了来自诺德团队的技术支持，为目标应用协助选择最合适的设备。当复杂的Gardanne项目进行时，Durance Granulats为另一家工厂的输送机也选用了诺德的驱动系统。



可靠性高 – 诺德减速机电机可靠性高，满足采石场等恶劣环境的应用



建材行业
皮带输送



减速电机
伞齿轮减速电机

专注于客户

总部位于Montpellier附近的Frontignan – 冶金行业专家SMIL (Société de Montage Industriels du Languedoc) 是提供和设计复杂输送系统的制造商，而且通常专注于重载设计。其目标市场主要有三类：采石场和矿场、工业建筑和航空海洋应用。SMIL工程师和制造商共同定制系统，并提供一切必要的现场安装服务。



专注于项目

SMIL为位于法国南部的Gardanne的Durance Granulats采石场开发的新型内部物流系统，显著提高了工厂的生产效率。新的皮带输送机选用诺德的SK90系列伞齿轮减速电机，

- 可使得采石场同时开采三种不用来源的原料，而非只有一种，
- 从而使采石场每年的产值增长25%，矿石处理量提高到500,000吨。

