

WEITERE REFERENZEN UND ANWENDUNGSFÄLLE:

www.nord.com/references

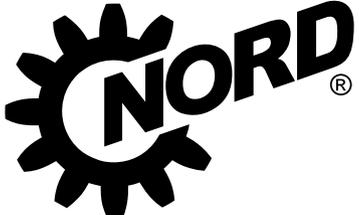


D Getriebebau NORD GmbH & Co. KG, Getriebebau-Nord-Str. 1, 22941 Bargtheide, Deutschland, T +49 4532 2890, F +49 4532 289 2253, info@nord.com

AT Getriebebau NORD GmbH, Deggendorfstrasse 8, 4030 Linz, Österreich
T +43 732 318920, F +43 732 318920 85, info.at@nord.com

CH Getriebebau NORD AG, Bächigenstrasse 18, 9212 Arnegg, Schweiz
T +41 71 388 99 11, F +41 71 388 99 15, switzerland@nord.com

Members of the NORD DRIVESYSTEMS Group


DRIVESYSTEMS

ANTRIEBSLÖSUNGEN FÜR DIE BACKWARENPRODUKTION

CASE STUDY: FINE LADY BAKERY



**Stirrad- und
Kegelradgetriebe**



**Geräuscharmer Lauf
und lange Lebensdauer**



**Speziell für
Heavy-Duty-Anwendungen**



**Hohe
Abtriebsdrehmomente**



**Anpassungen
nach Maß**



Damit Fine Lady Bakeries den Backbetrieb nach einem Getriebeausfall schnell wieder aufnehmen konnte, lieferte NORD DRIVESYSTEMS in kürzester Zeit ein Industriegetriebe der Serie MAXXDRIVE mit angepasster Welle.



LEBENSMITTELINDUSTRIE
Backwarenproduktion,
Gärschrank, Spulentrommel



GETRIEBEMOTOREN
Industriegetriebe
NORD MAXXDRIVE
sowie Stirnrad- und
Kegelradgetriebe

PROJEKTANFORDERUNGEN

Als bei dem in Banbury (England) ansässigen Backwarenproduzenten Fine Lady Bakeries das Getriebe einer funktionsnotwendigen Spulentrommel ausfiel, war eine schnelle aber auch langfristige Lösung gefragt. Das Bäckerei-Unternehmen wandte sich daher an die nahe gelegene NORD GEAR LTD., ein Mitglied der NORD DRIVESYSTEMS GROUP. Um den Backbetrieb innerhalb kürzester Zeit wieder aufnehmen zu können, musste das ausgefallene Getriebe eines Mitbewerbers durch ein Getriebe aus dem NORD-Standardsortiment ersetzt werden. Benötigt wurde hierfür eine speziell konstruierte und gefertigte Welle.

Lösungsfindung vor Ort. – Ein Techniker von NORD machte sich bei Fine Lady Bakeries ein Bild von dem Getriebe-Schaden. Er begann, wesentliche Abmessungen wie Wellengröße und -länge sowie die Einbaulage des Getriebes am Gärschrank zu erfassen und stellte fest, dass das Einbaudesign

für ein neues Getriebe bis zu einem gewissen Grad flexibel war, da der Einbaurahmen umgearbeitet werden konnte. Allerdings musste die Wellengröße und -länge des Originalgetriebes beibehalten werden, um den Abmessungen der Antriebskupplung zu entsprechen.

Abtriebsdrehmoment und Axiallast. – Bei der Auswahl der neuen Antriebslösung musste zum einen auf das maximale Abtriebsdrehmoment des vorhandenen Getriebes geachtet werden, das 25.000 Nm bei einer Abtriebsdrehzahl von 1 min⁻¹ betrug. Zum anderen musste das ausgewählte Getriebe der Axiallast des Umlaufförderers standhalten, der als Teil der Konstruktion auf dem Getriebe auflag. Nachdem die Axiallast berechnet war, entschied sich NORD dafür, ein Getriebe aus seiner Industriegetriebe-Serie MAXXDRIVE für diese Anwendung einzusetzen.

