

**L'ALTERNATIVA  
ALL'ACCIAIO  
INOSSIDABILE**



| Vantaggi                   | Vernice | Acciaio inox | nsd tupH |
|----------------------------|---------|--------------|----------|
| Nessuna sfaldatura         | --      | ++           | ++       |
| Resistente alla corrosione | +       | ++           | ++       |
| Costi                      | +       | --           | ○        |
| Peso                       | ++      | -            | ++       |
| Gamma Prodotti             | +       | -            | +        |
| Dissipazione termica       | +       | -            | +        |

+ vantaggioso, ++ molto vantaggioso, ○ neutro, - svantaggioso, -- molto svantaggioso

**Prodotti NORD disponibili con nsd tupH**

**Riduttori coassiali  
NORDBLOC.1®**



fino alla grandezza 6

**Riduttori a vite senza fine  
UNIVERSAL SMI**



**Riduttori ad assi paralleli  
NORDBLOC.1®**



**Riduttori ad assi ortogonali  
a 2 stadi NORDBLOC.1®**



**Motori a superficie liscia**

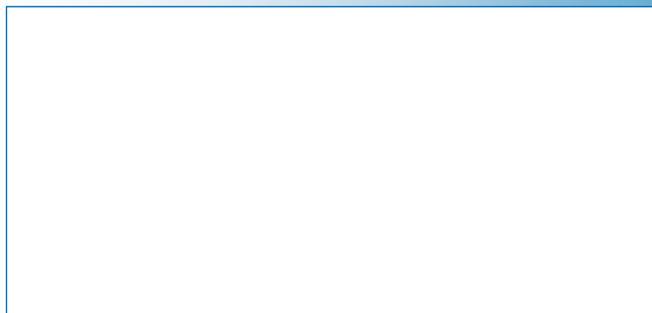


**Starter motore  
NORDAC START SK 135E  
Inverter  
NORDAC BASE SK 180E**



[nsdtupH@nord.com](mailto:nsdtupH@nord.com)

NORD DRIVESYSTEMS nsd tupH



### Gruppo NORD DRIVESYSTEMS

**Sede centrale e centro tecnologico**  
a Bargteheide presso Amburgo

**Sistemi di azionamento innovativi**  
per oltre 100 settori industriali

#### Prodotti meccanici

Riduttori ad assi paralleli, coassiali,  
ad assi ortogonali e a vite senza fine

#### Prodotti elettrici

Motori IE2/IE3/IE4

#### Prodotti elettronici

Inverter centralizzati e decentralizzati, starter motore

**7 sedi produttive tecnologiche e all'avanguardia**  
per tutti i componenti di azionamento

**Filiali e distributori dislocate  
in 98 paesi di tutti e 5 i continenti**

offrono approvvigionamento in loco, centri di montaggio,  
supporto tecnico e assistenza clienti.

**Oltre 4.000 dipendenti in tutto il mondo**  
lavorano per creare soluzioni specifiche per i nostri clienti.

[www.nord.com/locator](http://www.nord.com/locator)

**NORD-Motoriduttori s.r.l.**

Via Newton, 22  
40017 San Giovanni Persiceto (BO)  
Tel. +39 051 6870 711  
[offerte.it@nord.com](mailto:offerte.it@nord.com)

**Member of the NORD DRIVESYSTEMS Group**

Intelligent Drivesystems | Worldwide Services

**nsd tupH**

Sealed Surface Conversion System



IT

**PROTEZIONE  
ANTICORROSIONE  
PER AMBIENTI  
ESTREMI**



S4-500 cod. mat. 6069008 / 2418

## LA SOLUZIONE PER CONDIZIONI ESTREME



Motoriduttore verniciato dopo 12 mesi di servizio

Motoriduttore nsd tupH dopo 12 mesi di servizio in un impianto di depurazione molluschi in ambiente salino

### nsd tupH – ideale per condizioni estreme

- Industria alimentare e delle bevande
- Caseifici
- Industria farmaceutica
- Acquedotti e impianti di trattamento delle acque
- Autolavaggi
- Zone marittime e costiere
- Pulizia con sostanze chimiche (effetto lavabile, ampio intervallo di pH)

### NORD DRIVESYSTEMS offre soluzioni per condizioni estreme.

- nsd tupH Parti della carcassa trattate superficialmente
- Conforme a FDA Title 21 CFR 175.300
- Accessori in acciaio inossidabile
- Carcassa lavabile (riduttore, motore e inverter)
- Alberi in acciaio inossidabile
- Anelli di tenuta per alberi speciali
- Olio per uso alimentare

## Alluminio con superficie nsd tupH



Nell'ambito del test con agenti chimici e detersivi, per una replica realistica del test in oggetto il campione di prova non deve essere inserito continuamente, ma deve essere sottoposto ad una procedura di prova che rispetti il tempo di esposizione e di risciacquo raccomandato del detersivo e dissolva in modo adeguato l'agente. Questo ciclo può essere ripetuto in rapida successione (ad es. più volte al giorno) per accelerare la procedura di prova.

**CONSIGLIO:** Esponete il campione di prova all'ambiente di lavoro effettivo dei vostri azionamenti.

Visitate il nostro canale "YouTube" NORD per maggiori informazioni!



**NESSUNA VERNICE!  
NESSUNA SFALDATURA!**



### Sostanze testate da NORD DRIVESYSTEMS

| Sostanza                   | Nome alternativo                                      | Conc. (max)* |
|----------------------------|---|--------------|
| Acido acetico              | Aceto   | 30,0%        |
| Alcol, etossilato          | Tensioattivi non ionici                               | 5,0%         |
| Perossido d'idrogeno       |   | 6,9%         |
| Acido metansolfonico       |   | 5,0%         |
| Acido carbossilico         | Acido caprilico                                       | 3,3%         |
| Acido peracetico           | Acido perossiacetico                                  | 4,4%         |
| Acido fosforico            |   | 27,0%        |
| Alcano-solfonati secondari | Tensioattivi  | 5,0%         |
| Soluzione di soda caustica | Soda caustica, soluzione alcalina, idrossido di sodio | 15,0%        |
| Ipoclorito di sodio        | Sbiancante, cloruro di soda                           | 3,0%         |

\*massima concentrazione di prova

Gli agenti chimici o i detersivi da voi utilizzati non sono incluse nell'elenco?

Vi preghiamo di contattarci, tramite nsdtupH@nord.com o via telefono (riportato sul retro della copertina). Nel frattempo potrebbero essere stati testati altri agenti chimici.