

<b>Temat</b>	<b>„Codzienna obsługa napędów - serwis”</b>		
<b>Ilość uczestników</b>	Max 6 osób	<b>Koszt</b>	790 PLN netto od osoby
<b>Długość szkolenia</b>	Całodzienne: 6 godzin + przerwy kawowe i lunch		
<b>Oznaczenie</b>	CSB1		

**Cel szkolenia:**

- Uczestnicy szkolenia to mechanicy. Zdajemy sobie sprawę, że zagadnienia mechaniczne obsługi szeroko-pojmowanych maszyn, są im znane. Proponujemy zmianę spojrzenia na motoreduktor, unaoczniamy procesy zachodzące w napędzie podczas jego eksploatacji. Prezentujemy fizyczne skutki podjętych działań.
- Pracujemy powoli, w małej grupie w hali szkoleniowej wyposażonej w funkcjonalne stanowiska. Tempo i złożoność tematu dopasowujemy do grupy.
- Posiadane doświadczenie pozwala nam twierdzić, że zagadnienia obsługi motoreduktorów, można przekazać w sposób zrozumiały i użyteczny.
- Motoreduktory wraz z oferowanym osprzętem przedstawiamy nie jako wyrób sam w sobie, ale jako funkcjonalny - modyfikowalny centralny element aplikacji w której pracuje.

**Program szkolenia:**

**Blok 1: „Motoreduktory – informacje podstawowe”**

- Ogólny opis budowy, celu stosowania, możliwości zabudowy, stosowanych rozwiązań technicznych.

**Blok 2: „ Instalacja, magazynowanie (teoria)” -**

- **INSTALACJA:** Przedstawienie konieczności analizy danych w aspektach: tabliczka znamionowa, poziom oleju, aktywacja odpowietrzników, automat. smarowanie. Przedstawienie LISTY KONTROLNEJ, **MAGAZYNOWANIE:** warunki konieczne do spełnienia dla zapewnienia poprawnego magazynowania krótkotrwałego tj. warunki otoczenia, zabezpieczenie, pozycja magazynowania oraz warunki magazynowania długotrwałego t.j. magazynowanie krótkotrwałe + wypełnienie olejem lub VCI

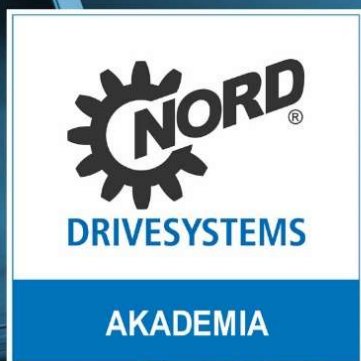
**Blok 3: „Instalacja, przechowywanie, obsługa krok po kroku (praktyka)”**

- Wykorzystanie wiedzy pozyskanej w module SB1, przedstawienie wymaganych warunków montażu tj. konieczność wyosiowania wału (połączenie sprzęgła red.-sil, red.-urządzenie odbiorcze), stabilność podpór, otoczenie (swobodne chłodzenie, ew. agresywne środowisko), zabezpieczenie tulei; wału

**Blok 4: „ Motoreduktory Obsługa, Konserwacja, Diagnostyka”**

- Przeprowadzenie czynności jakie należy wykonać po określonym czasie tj. wymiana oleju, uzupełnienie smaru, kontrola hałasu, wymiana łożysk, uszczelnień, etc....

**Blok 5: „ Prezentacja elementów dodatkowych”**



- Hamulec, blokada ruchu powrotnego, enkoder, termistory, termobimetale, grzałki anty kondensacyjne, obce chłodzenie, pierścień zaciskowy, pokrywy, odpowietrzniki z filtrem wymiennym, zbiorki OA; OW, automatyczna smarownica

#### Blok 6: „Serwis praktyka”

- Praktyczne przeprowadzenie czynności serwisowych na specjalnie konfigurowanych silnikach. Wymiana łożysk, uszczelnień, położenia puszek elektrycznej, kontrola hałasu, zabudowa obcego chłodzenia.
- Regulacja hamulca, zmiana kierunku zadziałania blokady ruchu wstecznego (silnik), wymiana uszczelnacza, demontaż napędu z wału (wypychacze etc.), demontaż reduktora, demontaż silnika, wymiana komponentów jednostki.

#### Korzyści:

- Po odbyciu szkolenia mechanik uzyskuje umiejętności obsługi motoreduktora, poprawnego montażu – przygotowania do pracy, oraz wprowadzenia ewentualnych poprawek związanych z zabudową.
- Uczestnik zdobywa umiejętność zdiagnozowania systemu napędowego i rozróżnienia najczęstszych nieprawidłowości co do natury ich pochodzenia : mechanicznej czy elektrycznej . Jeśli zaistnieje taka potrzeba mechanik będzie umiał wymienić poszczególne elementy motoreduktora w sposób bezpieczny i fachowy. Uzyskuje umiejętności pozwalające na szybką analizę pracy jednostki, wychwytywanie potencjalnych sytuacji awaryjnych.