DER KUNDE IM BLICK

Seit vielen Jahren stellt Fine Lady Bakeries auf seinem 10 Hektar großen Gelände in Oxfordshire eine breite Palette an Backwaren her. Zusammen mit dem Werk in Manchester produziert das Unternehmen jede Woche Millionen Brote. Darüber hinaus werden verschiedenste Brötchensorten sowie Teegebäck und Karfreitagsbrötchen, die sogenannten „Hot Cross Buns“, hergestellt. Da es gerade in der Osterzeit zu einem deutlichen Produktionsanstieg kommt, ist es besonders wichtig, dass zu diesem Zeitpunkt die Technik in der Gärkammer einwandfrei funktioniert.





„Nach dem Getriebeschaden haben wir NORD kontaktiert und die Mitarbeiter haben schnell auf unsere Notlage reagiert. Das defekte Getriebe wurde innerhalb kürzester Zeit identifiziert, vermessen und ausgetauscht.“

KEITH HOLLOWAY, TECHNISCHER EINKÄUFER BEI FINE LADY BAKERY LTD

ANWENDUNGSLÖSUNG

Getriebe der Serie NORD MAXXDRIVE werden speziell für Heavy Duty-Anwendungen wie Mischer konzipiert und bieten hohe Abtriebsdrehmomente von 15.000 bis 25.000 Nm bei geräuscharmem Lauf und langer Lebensdauer. In der Umsetzung der Antriebslösung bestand die größte Herausforderung bestand darin, dass die Lieferzeiten für große, kundenspezifische Getriebe von vier Wochen für ein Standardgetriebe bis hin zu 16 Wochen für ein komplexeres Getriebe schwanken können. Darüber hinaus benötigte das Getriebe eine Sonderwelle, die am NORD-Stammsitz in Deutschland spezifiziert und konzipiert werden musste.

Maßgeschneiderte Getriebe in kürzester Zeit. – Angesichts der hohen Dringlichkeit bei Fine Lady Bakeries zog das NORD-Team alle Register. Innerhalb von nur 24 Stunden stand das Design und dem

Backwarenproduzenten konnte zusammen mit der Bauzeichnung ein Angebot unterbreitet werden. Für ein Getriebe mit Sonderwelle beträgt die Lieferzeit üblicherweise 12 Wochen; doch in diesem Fall konnte der Zeitraum auf unter sechs Wochen reduziert werden.

Erfolgreiche Inbetriebnahme. – Nachdem die notwendigen Änderungen am bestehenden Einbauahmen vorgenommen wurden, hat NORD die zwei bestellten Getriebe montiert, so dass die Anlage kurzfristig wieder in Betrieb genommen werden konnte. Das neue Getriebe-Konzept von NORD gibt Fine Lady nicht nur die Sicherheit, dass man sich hundertprozentig auf den Service und die Beratung vor Ort verlassen kann, sondern auch das Vertrauen, eine hohe Produktivität sicherzustellen.



Heavy-Duty-Anwendungen. – Industriegetriebe der Serie NORD MAXXDRIVE bieten hohe Abtriebsdrehmomente von 15.000 bis 250.000 Nm.

DAS PROJEKT IM BLICK

Nach dem Getriebe-Ausfall bei Fine Lady Bakeries fiel die Entscheidung konkret auf ein Getriebe der Serie NORD MAXXDRIVE in der Baugröße 8 mit einem Nenndrehmoment von 31.000 Nm und einer axialen Vorschubkraft von 140.000 (N).

- Die Getriebe sind in Stirnrad- und Kegelradausführung erhältlich,
- verfügen über hochwertige und reibungsarme Lager und
- haben ein verwindungsarmes, einteiliges Gehäuse.

